### COMUNICADO DE PRENSA

**Ampliación de la serie S-4 de BOGE**

La solución compacta y silenciosa para un
aire comprimido seco

Eficiencia energética, potencia, funcionamiento silencioso y tamaño compacto. Estas son las propiedades por las que destaca la famosa serie S-4 de BOGE. El especialista en aire comprimido acaba de ampliar su grama con compresores de tornillo que incorporan un secador integrado. Además, se encuentran disponibles en las gamas de potencia de 55 a 110 kW y ofrecen las ventajas ya conocidas de la serie S-4. A esto hay que añadir que los usuarios disfrutan de unas pérdidas de carga extremadamente reducidas y de la alta fiabilidad del secador frigorífico de aire comprimido. Gracias a la integración inteligente de los secadores en la campana de la máquina ligeramente alargada, los compresores solo necesitan en total un poco más de espacio de instalación; nada que ver con la conexión de un secador frigorífico por separado con tuberías correspondientes, unas labores de instalación más complejas y, en consecuencia, unos costes más altos.

A partir de ahora existe una variante más. Los compresores de tornillo lubricados de la serie S-4 y la clase de potencia de 55 a 110 kW de BOGE se encuentran ahora disponibles con secador integrado. El secador frigorífico de aire comprimido destaca por componentes de grandes dimensiones, una larga vida útil y unas pérdidas de carga extremadamente reducidas. Se ha incorporado de forma óptima en la carcasa, por lo que ha sido posible mantener el diseño compacto con superficies lisas y líneas claras. El secador frigorífico está integrado en términos de los sistemas eléctrico y de control en la máquina, que ahora solo es 400 mm más larga que la variante sin secador.

Tamaño compacto y funcionamiento con ruido optimizado

Gracias a su versión de alto volumen, el compresor de tornillo de BOGE de la serie S-4 permite unos caudales altos y, al mismo tiempo, un consumo de potencia reducido. El elemento principal de cada compresor es el compactador de diseño y producción propios, con una robusta transmisión integrada o una transmisión directa con regulación de la velocidad. La guía de aire de refrigeración con optimización del ruido y el desacoplamiento del separador de aceite cuando se producen vibraciones permiten un funcionamiento extremadamente silencioso. «Precisamente la integración del secador frigorífico impide que aumente el nivel de ruido», afirma Frank Hibrink, jefe de comercialización de productos en BOGE. «Así, por ejemplo, en el caso del S56-4 sigue siendo de 68 dB(A)». El aire comprimido generado tiene un punto de rocío de presión de 3 °C y resulta apto para numerosas áreas de aplicación. Una gran ventaja de estas máquinas S-4 es su tamaño compacto en comparación con los compresores que presentan un secador conectado por separado. Y es que, en esta instalación independiente para el secado del aire comprimido, se necesitan obligatoriamente más trabajos para la instalación eléctrica y el tendido de tuberías, lo que se traduce en un aumento de los costes.

«La preparación de aire comprimido mediante el secador frigorífico es ya algo habitual en numerosos ámbitos de aplicación, no solo para proteger las tuberías, sino también los sistemas neumáticos», explica Frank Hibrink. «Con la serie S-4, los propietarios de las instalaciones se encuentran ahora en disposición de cumplir los requisitos del aire comprimido, incluso en condiciones en las que el espacio es limitado». Se mantienen todas las ventajas y características de los modelos S-4, así como el moderno control focus control 2.0 y la facilidad de mantenimiento, lo que significa que no se ven afectadas lo más mínimo por la integración del secador.

**Tamaño:**  **3147 caracteres, incluidos los espacios**

**Versión:**  **21 de octubre de 2020**

**Imágenes:** **2 (Fuente: BOGE)**

**Pie de foto 1:** Los compresores de tornillo lubricados de la serie S-4 y la clase de potencia de 55 a 110 kW de BOGE se encuentran ahora disponibles con secador integrado.

**Pie de foto 2:** El secador se encuentra integrado a la perfección en la campana de la máquina de la S-4; de este modo, la necesidad de espacio es considerablemente menor que en el caso de los compresores con un sistema de secado que se conecte por separado.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 800 Mitarbeiter und wird von Wolf D. Meier-Scheuven, Rolf Struppek und Olaf Hoppe geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contacto de la empresa**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld (Alemania)

Teléfono: 49 (0) 5206 601-5830

Correo electrónico: I.Rockmann@boge.de • Página web: www.boge.de

**Agencia para contacto de prensa**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Trabajo de prensa para logística, acero, productos industriales y TI

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 2602 95099-14

Correo electrónico: mz@additiv-pr.de • Página web: www.additiv-pr.de