

## Sécheur à adsorption BOGE DAV-2

Efficacité maximale à haut débit

En cas d'exigences de qualité d'air comprimé particulièrement strictes associées à des débits élevés (installations de production dans les industries pharmaceutique, électronique et automobile), les sécheurs à adsorption de BOGE sont le choix idéal : alors que l'humidité se lie à la surface du double lit de dessicant dans un réservoir (adsorption), l'autre réservoir se régénère. Lors du processus de régénération, un réchauffeur aspire l'air ambiant dans le réservoir par le vide, du bas vers le haut, à travers le lit de dessicant, ce qui permet d'évacuer l'humidité. Étant donné que la régénération a lieu sous pression négative, il n'est pas nécessaire de purger l'air de process séché au préalable. Ceci permet aux sécheurs DAV de consommer jusqu'à 25 % d'énergie en moins que les systèmes régénérés à froid !

**SIMPLE ET EFFICACE**



### Isolation thermique

L'isolation thermique des modèles DAV réduit les pertes de chaleur, ce qui est idéal en cas de faible température des locaux ou d'installation à l'extérieur et de basses températures. Les dimensions des raccords à partir de DN 50, et le diamètre agrandi du réservoir permettent de réduire la pression différentielle. Ceci permet de réduire la consommation d'énergie d'environ 4 %. De plus, le risque de blessures dues aux surfaces chaudes est éliminé, la protection contre les contacts et l'enveloppe isolée assurent une sécurité maximale.



### Commande intelligente

La commande de série à écran tactile 7" TFT 16:9 en couleurs, l'affichage du point de rosée et la technologie basse consommation donnent, grâce au schéma tuyauterie et instrumentation et à la représentation graphique, une vue d'ensemble idéale. Une mémoire interne enregistre en permanence les données de mesure et facilite l'analyse lors de l'installation et de la maintenance grâce à des graphiques. Le port USB placé directement sur l'armoire de commande permet la mise à jour logicielle ou le téléchargement de rapports sans devoir ouvrir l'armoire, ce qui permet un gain de temps considérable.



### Maintenance facilitée

Pour améliorer l'accessibilité, tous les composants (commande, vannes et manomètre) sont regroupés dans l'armoire de commande. Les autres avantages sont manifestes, de l'entretien des filtres à hauteur des yeux aux remplissages et vidanges simplifiés du dessicant en passant par l'inspection du réservoir. Les sécheurs sont également munis d'un dispositif de transport pour chariot élévateur d'œilletons de levage.



## Sécheur à adsorption BOGE DAV-2

### Efficacité maximale à haut débit

Les sécheurs DAV sont équipés d'usine d'un filtre coalesceur pour la pré-filtration et d'un filtre à particules sèches universel pour la post-filtration, ce qui permet d'attribuer au sécheur de série la classe 2.2.2 (particules, humidité et huile) selon la norme ISO 8573-1:2010. En option, ils peuvent atteindre un point de rosée sous pression de -20 °C (2.3.2) ou de -70 °C (2.1.2). Le dessiccant est un gel de silice hautes performances résistant à l'eau présentant une longue durée de vie. La commande du point de rosée, de série, permet par ailleurs de passer d'un réservoir à l'autre.



Modèle BOGE	Débit*		Puissance moyenne kW	Raccord	Dimensions l x P x H mm	Poids (sans filtre) kg
	m³/min	m³/h				
DAV 75-2	7,5	450	3,6	DN 50	1222 x 1219 x 2029	730
DAV 105-2	10,2	610	5,3	DN 50	1222 x 1219 x 2029	760
DAV 135-2	13,3	800	6,8	DN 50	1222 x 1219 x 2379	860
DAV 195-2	19,5	1170	9,5	DN 80	1692 x 1412 x 2151	1290
DAV 245-2	24,5	1470	12,8	DN 80	1692 x 1412 x 2301	1400
DAV 345-2	34,2	2050	16,8	DN 80	1692 x 1462 x 2751	1810
DAV 510-2	50,8	3050	25,4	DN 100	2115 x 1702 x 2692	2540
DAV 620-2	61,7	3700	30,8	DN 100	2115 x 1702 x 2692	2830
DAV 845-2	84,2	5050	41,8	DN 150	2582 x 1910 x 3210	4205
DAV 1010-2	100,8	6050	52,6	DN 150	2582 x 1910 x 3460	4635
DAV 1220-2	121,7	7300	58,5	DN 150	2782 x 2010 x 3450	5280

\*Le débit-volume nominal fait référence à des conditions d'aspiration à 1 bar(a) et à une température ambiante de 20 °C, température d'entrée de 35 °C, pression de service à l'entrée du sécheur de 7 bar(g), point de rosée sous pression en sortie -40 °C.

### Facteurs de correction en cas d'écart de pression et de température

Température d'entrée	°C	25	30	<b>35</b>	40				
Facteur de correction	f <sub>1</sub>	0,80	0,91	<b>1,00</b>	1,80				
Pression de service	bar	4	5	6	<b>7</b>	8	9	10	11
Facteur de correction	f <sub>2</sub>	2,00	1,39	1,18	<b>1,00</b>	0,99	0,87	0,79	0,56
Point de rosée sous pression	°C	-20	-25	<b>-40</b>	-70				
Facteur de correction	f <sub>3</sub>	0,95	0,95	<b>1,00</b>	sur demande				

### Exemple de configuration

Débit-volume (V)	m³/h	3000	Facteur	
Température d'entrée max. (f <sub>1</sub> )	°C	30	=	0,91
Pression de service min. (f <sub>2</sub> )	bar	5	=	1,39
Point de rosée sous pression (f <sub>3</sub> )	°C	-25	=	0,95
$= V \times f_1 \times f_2 \times f_3 = 3000 \times 0,91 \times 1,39 \times 0,95 = 3605 = \text{DAV 620-2}$				