



KOLBENKOMPRESSOREN

Über 100 000 Anwender aus Industrie und Handwerk verlangen mehr, wenn es um Druckluftversorgung geht.

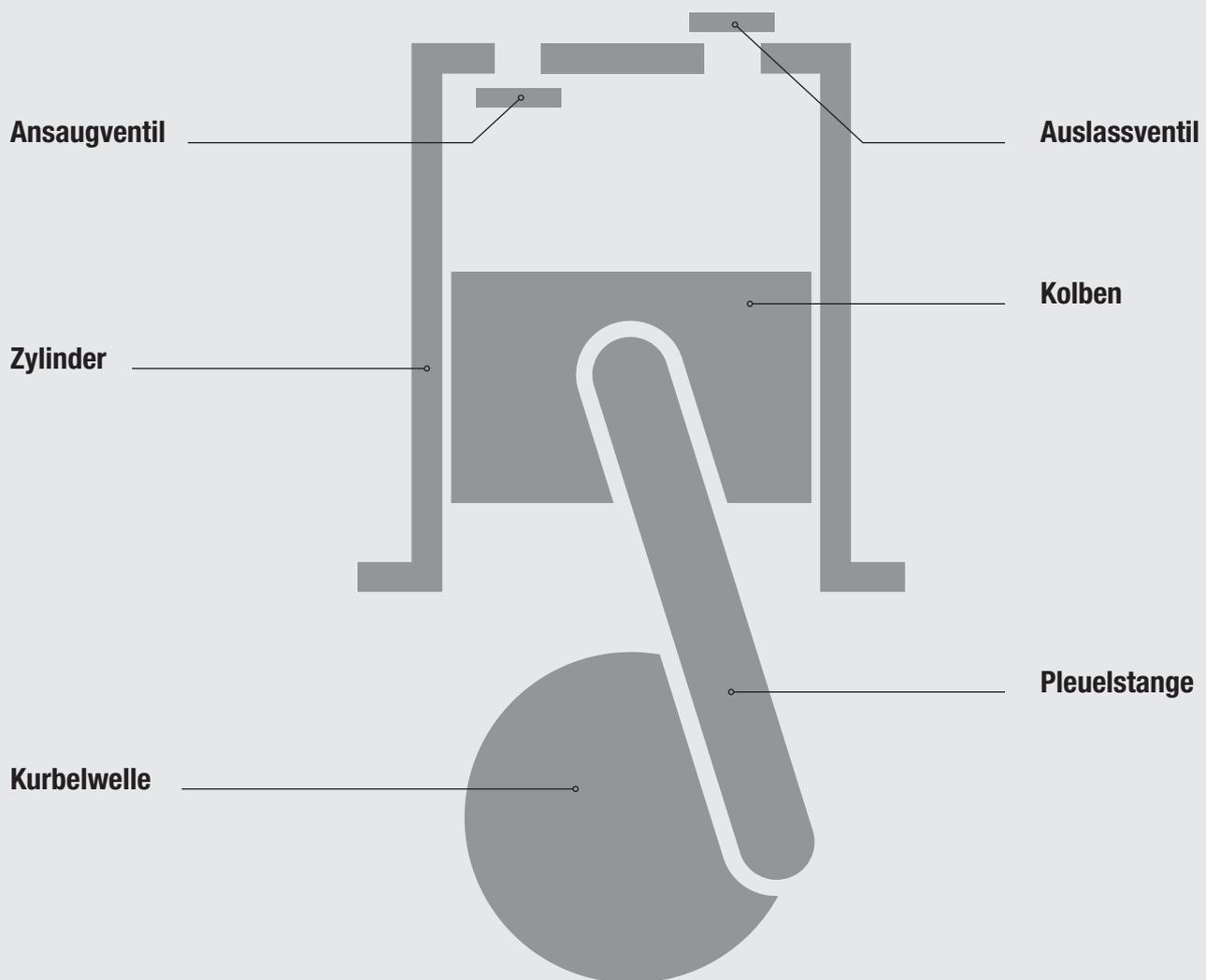
BOGE Luft ist ihre Luft zum Arbeiten.

Auf BOGE Kolbenkompressoren können Sie sich verlassen: Ihr robustes Funktionsprinzip ist seit mehr als 80 Jahren Garant für eine zuverlässige und effiziente Druckluftversorgung. Die Vielzahl an Komponenten – ölfrei oder ölgeschmiert, variabel mit Druckluftbehältern und Kältetrocknern ausgestattet, mobil oder stationär – ermöglicht eine individuelle Anpassung der Kompressorlösung an Ihren Bedarf. Und natürlich können Sie bei jedem Kolbenkompressor mit der bewährten BOGE Qualität rechnen: für eine lange Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand.

INHALT

KOLBENKOMPRESSOREN	4
KOLBENKOMPRESSOREN ÖLFREI	6
BOOSTER ÖLFREI	10
KOLBENKOMPRESSOREN ÖLGESCHMIERT	12
BOOSTER ÖLGESCHMIERT	18

Wann haben Sie Kolbenkompressoren zuletzt so **zuverlässig** erlebt?



