

## PROJEKTBERICHT



## KUNDE

Fonti di Vinadio Spa

## PROJEKT

Druckluft für die Herstellung von PET-Mineralwasser-Flaschen

## BOGE PRODUKTE IM EINSATZ

9 ölfreie Schraubenkompressoren  
 BOGE SO (1x SO 269, 2x SO 430,  
 6x SO 480)



## QUELLE DES ERFOLGS! Neun BOGE Kompressoren versorgen Fonti di Vinadio Spa

Die Geschichte des Mineralwassers Sant' Anna ist eine italienische Erfolgsgeschichte. Das hochwertige Wasser aus dem Herzen der Piemonter Alpen wird geschätzt für seine Reinheit und seinen hochwertigen Gehalt an Mineralien – nicht zuletzt eignet sich das Wasser deshalb besonders für neugeborene Babys. Ausnahmslos hohe Qualitätsansprüche stellt der Produzent Fonti di Vinadio Spa mit President und CEO Alberto Bertone an der Spitze auch an seine Produktionsanlagen, die unter anderem von ölfreien BOGE Schraubenkompressoren angetrieben werden.

Die Maße der Anlage von Vinadio sind beeindruckend: Mehr als 60 000 m<sup>2</sup> ist das Gelände groß, ein 400 Kilometer langes Netzwerk an hochsauberen Pipelines transportiert das Wasser von der Quelle zu den 10 Abfülllinien. In 11 Stahltanks wird das Wasser gesammelt, die Kapazität beträgt gigantische 1 Million Liter.

Der Herstellungs-, Abfüll- und Transportprozess der Flaschen wird vollautomatisch gesteuert. Ohne Druckluft läuft hier nichts: Deshalb sorgen neun starke SO Schraubenkompressoren für eine bedarfsgerechte Versorgung. Die Druckluft von BOGE wird bei Fonti di Vinadio Spa zu 90 Prozent zur Herstellung von PET-Flaschen genutzt. Der restliche Anteil findet in anderen Bereichen des Materialhandlings Verwendung.

Bei einem empfindlichen Lebensmittel wie Mineralwasser sind höchste Qualitätsstandards selbstverständlich. Die komplette Anlage von Vinadio ist nach DIN ISO 9001:2000 zertifiziert. Natürlich kommt nur absolut ölfreie Druckluft für die Prozesse in Frage, weshalb die Entscheidung auf die zuverlässige und effiziente SO-Baureihe von BOGE fiel. Mit dieser Entscheidung fährt Fonti di Vinadio Spa nach wie vor sehr gut: 7,5 Millionen Flaschen verlassen täglich die Produktionsanlagen, sodass sich die Erfolgsgeschichte Stück für Stück fortsetzt.



**Blick in einen ölfreien Schraubenkompressor BOGE SO 480**

## PROJEKTINFOS

## &gt; DIE HERAUSFORDERUNG

Zehn Produktionslinien mit einer stündlichen Kapazität von 310 000 Flaschen arbeiten in der Mineralwasser-Produktion von Fonti di Vinadio Spa in Italien. Hierfür werden große Mengen ölfreier Druckluft benötigt.

## &gt; DIE BOGE LÖSUNG

Neun Schraubenkompressoren der Baureihe SO sorgen für eine bedarfsgerechte Versorgung mit Druckluft.

## &gt; DAS ERGEBNIS

**7,5 Millionen Flaschen pro Tag können in der hochmodernen Anlage hergestellt werden – auf neuestem Stand der Technik, auch in Sachen Druckluft!**

Mehr Informationen über Fonti di Vinadio Spa:  
[www.santanna.it](http://www.santanna.it)