

BOGE SO-Baureihe

Mit Sicherheit ölfrei



Innovativ bis ins Detail. Erhältlich von 45 bis 355 kW

Präzises Engineering für saubere Ergebnisse: Die SO-Baureihe überzeugt durch intelligenten Aufbau, hochwertige Verarbeitung und ein innovatives Funktionsprinzip. Ihre technologisch ausgereifte und zugleich wartungsfreundliche Konstruktion macht die Produktion ölfreier Druckluft sicher, zuverlässig und sparsam. Je nach den Voraussetzungen vor Ort können Sie sich für variable Antriebe und eine luft- oder wassergekühlte Variante entscheiden.



Optimal platzierter Ansaugfilter

Das Prinzip der Vorabscheidung und anschließenden Feinabscheidung der Ansaugluft sorgt bei allen SO-Modellen für eine optimal wirksame Reinigung der angesaugten Luft und minimalen Verschleiß der Verdichterstufe. Der Ansaugfilter – montiert an der kühlpsten Stelle – garantiert hohe Liefermengen und eine niedrige spezifische Leistung.

Leistungsstarker Antriebsmotor

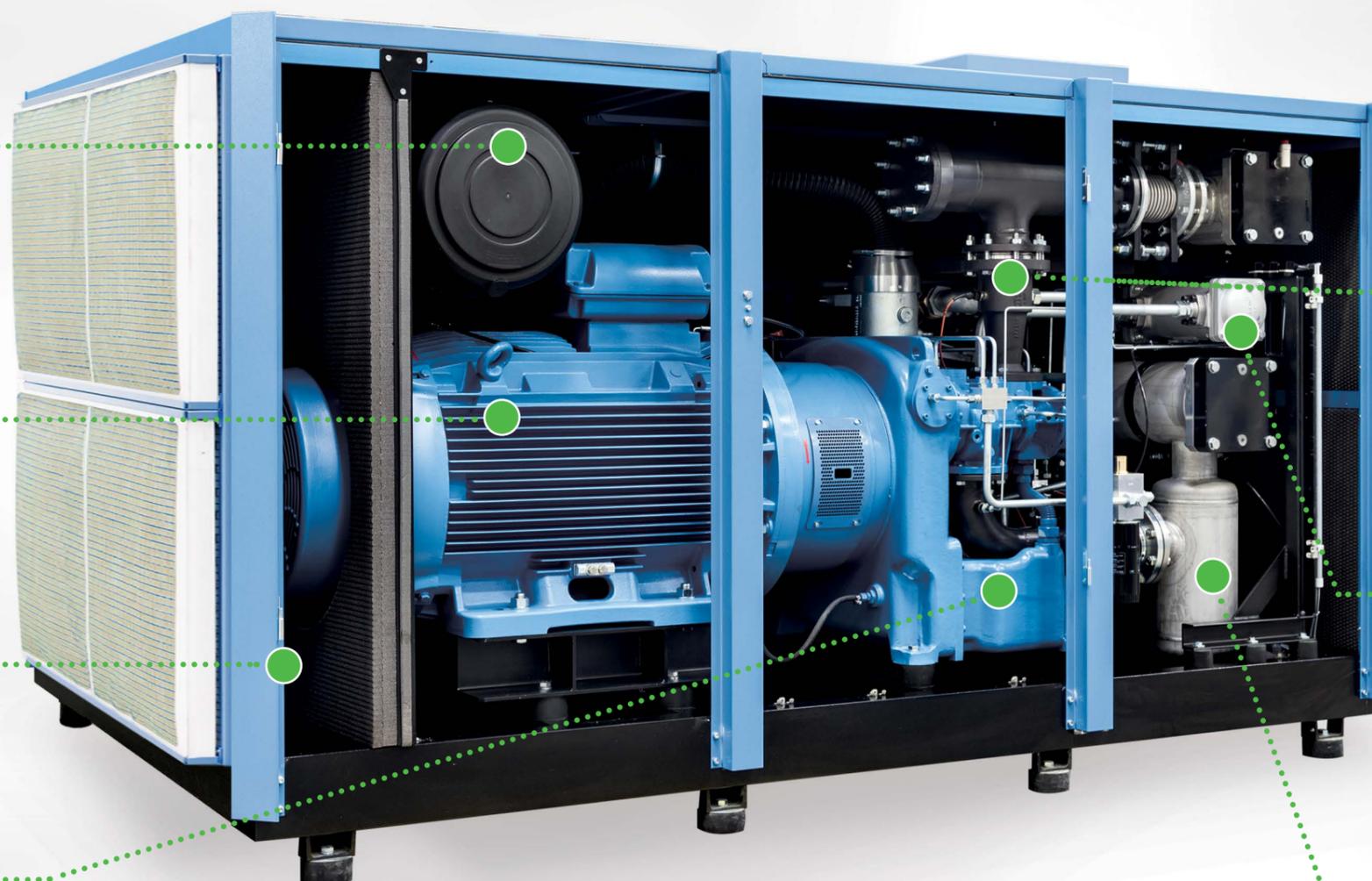
Im Interesse eines maximalen Wirkungsgrads kommen nur hocheffiziente Motoren zum Einsatz – optional mit automatischer, bedarfsgesteuerter Nachschmiereinrichtung. Zur weiteren Reduzierung des Energieverbrauchs lassen sich alle Antriebe mit Frequenzumrichter ausrüsten.