IDEAL BEI SCHWANKENDEM DRUCKLUFTBEDARF

Überall dort, wo die Druckluftversorgung nicht auf konstanten Spitzenlastbetrieb angewiesen ist, sind BOGE Kolbenkompressoren eine ausgezeichnete Wahl. Robust und flexibel bedienen sie selbst hohe Drücke souverän – von kleinen bis mittleren Bedarfen, für Handwerk und Industrie.

Industrie und Handwerk brauchen sichere Lösungen: Deshalb sind BOGE Kolbenkompressoren auf die zuverlässige Druckluftverfügbarkeit in einer Vielzahl an Anwendungssituationen ausgerichtet. Mit ihrem intelligenten Konstruktionsprinzip und der kompromisslos hochwertigen Verarbeitung setzen BOGE Kolbenkompressoren Maßstäbe, wenn es um sicheres und wirtschaftliches Arbeiten geht.

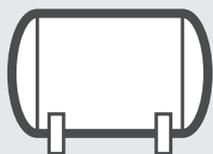
DRUCKLUFT MIT SYSTEM

Aufbauend auf das Kolbenkompressor-Aggregat lässt sich mit zusätzlichen Modulen ein individuelles Druckluftsystem konfigurieren, das speziell auf den betrieblichen Einsatzfall zugeschnitten ist.

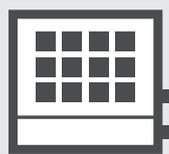
Alle Einzelelemente werden bei uns fertig montiert und als komplett anschlussfertige Kompakteinheit ausgeliefert: für wirtschaftliches und zuverlässiges Arbeiten in jeder Anwendungssituation.



Kolbenkompressor



Druckluftbehälter



Kältetrockner

DIE VORTEILE DER BOGE KOLBENKOMPRESSOREN



FORTSCHRITTLICH

BOGE Kolbenkompressoren sind nach neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen konstruiert. Ein Beispiel: die innovative K-Baureihe, die über das Schubstangen-Antriebssystem eine vollkommen ölfreie Druckluftherzeugung ermöglicht. Wer sich für BOGE Kolbenkompressoren entscheidet, ist seiner Konkurrenz immer einen Technologie-Schritt voraus: für Sicherheit und Wirtschaftlichkeit mit Zukunft.



ZUVERLÄSSIG

BOGE Kolbenkompressoren bilden das zuverlässige Rückgrat Ihrer Druckluftversorgung – ob in handwerklichen Einsatzgebieten oder in der Industrie. Seit mehr als 80 Jahren haben sie sich in vielfältigen Einsatzbereichen bewährt: robust, wartungsarm und unvergleichlich leistungsfähig.



LANGLEBIG

In BOGE Kolbenkompressoren stecken nur erstklassige Materialien und neueste Technologien. Präzise und mit geringsten Fertigungstoleranzen auf modernen CNC-Maschinen hergestellt, verlassen sie unsere Produktion erst nach einer umfangreichen Qualitätsprüfung. Deshalb sind BOGE Kolbenkompressoren so langlebig und robust.



FLEXIBEL

BOGE Kolbenkompressoren sind modular ausbaufähig. Entscheiden Sie sich je nach Ihrem spezifischen Bedarf für ein ölfreies oder ölgeschmiertes System, kleine oder mittlere Liefermengen oder die variable Ausstattung mit Behälter und/oder Kältetrockner. So können Sie in jedem Einsatzgebiet mit der optimalen Lösung rechnen.

Die K-Baureihe: Kompakt, kostengünstig, konsequent ölfrei. Die Konstruktionsvorteile.



EINZIGARTIG: DAS SCHUBSTANGENPRINZIP

Bei der BOGE K-Baureihe wurde auf die Verwendung eines ölgeschmierten Triebwerks mit einer aufwendigen Kreuzkopfkonstruktion verzichtet. Stattdessen arbeiten die Kompressoren nach dem innovativen Schubstangenprinzip. Es sorgt für eine optimierte Hubkolbenführung mit weniger Reibung und dadurch für einen verschleißarmen Betrieb. Das Antriebssystem arbeitet mit einer Zylinderbuchse aus hochfester Aluminium-Silizium-Legierung und einem Kolbenhemd mit Special-Compound-Beschichtung. Weil das Schubstangenprinzip 100 Prozent ölfrei arbeitet, enthalten auch die resultierende Druckluft und das Kondensat nicht die geringste Menge an Öl.

Der Innovationsschub für ölfreie Druckluft: Die BOGE K-Baureihe basiert auf dem einzigartigen Schubstangensystem, das eine absolut ölfreie Verdichtung ermöglicht. Dabei arbeiten die Kompressoren verschleißarm und effizient und überzeugen durch ihr kompaktes Format. Die ideale Lösung für sensible Einsatzbereiche mit schwankendem Druckluftbedarf – ob als Grundlast- oder als Spitzenlastmaschine.



100 PROZENT ÖLFREI

Kein Öl in der Druckluft, kein Öl im Kondensat: Darauf können Sie sich bei der BOGE K-Baureihe verlassen. Denn das System arbeitet 100 Prozent ölfrei und schließt daher Verunreinigungen von Anfang an aus – für gleichbleibend hochwertige und umweltfreundlich erzeugte Druckluft!



