### COMMUNIQUÉ DE PRESSE

**BOGE finaliste du « Best of Industry Awards » décerné par MM MaschinenMarkt**

**Concept révolutionnaire d'air comprimé : BOGE CIP entre dans la cour des grands**

**Déjà récompensé, et encore une fois parmi les meilleurs :** **Le CIP (programme d'amélioration continue) de BOGE, spécialiste de l'air comprimé, a été nominé pour le « Best of Industry Award » décerné par le magazine spécialisé MM MaschinenMarkt. Ce concept révolutionnaire s'est classé en deuxième position dans la catégorie « Industrie 4.0 ». Grâce à une analyse continue des données, BOGE calcule le potentiel d'économies d'énergie et améliore en continu ses systèmes d'air comprimé en place, service exclusif et unique dans l'univers de l'air comprimé.**

C'est la troisième édition de ce prix du magazine MM MaschinenMarkt, qui récompense les innovations dans l'industrie, dans neuf catégories allant des systèmes de transmission à l'évacuation des copeaux. Cette année, ce sont au total 31 entreprises qui ont concouru avec leurs produits et services. Le vainqueur de la catégorie a été récompensé le 7 juin, lors de la soirée de gala à Würzburg. C'est l'entreprise Klingelnberg qui a remporté le prix, avec son système de production à roue dentée cyber-physique. Thorsten Meier, Directeur général de BOGE, a félicité le lauréat pour sa victoire.

**Le concept révolutionnaire BOGE CIP récompensé**

« Notre BOGE CIP a déjà été récompensé. Ainsi, même si nous n'avons pas remporté de prix cette fois-ci, de justesse d'ailleurs, nous avons mis en œuvre un concept unique et inédit » déclare Thorsten Meier. Sur la base de l'analyse des données, le spécialiste de l'air comprimé de Bielefeld rend ses systèmes en place toujours plus efficaces grâce à son programme d'amélioration continue (CIP). En 2017, BOGE a remporté le prestigieux « Diamond Star » décerné par le journal économique « Handelsblatt » pour cette solution innovante.

Lors du « Best of Industry Award », les participants à un vote en ligne comptaient pour 50% dans la désignation du vainqueur. Sans connaître le résultat de ce vote, un jury professionnel indépendant a passé les produits et services à la loupe. Parmi les membres du jury, on comptait des scientifiques et d'éminents professeurs dans les domaines de la production et de la logistique, ainsi qu'un avocat spécialiste en brevets, auxquels se sont unis Udo Schnell, rédacteur en chef de MM Maschinenmarkt ainsi que Reinhold Schäfer et Stéphane Itasse, tous deux rédacteurs spécialisés. Cette équipe de neuf têtes pensantes a évalué les produits nominés selon des critères allant du niveau d'innovation technologique aux bénéfices pour l'industrie, l'environnement et la société en passant par la rentabilité et la présentation. Ensuite, les évaluations des lecteurs et du jury ont conflué dans un système de notation commun.

**Volume :**  **2.644 caractères, espaces compris**

**Version :**  **25 juin 2018**

**Photo 1 : Les candidats de la catégorie 4.0, source : Stefan Bausewein, Vogel Communications Group**

**Photo 2 : Les finalistes du « Best of Industry Awards » MM Source : Stefan Bausewein, Vogel Communications Group**

**Légende de la photo 1 :** BOGE concourait dans la catégorie 4.0. Le soir de la remise des prix, Thorsten Meier, Directeur Général de BOGE (2e à partir de la gauche) et Aljoscha Schlosser, Digital Innovation Manager de BOGE (à gauche) sont montés sur la scène.

**Légende de la photo 2 :** Les finalistes de l'édition 2018 du « Best of Industry Awards » sur la scène : 31 entreprises de différents secteurs ont participé. BOGE était représenté par son directeur général Thorsten Meier (rang du fond, 5e à partir de la gauche).

**BOGE Belgique**

Compresseur BOGE Belgique est situé à Leeuw Saint Pierre tout prêt de Bruxelles, au centre de la Belgique, elle est la filiale depuis 1974 de BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG. Qui avec plus de 110 ans d'expérience dans le domaine de la construction mécanique, BOGE KOMPRESSOREN Otto Bogue GmbH & Co. KG est l'un des plus anciens fabricants de compresseurs et de systèmes d'air comprimé en Allemagne. Que ce soit pour les compresseurs Turbo à grande vitesse (HST), les compresseurs à vis exempte d’huile ou à huile injecté, les compresseurs à piston lubrifié et « Oil free », les compresseurs Scroll, les systèmes complets ou les appareils individuels, BOGE répond aux exigences les plus diverses et aux normes les plus élevées - de manière précise et de qualité. L'entrepôt de BOGE Belgique stocke les pièces de rechange d’origine Boge et peut utiliser le stock de machines de BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG à Bielefeld qui est à moins de quatre heures de route de Bruxelles. Les activités de Boge Belgique sont soutenues par un réseau de distributeurs régionaux et de partenaires avec service

après vente.

**Pour toute question, demande de visuels ou d'informations complémentaires, veuillez vous adresser à:**

**S.P.R.L. COMPRESSEURS BOGE COMPRESSOREN B.V.B.A.**Bergensesteenweg 189
1600 Sint-Pieters-Leeuw

**Jef Goossens, General Manager**

Téléphone : +32 2 332 29 70
Fax : +32 2 332 32 96

E-mail : j.goossens@boge.com

www.boge.com/en

**Agence de contact presse**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Téléphone : +49 (0) 2602 95099-14

E-mail : mz@additiv-pr.de • Internet : www.additiv-pr.de