Wirksame Schalldämmung

Wie man eine effektive Reduzierung des Schallpegels erzielt? Durch den konsequenten Einsatz von speziellem Schalldämmmaterial mit höherem Schalladsorptionsgrad in den relevanten Oktavbändern.

Bewährte Verdichterstufe

In Deutschland entwickelt, überzeugt die BOGE Verdichterstufe mit hochwertigen, großzügig dimensionierten Lagern, feinsten Toleranzen und effektiver Abdichtung zwischen Ölsystem und Verdichtungsraum. Alles für absolut ölfreie Druckluft und hohe Liefermengen bei niedrigster spezifischer Leistung.



Optionale Wärmerückgewinnung

Das Verblüffende an der BOGE Lösung zur Wärmerückgewinnung: 94% der zugeführten Energie lassen sich für das Heizungssystem, als Brauchwasser oder als Wärme für industrielle Prozesse nutzen! Das spart nicht nur Energie, sondern auch bares Geld und gilt für alle wassergekühlten Kompressoren.

Konsequente Schwingungsentkopplung

Die schwingungstechnische Entkopplung und der spannungsarme Aufbau von Verdichter- und Kühlbereich sowie anderen Bauteilen bewirkt nicht nur eine weitere Reduzierung der Pulsationschwingungen und des Schallpegels. Sie garantiert auch geringeren Verschleiß und eine höhere Standzeit der Bauteile.

Wartungsarmes Kühlkonzept

Im Interesse einer langen Lebensdauer wurden die Kühler extra groß dimensioniert und nur hochwertige Materialien dafür verwendet. Um eine Abkühlung der heißen Druckluft auf eine konstant niedrige Temperatur zu gewährleisten, gilt das Prinzip „Wasser durch die Rohre“ bei konstanter Wassergeschwindigkeit, was zur geringeren Verschmutzung und damit zur Verbesserung der Effizienz führt.

Maximale Kondensatabscheidung

Erst eine effektive Kondensatabscheidung mit intelligenter Strömungsführung schafft die Voraussetzung für eine optimale Kühlung. Dies garantiert bei minimalen Druckverlusten hohe Energieeffizienz.

Druckluft von höchster Qualität – Kostenvorteil inklusive

Es ist das Verdienst unserer Entwickler und das Bekenntnis zu durchweg hochwertigen Materialien, dass unsere ausgereifte Verdichtertechnik für ihre lange Lebensdauer bekannt ist. Unterstützt wird dies durch die Frequenzregelung sowie die umfassenden Maßnahmen zur schwingungstechnischen Entkopplung. Dass die SO-Baureihe dennoch eine ausgesprochen wirtschaftliche Erzeugung von absolut ölfreier Druckluft erlaubt, beweist nur die Richtigkeit unseres Vorgehens.

**BIS ZU 94%
ENERGIEKOSTEN-
KICKBACK**

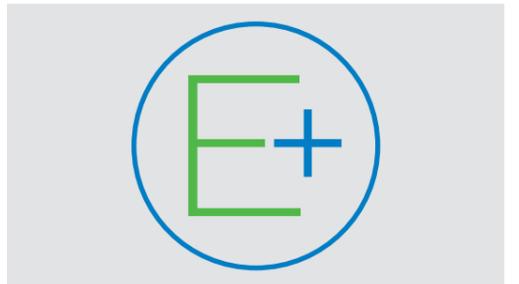
Mit Sicherheit ölfrei

Von der innovativen Verdichtertechnologie, die mit feinsten Toleranzen operiert, bis hin zur effektiven Abdichtung zwischen Ölsystem und Verdichtungsraum – um überall dort, wo es auf höchste Druckluftqualität ankommt, absolut ölfreie Druckluft zu erzeugen, wurden bei der SO-Baureihe keine Kompromisse gemacht.



Erstaunlich wirtschaftlich

Sowohl die Art der Ansaugung als auch die intelligente Kühlluftführung und die effektive Kühlung durch Wärmetauscher sorgen für eine hohe Liefermenge bei niedrigster spezifischer Leistung. Bei den luftgekühlten Versionen kommt eine von BOGE entwickelte Zwischenkühlung zum Einsatz. Im Ergebnis sichert dies eine ausgesprochen wirtschaftliche, kostensparende Drucklufterzeugung.