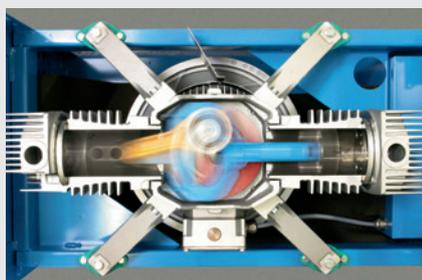
100 PROZENT BEDARFSORIENTIERT

Die BOGE K-Baureihe passt sich Ihrem Bedarf an: Sie verdichtet einstufig bis 10 bar und mehrstufig bis 15 bzw. 40 bar. Mit einer Antriebsleistung von 2,2 bis 11 kW produziert sie Liefermengen zwischen 244 und 1296 l/min.



100 PROZENT WIRTSCHAFTLICH

Mit der BOGE K-Baureihe sparen Sie gleich mehrfach: im Betrieb, weil die teure Druckluftaufbereitung entfällt. Bei der Nachsorge, denn die Kondensatentsorgung ist völlig umweltneutral. Im Service, denn der Aufwand für Wartung und Inspektion ist minimiert. Bei den Betriebsmitteln, denn Ölwechsel entfallen komplett. Und beim Stromverbrauch, denn K steht für energieeffizienten Betrieb.



GERINGER VERSCHLEISS

Durch das Schubstangenprinzip wird die Kolbenführung optimiert, was zu weniger Reibung und damit zu weniger Verschleiß führt. Die Standzeit der Kolbenbeschichtung ist folglich hoch – und Ihr Wartungsaufwand bleibt konsequent niedrig!



INTELLIGENTE STEUERUNG

Die Maschinen der K-Baureihe erhalten Sie optional mit der BOGE **base** oder **focus control 2.0** Kompressorsteuerung. Damit haben Sie jederzeit Zugriff auf die wichtigsten Betriebsparameter. Serienmäßig integriert ist der BOGE Leckagemonitor, mit dem Sie Ihr Netz auf unnötige Druckluftverluste hin überwachen können.



FLEXIBLE EINSATZBEREICHE

Die BOGE K-Baureihe wird u. a. erfolgreich in der Gesundheitsindustrie, in der Lebensmittelindustrie und in Brauereien eingesetzt – also überall dort, wo Sauberkeit, Kompaktheit und Wirtschaftlichkeit zählen!

Kolbenkompressor **K 8** bis **K 15**

Druckluftanlage **K 8-** bis **K 15-**



Effektive Liefermenge: 390 – 1296 l/min, 14 – 46 cfm
 Druckbereich: 10 – 40 bar, 150 – 600 psig
 Antriebsleistung: 5,5 – 11 kW, 7,5 – 15 PS



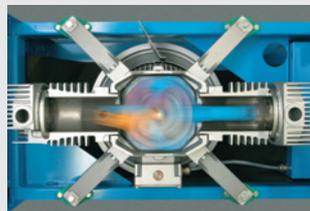
K 8 bis K 15



K 8- bis K 15-



Ölfrei



SCHUBSTANGENPRINZIP

Einzigartig ist die innovative Hubkolbenführung nach Schubstangenprinzip: Das Antriebssystem arbeitet mit einer Zylinderbuchse aus hochfester Aluminium-Silizium-Legierung und einem Kolbenhemd mit Special-Compound-Beschichtung.



Effizienz

EFFIZIENZ

Weil das System prinzipiell ölfrei arbeitet, ist die nachgeschaltete Aufbereitung bei Bedarf weniger aufwendig. Dadurch werden Druckverluste im Zuge der Aufbereitung minimiert, was sich durch spürbar sinkende Energiekosten bezahlt macht.



FOCUS CONTROL 2.0 STEUERUNG

Optional ist die K-Baureihe mit der BOGE **base** or **focus** control 2.0 erhältlich. Die **focus** control 2.0 ermöglicht die kontinuierliche Anzeige von Vor- und Enddruck und verfügt über weitere Kontrollfunktionen und Schnittstellen, wie z.B. RFID, USB und Ethernet.

ÖLFREIES SYSTEM

Bei der K-Baureihe wurde auf die Verwendung eines ölgeschmierten Triebwerks mit einer aufwendigen Kreuzkopfkonstruktion verzichtet. Die 100 Prozent ölfrei erzeugte Druckluft ist ideal für sensible Einsatzbereiche in der Gesundheits- und Lebensmittelindustrie.

So kompakt und kostengünstig kann ölfreie Druckluft sein: Die Kolbenkompressoren der K-Baureihe basieren auf einem innovativen Schubstangen-Antriebssystem, das eine absolut ölfreie Verdichtung ermöglicht – und zwar im völlig neuen kompakten Format! Speziell für kleinere Bedarfe konstruiert, bieten sie ideale Voraussetzungen für den Einsatz in Bereichen, die auf 100 Prozent ölfrei erzeugte Druckluft angewiesen sind – und das zu einem unschlagbar günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis.

