### COMMUNIQUÉ DE PRESSE

**Compétences en ingénierie systèmes**

**Les containers BOGE : des solutions d'air comprimé sur mesure et clés en main**

**L’industrie a besoin d'air comprimé. Cependant, quand les solutions standard ne répondent pas aux besoins particuliers des clients, la flexibilité est de mise : BOGE, le spécialiste de l'air comprimé, fournit des solutions d'ingénierie systèmes sur mesure. L'entreprise familiale de Bielefeld, toujours à la pointe de l'innovation, assemble plusieurs compresseurs ou des lignes complètes d'air comprimé dans des containers et sur des bâtis, selon les besoins du client. Pour l'utilisateur, plus de travaux de planification et de transformations compliquées sur place.**

BOGE assemble plusieurs compresseurs, sécheurs et filtres ou des lignes complètes d'air comprimé dans des containers ou sur des bâtis, suivant les besoins du client : pour l'utilisateur, plus de travaux compliqués de planification des espaces lors de la réalisation d'un système d'air comprimé à plusieurs éléments. Les containers sont également adaptés à l'extérieur, où ils protègent les systèmes contre tout accès non autorisé, contre les intempéries et le froid. En cas d'environnement agressif, le container peut être revêtu d'une peinture spéciale anticorrosion. Ce système permet d'économiser des surfaces précieuses à l'intérieur et dans les ateliers de production. BOGE fournit à ses clients une solution clés en main, de la planification à l'installation du container prêt à l'emploi.

BOGE a récemment conçu et livré une solution de ce genre à une station de compression de gaz naturel en Europe de l'Est. BOGE a assemblé deux compresseurs à vis, deux sécheurs par réfrigération et à adsorption et deux générateurs d'azote à membrane dans un container spécial de 40 pieds, avec les câblages et tuyauteries nécessaires. Ce système fournit de l'azote et de l'air comprimé. L'exploitant utilise l'azote comme gaz de rinçage pour le nettoyage des liquides inflammables dans les réservoirs. L'air comprimé sert à la commande de vannes. De la commande à BOGE à la livraison en Europe de l'Est, seuls six mois se sont écoulés.

**Reconception d'un compresseur : voici comment BOGE répond aux besoins de ses clients**

Sebastian Witthus, chef de projet Ingénierie systèmes chez BOGE, connaît parfaitement les besoins des différentes industries : « Dans l'industrie pétrolière et gazière notamment, de nombreuses spécifications sont appliquées, et les clients s'attendent à ce que nous les respections nous aussi. C'est pourquoi notre mot d'ordre est la flexibilité : nous répondons aux besoins spécifiques et aux souhaits du client, même si nous devons pour cela parfois entièrement reconcevoir nos compresseurs », explique M. Witthus. Il est par exemple parfois nécessaire d'équiper un compresseur standard d'un moteur différent. De nombreux clients demandent des tuyaux en acier spécial, ou des câbles ignifugés dans le container, ou souhaitent utiliser des composants de certains fabricants. Souvent, les détails du projet varient au cours de sa réalisation. BOGE étudie alors à nouveau la position des branchements électriques, par exemple, afin que la station corresponde exactement aux besoins du client.

**Volume :**  **3.023 caractères, espaces compris**

**Version :**  **21 août 2018**

**Image 1 :**  **Container avec compresseur BOGE vu de dessus, source : BOGE KOMPRESSOREN**

**Image 2 :**  **Vue de l'intérieur du container, source : BOGE KOMPRESSOREN**

**Légende de l'image 1 :** BOGE assemble plusieurs compresseurs, sécheurs et filtres dans ou des lignes complètes d'air comprimé dans des containers, suivant les besoins du client.

**Légende de l'image 2 :** Pour une station de compression de gaz naturel, BOGE a combiné deux compresseurs à vis, deux sécheurs par réfrigération et à adsorption et deux générateurs d'azote à membrane dans un container spécial de 40 pieds.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob High Speed Turbo-Kompressoren, Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt 850 Mitarbeiter, davon rund 490 am Stammsitz in Bielefeld, und wird von Wolf D. Meier-Scheuven und Thorsten Meier geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contact de l'entreprise**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld

Téléphone : +49 (0) 5206 601-5830

E-mail : I.Rockmann@boge.de • Internet : www.boge.de

**Agence de contact presse**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Téléphone : +49 (0) 2602 95099-14

E-mail : mz@additiv-pr.de • Internet : www.additiv-pr.de