Technologisch anspruchsvoll

Um ein langes Maschinenleben zu erzielen, bedarf es nicht nur hochwertiger Materialien, kleinster Toleranzen und genauester Bearbeitung. Eine wichtige Rolle spielen auch die Frequenzregelung, die eine maschinenschonende, sanfte Fahrweise – fast ohne Start und Stopp – erlaubt, sowie die umfassenden Maßnahmen zur schwingungs- und spannungstechnischen Entkopplung.



Wärmerückgewinnung für jede Größe

Alle wassergekühlten Kompressoren der SO-Baureihe lassen sich auf Wunsch zur Wärmerückgewinnung nutzen. Das heißt: Einsparungen beim Primärenergieeinsatz, Anschlussleistungen, Investitions- und Betriebskosten und vielem mehr! Nutzen Sie bis zu 94% der zugeführten Energie für Ihr Heizungssystem, zum Vorheizen, als Warmwasser oder als Brauchwasser für industrielle Prozesse.



Optimal unter Kontrolle

Um Energieverbrauch und Verschleiß erfolgreich zu minimieren, setzt die SO-Baureihe auf die speziell für ölfreie Schraubenkompressoren entwickelte BOGE Effizienz-Steuerung PRIME. Damit haben Sie alle Funktionen sofort im Blick: Ein großzügiges, hinterleuchtetes LC-Display mit Klartextanzeige gibt alle Betriebsparameter übersichtlich wieder, selbst optionale Anzeigen sind einfach realisierbar. Die Verfügbarkeit wird maximiert, alle Grenzwerte werden zuverlässig überwacht, und die Anbindung an provis 3 und BOGE connect ist gesichert.



Mehr Effizienz durch Frequenzregelung

Alle Maschinen der SO-Baureihe sind in frequenz geregelter Ausführung erhältlich, der Frequenzrichter ist platzsparend im Schaltschrank untergebracht. Damit lassen sich gleich mehrfach Energieeinsparungen erzielen: Leerlaufzeiten werden minimiert, der Betriebsdruck wird abgesenkt, Anlaufströme entfallen, und auf Bedarfsänderungen kann schneller reagiert werden. Zudem senkt die „sanfte“ Fahrweise den Verschleiß am Kompressor und verlängert so die Lebensdauer.



No more limits: airtelligence provis 3

Diese intelligente, übergeordnete Verbundsteuerung nimmt es mit einer unbegrenzten Anzahl von Kompressoren, Druckluftnetzen und Zubehörkomponenten auf. Ihre High-Performance-Regelalgorithmen überwachen und steuern die gesamte Druckluftstation – vorausschauend und verbrauchsabhängig. Die Steuerung wird intuitiv mit Touch-Befehlen über das 15,6" große Display bedient.



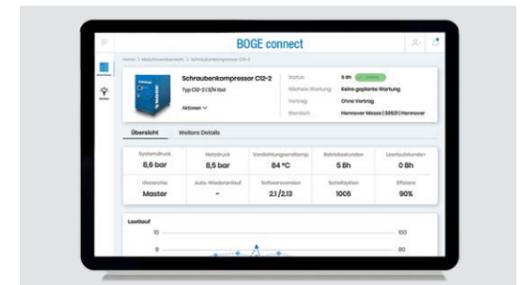
Mehr Effizienz durch Temperaturoptimierung

Dank effektiver Zwischenkühlung durch einen frequenzgeregelten Abluftventilator wird bei den luftgekühlten Kompressoren der SO-Baureihe die Zwischentemperatur optimiert. So bleibt die Eintrittstemperatur in die HD-Stufe konstant, und der Energieverbrauch wird minimiert – die damit verbundene Effizienzsteigerung kann sich sehen lassen!



Die Zukunft schon heute: BOGE connect

BOGE connect ist Ihre Eintrittskarte für Industrie 4.0: Alle Anlagendaten und Maschinen-Details werden kontinuierlich an das BOGE connect Portal gesendet. Von jedem Smart Device aus können die Daten grafisch aufbereitet abgerufen werden. Der entscheidende Vorteil: BOGE connect erkennt selbstständig ineffiziente Anlagen und hilft bei der Identifizierung von Optimierungspotenzialen und vereinfacht den Service.