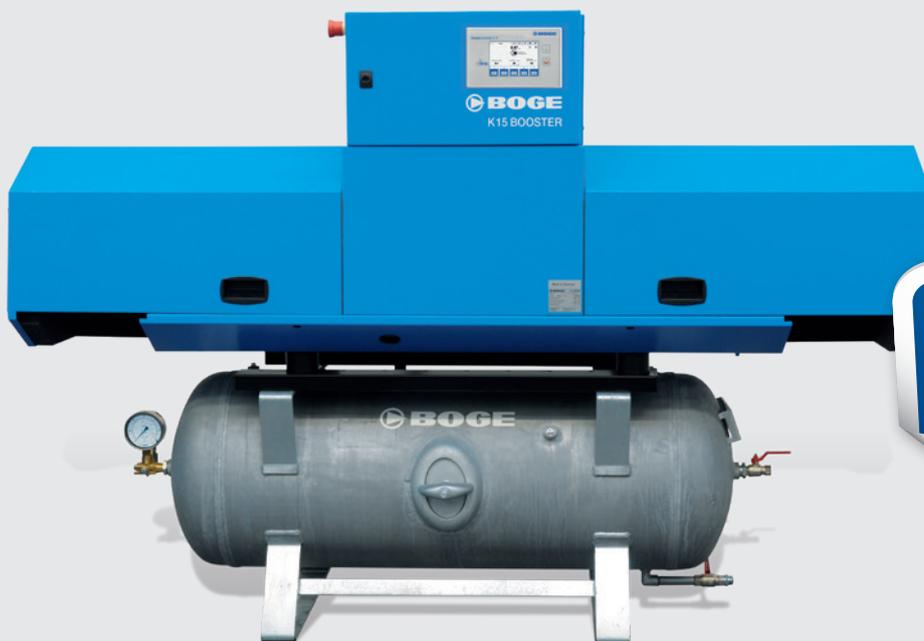
BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen schallgedämmt	Abmessungen super-schallgedämmt	Gewicht schallgedämmt kg	Gewicht super-schallged. kg
		bar	psig	l/min	cfm	kW	PS	B x T x H (mm)	B x T x H (mm)		
K 8		10	150	648	23,0	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	225	232
		40	600	390	14,0	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	232	239
K 15		10	150	1296	46,0	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	379	391
		15	220	794	28,0	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
		40	600	780	27,5	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
K 8-	270	10	150	648	23,0	5,5	7,5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337
	250	40	600	390	14,0	5,5	7,5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	470	477
K 15-	270	10	150	1296	46,0	11,0	15,0	1770 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	490	502
	250	15	220	794	28,0	11,0	15,0	1510 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	510	522
	250	40	600	780	27,5	11,0	15,0	1560 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	590	602

* Liefermenge gemessen nach EN ISO 1217 Anhang C bei 80% Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab 70 dB(A). Weitere Behältergrößen auf Anfrage.

Die reinsten Kraftpakete: K8 und K15 BOOSTER



Liefermenge: 1160 & 2320 l/min (bei 10 bar Vordruck)
Antriebsleistung: 5,5 & 11 kW
Maximaldruck: bis 40 bar



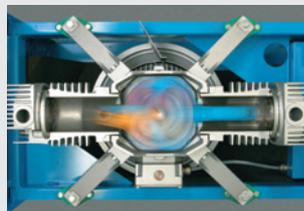
Ölfreier Vordruckkolbenkompressor: einzigartig in der Klasse bis 11 kW!

↗40

BOGE BOOSTER

E*

Effizienz



Ölfrei

REINE KRAFT

Druckluft bis 40 bar, produziert von einem Vordruckkolbenkompressor, der komplett ölfrei arbeitet: Diese Kombination ist bisher einzigartig. Nutzen Sie die reine Kraft der BOGE K BOOSTER, um aus einem vorhandenen Netz auf den gewünschten Enddruck zu verdichten – wirtschaftlich und sauber!

PURE EFFIZIENZ

Die BOGE K BOOSTER zahlen sich mehrfach aus: Weil sie von Anfang an ölfrei verdichten, entfällt die Aufbereitung. Das verschleißarme Arbeiten spart Kosten für Wartung und Ersatzteile. Durch die Steuerung **base control** (optional **focus control 2.0**) und die IE3-Motoren sparen Sie zusätzlich Energie.

