### PERSBERICHT

**Toebehoren voor droge perslucht van hoge kwaliteit**

Maximale efficiëntie, hoge volumestromen:  
BOGE presenteert nieuwe adsorptiedrogers

Waar de elektrotechnische en automotive industrie met hun grote productielijnen produceren en de farmaceutische industrie hun producten in grote oplagen maken, is de bescherming tegen verontreinigingen en vocht erg belangrijk. Dat geldt voor de hele productieketen – en dus ook voor de persluchtproductie. Persluchtspecialist BOGE rust haar installaties daarom uit met warmregenererende adsorptiedrogers. Sinds april 2021 is de nieuwe DAV-2-serie voor de behandeling van droge perslucht leverbaar: de drogers zijn dankzij thermische isolatie nog energiezuiniger, nog betrouwbaarder en nog beter toegankelijk voor service en onderhoud dan de voorgaande modellen. Bovendien blinken ze uit door een hoogwaardige PLC-besturing, een groot aantal interfaces en IoT-connectiviteit.

Gebruikers van persluchtinstallaties in kwetsbare toepassingsgebieden zoals de farmaceutische, elektrotechnische en automotive industrie willen koste van kost elke groei van micro-organismen in de kiem smoren. Om er zeker van te kunnen zijn dat de gebruikte perslucht bij hoge volumestromen vrij van verontreinigingen en vocht is, zijn de warmregenererende adsorptiedrogers van de nieuwe DAV-2-serie bij uitstek geschikt. Ze maken de productie van zeer droge perslucht mogelijk bij een betrouwbaar drukdauwpunt van –40 °C (optie –70 °C) en bereiken zo betrouwbaar de zuiverheidsklassen 2.2.2 (partikels, vocht en olie) of 2.1.2 conform ISO 8573-1: 2010.

Veel opties nu standaard geïntegreerd

De drogers van de DAV-2-serie met high-performance voor- en nafilter maken debieten mogelijk van 450 tot 7302 m3/h bij een maximale bedrijfsdruk van 11 bar. Standaard zijn ze nu uitgerust met thermisch geïsoleerde ketelmantel en bescherming tegen aanraking. De thermische isolatie vermindert warmteverliezen en zorgt voor meer arbeidsveiligheid. Het energieverbruik daalt alleen al daardoor met ongeveer 4 procent. Centraal staat een nieuwe high-end PLC-besturing met 7 inch touchscreen voor de permanente bewaking, analyse en evaluatie van alle relevante parameters. De dauwpuntregeling maakt het mogelijk naar behoefte tussen de ketels om te schakelen – zo kan de droogfase worden verlengd terwijl het energieverbruik daalt.

De besturing beschikt over een groot aantal interfaces (Modbus, Profibus enz.) Via een USB-interface kunnen software-updates gemakkelijk en snel worden geïnstalleerd en de opgeslagen meetgegevens voor analyse worden opgeroepen. Voor een gemakkelijker transport en een eenvoudigere installatie is de hoogte van de ketel teruggebracht en zijn diameter vergroot. Daardoor kon de verschildruk lager worden en het geringe profiel maakt installatie in een standaardcontainer mogelijk. Dankzij de toegenomen afmetingen van de serviceaansluiting en de duidelijk verbeterde toegankelijkheid zijn service- en onderhoudswerkzaamheden zoals het vullen met droogmiddel of het vervangen van het filterelement eenvoudiger dan ooit. De droogmiddelvaten inclusief alle installatieonderdelen levert BOGE kant-en-klaar voor aansluiting.

Droge perslucht bij een gering energieverbruik

Adsorptiedrogers worden ook vacuümregeneratiedrogers genoemd. Want om het droogmiddel te regenereren, wordt omgevingslucht aangezogen, door een extern verwarmingselement verwarmd en met behulp van een vacuümpomp over het droogmiddelbed gezogen. In plaats van al gedroogde proceslucht te gebruiken voor de regeneratie van het droogmiddel - zoals gebruikelijk bij een koudregenererende adsorptiedroger, maakt de 'zero purge'-technologie van de DAV-2 gebruik van omgevingslucht. Zo wordt spoelluchtverlies voorkomen en het energieverbruik ten opzichte van traditionele systemen met wel 25 procent verlaagd. Het resultaat is droge perslucht met drukdauwpunten tot -70 °C bij een zeer gering energieverbruik en hoge debieten.

**Omvang:**  **xxxx tekens inclusief spaties**

**Stand:**  **27 april 2021**

**Foto:** **1 (bron: BOGE)**

**Fotobijschrift:** Met de adsorptiedrogers van de nieuwe DAV-2-serie biedt BOGE een optimale oplossing voor het genereren van droge perslucht voor kwetsbare toepassingen.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**BOGE-contactpersoon**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • D-33739 Bielefeld

Telefoon: +49 (0) 5206 601-5830

E-mail: I.Rockmann@boge.de • Internet: www.boge.de

**Perscontact agentschap**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Mediawerk voor logistiek, staal, industrieproducten en ICT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefoon: +49 (0) 2602 95099-14

E-mail: mz@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de