Maßgeschneiderte Lösungen

Eine Frage der Aufbereitung

Die warmregenerierenden DAV-2 Adsorptionstrockner stellen sicher, dass die verwendete Druckluft auch bei hohen Volumenströmen frei von Verschmutzung und Feuchtigkeit ist. Zum einen reduziert die thermische Isolierung Wärmeverluste und damit den Energieverbrauch. Zum anderen ermöglicht die Taupunktsteuerung durch das bedarfsweise Umschalten zwischen den beiden Behältern eine längere Trocknungsphase. Der Energiebedarf sinkt. Das Ergebnis ist trockene und saubere Druckluft mit Drucktaupunkten bis zu -70°C .



Vielfältig und für jeden Bedarf

Mit den ölfreien BOGE Schraubenkompressoren kann nicht nur Luft verdichtet werden, sondern auch Gase wie z. B. Stickstoff. Auch Kundenwünsche, wie die Verwendung von Alternativkomponenten oder hinsichtlich der Optik durch die Verwendung von anderen Farbtönen, lassen sich realisieren. Die BOGE Ingenieure passen den Kompressor an die Gegebenheiten und Kundenvorgaben individuell an, auch international (z. B. hinsichtlich der Versorgungsspannung oder Spezialzertifikaten).



Wärmerückgewinnung universell einsetzbar

Mit dem von BOGE entwickelten innovativen Wärmerückgewinnungskonzept können Sie das Maximum an Energie zurückgewinnen. So können die speziellen Edelstahlwärmetauscher bis zu 90°C heißes Wasser austauschen, um damit Ihre Heizung oder den Prozess zu optimieren. BOGE berät Sie individuell, auch bezüglich staatlicher Förderung, und entwickelt zusammen mit Ihnen das optimale Konzept.



Containerlösung mit allem Drum und Dran

Sie haben keinen Platz im Gebäude? Kein Problem! Wir planen, fertigen und installieren auch Container- und Grundrahmenanlagen oder Sonderkonstruktionen nach Maß – inklusive Kompressoren, Aufbereitung, Steuerungstechnik, Verrohrung, Verkabelung und Kanalführung. Per Plug & Play-Verfahren sichern Sie so Ihre maximale Flexibilität.



Wenn es um die sichere und wirtschaftliche Produktion absolut ölfreier Druckluft geht, punkten die Schraubenkompressoren der SO-Baureihe mit „Effizienz-Garantie“. Je nach Einsatzbereich erfolgt die Kühlung per Wasser oder Luft, und die große Modellauswahl in allen Leistungsklassen von 45 bis 355 kW ermöglicht – in Kombination mit hochspeziellen Systemkomponenten – eine gezielte Abstimmung des Druckluftsystems auf Ihren Bedarf.

BOGE
ANLAGENBAU
boge.com



Der BOGE Service für jede Anwendung



Vom technischen Support in Notfällen über maßgeschneiderte Wartungsverträge bis zu Diagnose-Tools für ein effektives Druckluft-Management – unsere Service-Angebote kommen Ihrem spezifischen Bedarf passgenau entgegen. Alles, damit Sie unbesorgt Ihrer Kernkompetenz nachgehen können.

Einfache Wartung

Ein Kernprinzip der BOGE Schraubenkompressoren betrifft die Wartungsfreundlichkeit im Alltagsbetrieb. Alle wartungsrelevanten Komponenten sind leicht zugänglich. Zudem haben wir die Anzahl der Verschleißteile noch einmal gesenkt.



Immer auf Abruf: unsere Techniker

Ob eine Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur oder Inspektion ansteht – weltweit stehen Ihnen unsere zertifizierten BOGE Service-techniker als kompetente Ansprechpartner für alle technischen Belange zur Verfügung. Zusätzlich hält unser Technischer Support rund um die Uhr die Stellung – 7 Tage die Woche.



Maßgeschneidert: die Wartungsverträge

Eine regelmäßige Wartung verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlage ganz entscheidend. Dafür bieten wir bedarfsgerechte Serviceangebote – von der Anlageninspektion über Wartungsverträge bis zum Full-Service-Vertrag, bei dem wir ausnahmslos alle Arbeiten an Ihrem Druckluftsystem übernehmen. Wir beraten Sie gern.



Konsequent kundenorientiert

Wir bieten Ihnen nicht nur einen eigenen Druckluft-Service, sondern auch Fachseminare an der BOGE Druckluft-Akademie, in denen Ihnen erfahrene Trainer nach dem Motto „Aus der Praxis für die Praxis“ marktspezifische Fachinhalte vermitteln oder Sie in der systematischen Vorgehensweise bei der Fehlersuche und -behebung unterweisen.





Best
Of
German
Engineering

In über 120 Ländern weltweit vertrauen Kunden auf die Marke BOGE. Bereits in vierter Generation steckt das Familienunternehmen seine ganze Erfahrung in die Entwicklung innovativer Lösungen und herausragend effizienter Produkte für die Druckluftbranche.