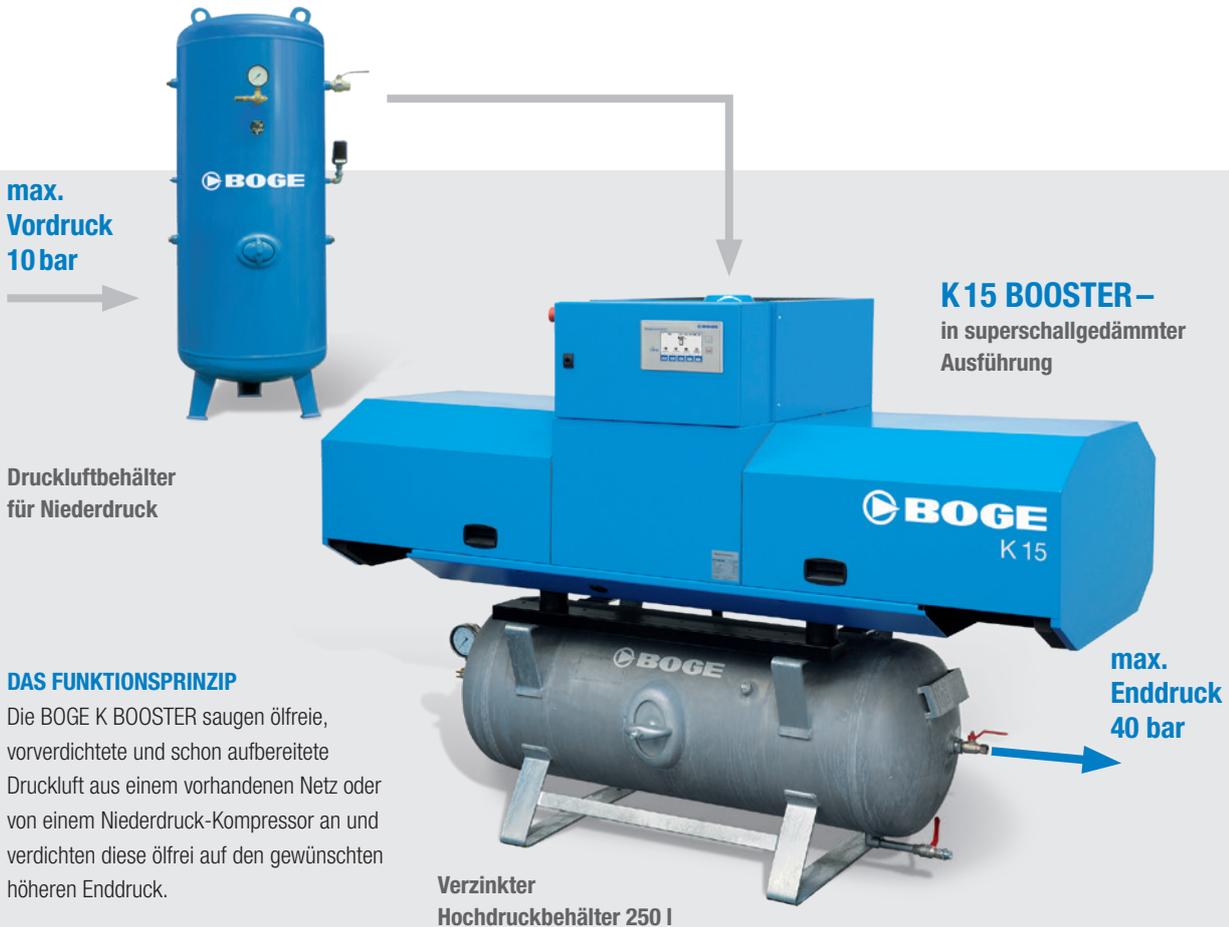
KLARER VORSPRUNG

Die Hubkolbenführung nach Schubstangenprinzip senkt die Reibung, minimiert den Verschleiß und hält Ihre Wartungskosten auf sensationell niedrigem Niveau. Die intelligente Kühlluftführung und die kompakte Bauweise sind weitere Belege für den konstruktiven Vorsprung der BOGE K BOOSTER.

SAUBERES ERGEBNIS

Die BOGE K BOOSTER stehen für 100 Prozent ölfrei erzeugte Druckluft. Damit sind sie ideal für sensible Einsatzbereiche geeignet: zum Beispiel bei der Herstellung von PET-Flaschen, in Bereichen der Pharma-, Gesundheits- und Lebensmittelindustrie oder bei der Herstellung elektronischer Bauteile.

ölfrei bis 40 bar: Überall dort, wo Herstellungsprozesse absolut ölfreie Druckluft und besonders hohen Druck verlangen, sind die BOGE K BOOSTER in ihrem Element. Das innovative Schubstangensystem arbeitet von vornherein ohne Öl und ermöglicht zugleich einen absolut wartungs- und verschleißarmen Betrieb. Wer wirtschaftlich und ölfrei auf Höchstdruck verdichten will, findet in der BOGE K BOOSTER-Baureihe eine willkommene Alternative!



DAS FUNKTIONSPRINZIP

Die BOGE K BOOSTER saugen ölfrei, vorverdichtete und schon aufbereitete Druckluft aus einem vorhandenen Netz oder von einem Niederdruck-Kompressor an und verdichten diese ölfrei auf den gewünschten höheren Enddruck.

BOGE Typ	Vordruck bar	Enddruck bar	Volumenstrom (Liefermenge nach DIN 1945)		Kom- pres- sor- dreh- zahl 1/min	Zylin- der- zahl	Motor- leistung		Behälter- inhalt Liter	Maße B x T x H ca. mm	Gewicht ca. kg
			l/min	cfm			kW	PS			
K8 BOOSTER / (K8 BOOSTER-)	5	26	600	21,19	1450	2	5,5	7,5	250	1012 x 928 x 784 (1652 x 928 x 1349)	208 / (453)
	5	32	540	19,07							
	5	40	460	16,24							
	10	26	1270	44,84							
	10	32	1209	42,69							
K15 BOOSTER / (K15 BOOSTER-)	5	26	1200	42,37	1450	4	11	15	250	1497 x 928 x 891 (1652 x 928 x 1456)	401 / (646)
	5	32	1080	38,14							
	5	40	920	32,49							
	10	26	2540	89,69							
	10	32	2418	85,38							
	10	40	2320	81,92							

Kolbenkompressor **SRD 350 bis SRD 1000** Druckluftanlage **SBD 350- bis SBD 1000-** Druckluftzentrale **SBD 350-...DB bis SBD 1000-...DB**



Effektive Liefermenge: 260 – 730 l/min, 9,5 – 26 cfm
 Höchstdruck: 10 und 15 bar, 150 und 220 psig
 Antriebsleistung: 2,2 – 6,3 kW, 3 – 8,5 PS

SRDL 350 bis SRDL 1000
 SRMDL 350 bis SRMDL 1000



SRD 350 bis SRD 1000
 SRMD 350 bis SRMD 1000

SBDL 350- bis SBDL 1000-
 SBMDL 350- bis SBMDL 1000-



SBD 350- bis SBD 1000-
 SBMD 350- bis SBMD 1000-



SBD 350-...DB bis SBD 1000-...DB
 SBMD 350-...DB bis SBMD 1000-...DB
 SBDL 350-...DB bis SBDL 1000-...DB
 SBMDL 350-...DB bis SBMDL 1000-...DB



KOMPAKTE BAUWEISE

Die kompakte Bauweise und intelligente Anordnung der Bauteile ermöglichen vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Betrieb auch bei kleineren Raumverhältnissen und sorgen durch kurze Anlagenwege für geringste Strömungsverluste.

FLEXIBILITÄT

Der modulare Aufbau ermöglicht die individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße für eine Druckluftanlage – abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einzelfall.

HOCHWERTIGKEIT

Qualität zahlt sich aus: Weil für BOGE Kolbenkompressoren ausschließlich beste Materialien eingesetzt werden, bestehen sie durch eine hohe Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand – Vorteile, von denen Sie langfristig profitieren.

KÄLTETROCKNER

Optional ist für Ihren Kompressor ein Kältetrockner erhältlich, der platzsparend integriert wird: für alle Einsatzbereiche, in denen zuverlässig trockene Druckluft benötigt wird.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach EN ISO 1217 Anhang C)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		

10 bar Standard

SRD 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	765x408x582	69,5
SRD 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	765x408x582	70,5
SRD 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	690x520x584	96,5
SRD 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	690x520x584	104,5

10 bar superschallgedämmt

SRDL 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	121,0
SRDL 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	123,0
SRDL 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	149,0
SRDL 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1035x565x805	157,0

15 bar Standard

SRMD 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	775x520x575	70,0
SRMD 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	775x520x575	76,0

15 bar superschallgedämmt

SRMDL 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1035x565x805	121,0
SRMDL 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	128,0

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach EN ISO 1217 Anhang C)		Kom-pressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		

10 bar Standard

SBD 350-	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1000x405x 980	123
SBD 500-	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1000x405x 980	123
SBD 700-	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1470x600x1140	200
SBD 1000-	270	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1470x600x1140	240

10 bar superschallgedämmt

SBDL 350-	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 500-	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 700-	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1470x600x1385	255
SBDL 1000-	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1845x700x1505	325

15 bar Standard

SBMD 350-	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1125	200
SBMD 500-	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1610x700x1160	225

15 bar superschallgedämmt

SBMDL 350-	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1415	260
SBMDL 500-	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1770x700x1450	285

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach EN ISO 1217 Anhang C)		Kom-pressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		

10 bar Standard*

SBD 350-...DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1735x605x1305	215
SBD 500-...DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1735x605x1305	220
SBD 700-...DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1735x605x1305	245
SBD 1000-...DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1790x700x1405	340

10 bar superschallgedämmt*

SBDL 350-...DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	260
SBDL 500-...DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	265
SBDL 700-...DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1795x605x1340	292
SBDL 1000-...DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	2105x700x1505	380

15 bar Standard*

SBMD 350-...DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1800x660x1355	271
SBMD 500-...DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1800x660x1355	280

15 bar superschallgedämmt*

SBMDL 350-...DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1935x660x1455	350
SBMDL 500-...DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1935x660x1455	350

* Höchstdruck am Kompressor

Kolbenkompressor **SR 270** bis **SR 2600** Druckluftanlage **SB 270-** bis **SB 2600-**



Effektive Liefermenge: 185 – 1913 l/min, 6,5 – 68 cfm
Höchstdruck: 10 – 35 bar, 150 – 515 psig
Antriebsleistung: 1,5 – 15 kW, 2 – 20 PS

SR 710 bis SR 2600
SRM 320 bis SRM 2030
SRH 330 bis SRH 1250



SR 270 bis SR 475



SB 270- bis SB 475-
SB 710- bis SB 2600-
SBM 320- bis SBM 2030-



ZUVERLÄSSIGKEIT

BOGE Kolbenkompressoren arbeiten nach einem bewährten Prinzip, das sich durch Zuverlässigkeit, Effizienz und Robustheit auszeichnet. Über lange Zeit bringen sie Leistung auf den Punkt – für maximale Betriebssicherheit selbst in schwierigsten Umgebungen.

HOCHWERTIGKEIT

Qualität zahlt sich aus: Weil für BOGE Kolbenkompressoren ausschließlich beste Materialien eingesetzt werden, bestehen sie durch eine hohe Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand – Vorteile, von denen Sie langfristig profitieren.

GRUND- UND SPITZENLASTBETRIEB

BOGE Kolbenkompressoren lassen sich im intermittierenden Betrieb als Grund- und Spitzenlast-Kompressoren einsetzen und ermöglichen so eine bedarfsgerechte Druckluftversorgung mit maximaler Effizienz.

FLEXIBILITÄT

Der modulare Aufbau ermöglicht die individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße für eine Druckluftanlage – abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einzelfall.

Für alle, die besonders viel Druck machen wollen: Die Kolbenkompressoren dieser Baureihe bedienen Drücke bis 35 bar sicher und effizient. Ihr bewährtes Verdichterprinzip garantiert eine absolut zuverlässige Druckluftversorgung in Anwendungssituationen, die auf hohe Drücke angewiesen sind.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach EN ISO 1217 Anhang C)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar / 150 psig Standard										
SR 270	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	910x410x620	120
SR 370	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	910x410x620	120
SR 475	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	910x410x620	120
SR 710	710	25,0	542	20,0	730	2	4,0	5,0	1300x740x890	180
SR 970	970	35,0	734	26,0	1010	2	5,5	7,5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47,0	1009	36,0	920	3	7,5	10,0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72,0	1508	54,0	1050	4	11,0	15,0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92,0	1913	68,0	1350	4	15,0	20,0	1330x740x930	285
15 bar / 220 psig Standard										
SRM 320	320	12,0	283	10,0	650	2	2,2	3,0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16,0	394	14,0	920	2	3,0	4,0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22,0	541	19,0	625	3	4,0	5,0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29,0	693	25,0	830	3	5,5	7,5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39,0	928	33,0	1130	3	7,5	10,0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58,0	1319	47,0	1130	4	11,0	15,0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72,0	1615	58,0	1400	4	15,0	20,0	1330x740x930	295
35 bar / 515 psig Standard										
SRH 330	330	12,0	272	10,0	680	2	3,0	4,0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17,0	373	13,0	950	2	4,0	5,0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24,0	509	18,0	680	3	5,5	7,5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33,0	706	25,0	970	3	7,5	10,0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45,0	942	33,0	1290	3	11,0	15,0	1300x740x900	260

BOGE Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach EN ISO 1217 Anhang C)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar / 150 psig Standard											
SB 270-	150	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	1540x480x1030	160
SB 370-	150	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	1540x480x1030	160
SB 475-	150	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	1640x570x1160	210
SB 710-	350	710	25,0	542	20,0	730	2	4,0	5,0	1930x740x1470	305
SB 970-	350	970	35,0	734	26,0	1010	2	5,5	7,5	1930x740x1470	325
SB 1330-	500	1330	47,0	1009	36,0	920	3	7,5	10,0	1920x740x1530	380
SB 2030-	750	2030	72,0	1508	54,0	1050	4	11,0	15,0	2000x750x1720	510
SB 2600-	750	2600	92,0	1913	68,0	1350	4	15,0	20,0	2000x750x1720	520
15 bar / 220 psig Standard											
SBM 320-	350	320	12,0	283	10,0	650	2	2,2	3,0	1720x700x1440	280
SBM 450-	350	450	16,0	394	14,0	920	2	3,0	4,0	1720x700x1440	295
SBM 610-	350	610	22,0	541	19,0	625	3	4,0	5,0	1930x740x1470	360
SBM 800-	500	800	29,0	693	25,0	830	3	5,5	7,5	1920x740x1530	435
SBM 1100-	500	1100	39,0	928	33,0	1130	3	7,5	10,0	1920x740x1530	445
SBM 1640-	750	1640	58,0	1319	47,0	1130	4	11,0	15,0	2000x870x1720	575
SBM 2030-	750	2030	72,0	1615	58,0	1400	4	15,0	20,0	2000x870x1720	525

TOP AIR

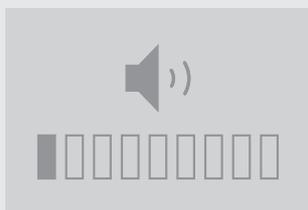
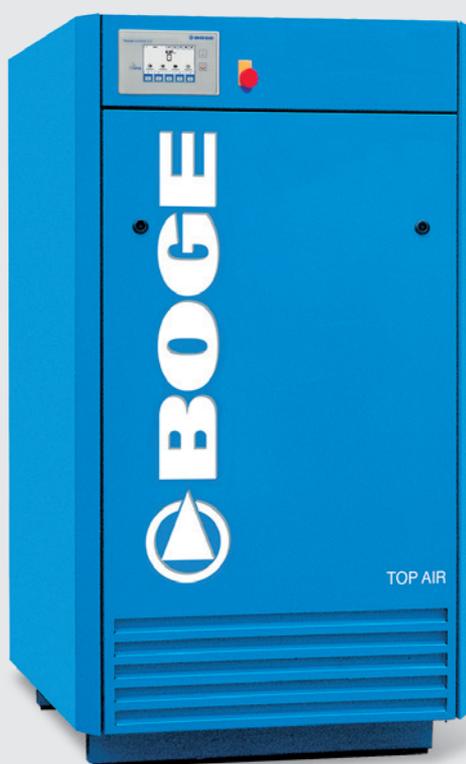
Kolbenkompressor **SC 3** bis **SC 20**



Effektive Liefermenge: 283 – 1913 l/min, 10 – 68 cfm

Höchstdruck: 10 und 15 bar, 150 und 220 psig

Antriebsleistung: 2,2 – 15 kW, 3 – 20 PS



KOMPAKTBAUWEISE

TOP AIR Kompressoren werden in platzsparender Kompaktbauweise geliefert und sind komplett anschlussfertig. Es ist lediglich der Druckluft- und Elektroanschluss vorzunehmen.

SUPERSCHALLDÄMMUNG

Der Kompressor verfügt standardmäßig über eine Superschalldämmung – es ist kein separater Kompressorenraum nötig.

INTEGRIERTER SCHALTSCHRANK

Von vornherein integriert ist der Schaltschrank in Schutzart IP 54 inklusive Kompressorsteuerung mit moderner Drucksensortechnik und Stern dreieck-Kombination zum Anlauf des Kompressors – komplett verdrahtet und anschlussfertig.

STEUERUNG

Die Kompressorsteuerung erfolgt serienmäßig über die komfortable und leicht zugängliche **focus control 2.0** Steuerung, die zahlreiche Überwachungs- und Steuerungsmöglichkeiten bietet.

Intelligenter Kolbenkompressor in platzsparender Kompaktbauweise:

Die TOP AIR Kolbenkompressoren vereinen die Vorteile eines Kolbenverdichters mit einem modernen Steuerungs- und Überwachungssystem.

Das intelligente Monitoring überwacht die Druckluftzeugung und -aufbereitung und ermöglicht einen absolut effizienten Betrieb – für komfortables und sicheres Arbeiten in unschlagbar kompaktem Format.

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach EN ISO 1217 Anhang C)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H ca. mm	Gewicht ca. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar superschallgedämmt										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4,0	5,5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	830x1120x1570	463
15 bar superschallgedämmt										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4,0	5,5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	830x1120x1570	473

Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 60 dB(A).

BOGE BOOSTER

SRMV 390 bis SRHV 470



Effektive Liefermengen: 937 – 7320 l/min, 33 – 258 cfm
(in Abhängigkeit vom Vordruck)

Höchstdruck: 15 und 40 bar, 220 und 600 psig

Antriebsleistung: 5,5 – 18,5 kW, 7,5 – 25 PS



FLEXIBILITÄT UND EFFIZIENZ

Eingangs- und Enddruck sind frei wählbar. Damit ist der BOGE Booster universell einsetzbar für spezifische Druckbedarfe und -anwendungen. Die Druckerhöhung aus einem vorhandenen Netz vermindert dabei den Energieeinsatz.



INTEGRIERTE ÖLNIVEAÜBERWACHUNG

Standardmäßig ist eine Ölniveauüberwachung in den BOGE Booster integriert. Hierdurch wird die Betriebssicherheit des Systems erhöht und der Wartungsaufwand reduziert.



VORFILTER

Für die optimale Qualität der Ansaugluft ist standardmäßig ein Vorfilter integriert. Das schont die Bauteile und sorgt für eine optimale Betriebssicherheit.



ENTLÜFTUNG MIT KONDENSATABSCHEIDER

Optional ist für den BOGE Booster eine Entlüftung mit Kondensatabscheider erhältlich, kompakt und ohne erhöhten Platzbedarf.

Optimiert für besonders hohe Enddrücke: Sie brauchen an bestimmten Verbrauchsstellen Ihres Druckluftnetzes besonders hohen Druck? Der BOGE Booster saugt vorverdichtete und bereits aufbereitete Druckluft aus einem vorhandenen Netz oder von einem Niederdruck-Kompressor an und verdichtet sie auf den gewünschten höheren Enddruck – absolut wirtschaftlich und ideal für industrielle Anwendungen!

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Hubvolumenstrom bei Vordruck				Volumenstrom (Liefermenge nach DIN 1945)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinderzahl	Motor		Maße B x T x H ca. mm	Gewicht ca. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm	5 bar l/min	10 bar l/min	l/min	cfm			kW	PS		
15 bar / 220 psig Standard														
SRMV 390-5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 510-5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRMV 720-5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRMV 920-5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15,0	20,0	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
40 bar / 600 psig Standard														
SRHV 200-5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5,5	7,5	1300x740x890	240
SRHV 250-5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRHV 450-5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRHV 540-5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7,5	10,0	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11,0	15,0	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18,5	25,0	1300x740x874	250

BOGE Druckluftsysteme GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · boge.de

Best
Of
German
Engineering

In über 120 Ländern weltweit vertrauen Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk auf das BOGE Know-how in der Planung, Entwicklung und Produktion hochwertiger Druckluftsysteme. Bereits in vierter Generation steckt das Familienunternehmen seine ganze Erfahrung in die Entwicklung innovativer Lösungen und herausragend effizienter Produkte für die Druckluftbranche.

Mit Recht steht daher der Nachname des Gründers Otto Boge heute für „Best Of German Engineering“. Wer Wert auf deutsche Ingenieurskunst, höchste Sicherheit, zuverlässigen Service und beste Energieeffizienz legt, greift zu Qualitätsprodukten von BOGE, denn die liefern seit mehr als 100 Jahren „die Luft zum Arbeiten“.

Unsere Leistungen:

- Effizienz-Entwicklung
- Planung und Engineering
- Industrie 4.0-Lösungen, Anlagensteuerung und -visualisierung
- High Speed Turbo-Kompressoren
- ölfrei verdichtende Kolben-, Schrauben- und Scrollkompressoren
- Schraubenkompressoren mit Öleinspritzkühlung und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- Druckluftaufbereitung
- Druckluftfortleitung und -speicherung
- Druckluftzubehör
- Druckluft-Service
- Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren

