



COMPRESSEURS À PISTON

Plus de 100 000 utilisateurs,
exigent davantage lorsqu'il s'agit de
leur alimentation en air comprimé

**BOGE leur procure
avec l'air pour bien travailler.**

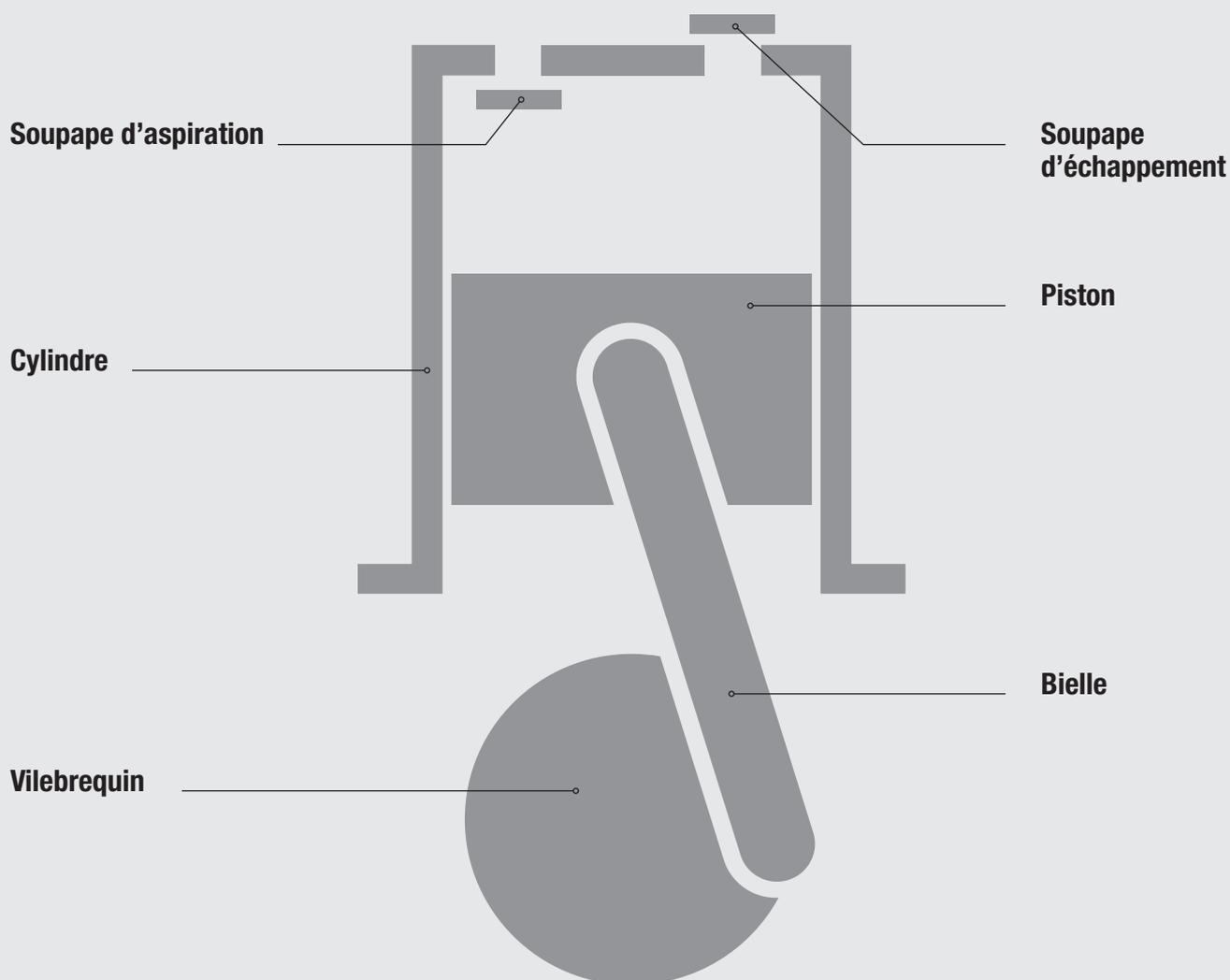
Les compresseurs à piston Boge sont l'incarnation de la fiabilité ; depuis plus de 80 ans, leur construction robuste et fonctionnelle garantit la fiabilité et l'efficacité de l'alimentation en air comprimé des utilisateurs.

La multiplicité des choix – sans huile ou lubrifiés, équipés de réservoirs à air comprimé, de sécheurs à réfrigération selon les versions, mobiles ou fixes – permet de configurer une solution individualisée en accord avec vos besoins. Et bien sur, chaque compresseur à piston, bénéficie de la qualité éprouvée Boge vous procurant une longue durée de vie et un faible coût d'entretien.

SOMMAIRE

COMPRESSEURS À PISTON	4
COMPRESSEURS À PISTON SANS HUILE	6
COMPRESSEURS À PISTON LUBRIFIÉS À L'HUILE	14
SERVICE BOGE	26

Quand avez-vous vu un compresseur à piston aussi **fiable** ?



IDÉAL POUR UN BESOIN D'AIR COMPRIMÉ VARIABLE

Partout où l'alimentation en air comprimé ne nécessite pas une charge de pointe constante, les compresseurs à piston BOGE sont un choix parfait. Robustes et parfaitement capables de gérer des pressions élevées pour des besoins faibles ou moyen.

L'industrie et l'artisanat ont besoin de solutions sûres : C'est pourquoi les compresseurs à piston BOGE sont conçus pour une disponibilité sans faille en air comprimé et ce pour de nombreuses applications. Leur principe de construction intelligent et une fabrication de très haute qualité garantissent que les compresseurs à piston BOGE, sont sans aucun doute, les standards lorsqu'il s'agit d'un fonctionnement fiable et économique.

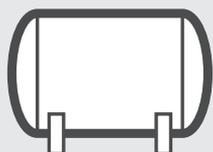
UN CONCEPT MODULABLE

En utilisant un compresseur à piston comme base, on peut le configurer en ajoutant des modules complémentaires afin d'être le plus proche possible des besoins en air comprimé de l'utilisation.

Tous les modules sont assemblés chez Boge et les unités finales sont prêtes à être raccordées pour une utilisation fiable et économique pour tout type d'application.



Compresseur à piston



Réservoir d'air comprimé



Sécheur à réfrigération



Sécheur à membranes

LES AVANTAGES DES COMPRESSEURS À PISTON BOGE.



L'AVANCE

Les compresseurs à piston BOGE ont été conçus en utilisant les dernières avancées technologiques. Pour exemple : la série innovante K, qui permet par son système d'entraînement à bielle une compression d'air parfaitement exempte d'huile. Les compresseurs à piston BOGE assurent à celui qui les choisit une avance technologique permanente sur sa concurrence : pour une sécurité et une rentabilité durables.



LA FIABILITÉ

Les compresseurs à piston BOGE sont la pièce maîtresse de la fiabilité de votre alimentation en air comprimé – que ce soit dans les applications de l'artisanat ou de l'industrie. Cela fait plus de 80 ans qu'ils ont prouvé leur valeur dans de nombreux domaines : ils sont robustes, peu exigeants en entretien et incomparablement efficaces.



LA LONGÉVITÉ

La fabrication des compresseurs à piston BOGE n'utilise que des matériaux de première qualité et les technologies les plus récentes. Fabriqués avec précision sur des machines CNC modernes selon les tolérances de fabrication les plus faibles, ils ne quittent notre production qu'après un contrôle de la qualité exhaustif. C'est pourquoi les compresseurs à piston BOGE sont si durables et robustes.



LA POLYVALENCE

Les compresseurs à piston BOGE sont conçus pour être modulables. Selon votre besoin spécifique, optez pour un système sans huile ou lubrifié à l'huile, un débit faible, moyen ou variable, avec réservoir d'air et/ou sécheur à réfrigération. Dans chaque domaine d'application, vous pouvez ainsi compter sur la solution optimale.

La série K: compacte, peu coûteuse, intégralement sans huile.

Ses avantages conceptuels.



UNIQUE EN SON GENRE: LE PRINCIPE DE LA BIELLE.

Sur la série K, BOGE a renoncé au mécanisme propulseur lubrifié par huile avec conception complexe à croisse. A la place, les compresseurs fonctionnent avec des bielles selon un principe innovant qui assure un guidage optimisé des pistons assorti d'une friction réduite, donc une exploitation peu génératrice d'usure. Le système est composé d'une chemise de cylindre en alliage d'aluminium/silicium hautement résistante et d'une chemise de piston à revêtement composite spécial. Vu le principe de fonctionnement par bielle cent pour cent sans huile, l'air comprimé produit, ainsi que le condensat ne contiennent pas la moindre gouttelette d'huile.

La poussée novatrice pour un air comprimé sans huile: La série K de BOGE est basée sur un système à bielle unique en son genre garantissant une compression absolument exempte d'huile. Les compresseurs se distinguent par leur haute résistance à l'usure, leur efficacité et leur compacité. Ils constituent la solution idéale dans les domaines d'utilisation connaissant de fortes fluctuations quant aux besoins en air comprimé. Ces compresseurs peuvent être mis en œuvre pour couvrir les charges de base ou les charges de pointe.



CENT POUR CENT SANS HUILE.

Pas d'huile dans l'air comprimé, pas d'huile dans le condensat: des propriétés auxquelles vous pouvez vous fier avec la série BOGE K. Le système fonctionne cent pour cent sans huile, excluant ainsi d'emblée les impuretés, il génère un air comprimé d'une qualité toujours constante et respectueux de l'environnement !



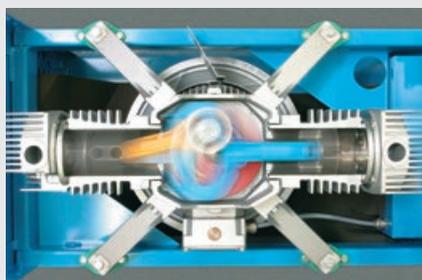
CENT POUR CENT ORIENTÉE SUR LES BESOINS.

La série K de BOGE s'adapte à vos besoins: en version monoétagée, elle comprime jusqu'à 10 bars, et jusqu'à 15 et 40 bars en version multiétagée. Avec une puissance moteur comprise entre 2,2 et 11 kW, elle propose des débits allant de 244 à 1296 l/min.



CENT POUR CENT RENTABLE.

La série K de BOGE vous permet d'économiser à plusieurs niveaux: Dans le cadre de l'exploitation vu que le dispositif coûteux de traitement de l'air comprimé est devenu superflu; dans le post-traitement vu que le condensat éliminé reste absolument neutre au point de vue écologique; sur le SAV car les frais de maintenance et de révision sont minimisés; sur les fluides d'exploitation car les changements d'huile sont entièrement supprimés; et enfin sur la consommation d'électricité car K est symbole d'une exploitation énergétiquement efficace.



FAIBLE USURE.

Le principe de la bielle a pour effet d'optimiser le guidage du piston, ce qui réduit la friction et par conséquent l'usure. Il en résulte donc une augmentation de la durée de vie du revêtement des pistons, ce qui maintient vos frais de maintenance à un niveau constamment bas!



COMMANDE INTELLIGENTE.

En option, les compresseurs de la série K vous sont proposés avec une unité de commande BASIC ou FOCUS. Ainsi, vous avez accès à tout moment aux paramètres d'exploitation les plus importants. Le moniteur de contrôle de fuites BOGE est intégré de série; il permet de détecter les fuites inutiles d'air comprimé dans votre réseau.



DOMAINES D'UTILISATION VARIÉS.

La série K de BOGE est couronnée de succès, entre autres, dans l'industrie de la santé, l'industrie agro-alimentaire ou dans les brasseries, donc partout où la propreté, la compacité et la rentabilité sont des critères importants!

Compresseurs à piston **K 3** à **K 15**

Installations d'air comprimé **K 3-** à **K 15-**



Débit réel : 244 – 1296 l/mn, 9 – 46 cfm
Plage de pressions : 10 – 40 bars, 150 – 600 psig
Puissance : 2,2 – 11 kW, 3 – 15 CV



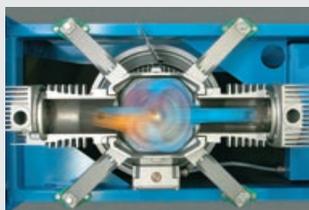
K 3 à K 15



K 3- à K 15-



Oil-Free



Efficiency



SYSTÈME SANS HUILE

La série a abandonné l'utilisation d'un engrenage lubrifié à l'huile avec une crosse de piston couteuse. L'air comprimé produit, 100 % exempt d'huile, est idéal pour les secteurs sensibles de la santé et de l'alimentation.

PRINCIPE DE BIELLES

Le dispositif innovant de course du piston selon le principe des bielles est unique : le système d'entraînement fonctionne avec une chemise de cylindre en alliage aluminium-silicium à haute résistance et d'une chemise de piston à revêtement composite spécial.

EFFICACITÉ

Puisque le système fonctionne sans huile, le besoin de traitement d'air en aval est considérablement réduit, voire éliminé avec les séries K. Ainsi, les pertes de pression subies au cours du traitement d'air sont réduites à un minimum, réduisant ainsi les coûts énergétiques.

COMMANDE BASIC

La série K est disponible en option avec la commande de compresseur BASIC, à affichage sur écran LCD, de symboles, un dispositif de capteur de pression et autres fonctions de contrôle.

Voici comment l'air comprimé sec peut être aussi compact et économique : Les compresseurs à piston de la série K se basent sur un système innovant à bielles qui permet une compression absolument exempte d'huile – et ce, dans une conception compacte entièrement nouvelle ! Les series K ont été spécialement conçus pour des utilisateurs a besoins plus faibles nécessitant un air comprimé 100 % sans huile Et disponible avec un rapport prix-performance imbattable.

BOGE Type	Volume réservoir Litres	Pression maximale		Débit réel*		Puissance du moteur		Dimensions insonorisé		Dimensions super-insonorisé L x P x H (mm)	Poids insonorisé kg	Poids super-insonorisé kg
		bars	psig	l/mn	cfm	kW	CV	L x P x H (mm)				
K 3		10	150	244	9.0	2.2	3.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784		182	189
K 4		10	150	328	12.0	3.0	4.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784		182	189
		15	220	279	10.0	3.0	4.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784		182	189
K 6		10	150	466	16.0	4.0	5.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784		209	216
		15	220	420	15.0	4.0	5.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784		209	216
K 8		10	150	648	23.0	5.5	7.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784		225	232
		40	600	390	14.0	5.5	7.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784		232	239
K 15		10	150	1296	46.0	11.0	15.0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891		379	391
		15	220	794	28.0	11.0	15.0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891		380	392
		40	600	780	27.5	11.0	15.0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891		380	392
K 3-	270	10	150	244	9.0	2.2	3.0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346		290	297
K 4-	270	10	150	328	12.0	3.0	4.0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346		290	297
K 4-	250	15	220	279	10.0	3.0	4.0	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346		310	317
K 6-	270	10	150	466	16.0	4.0	5.5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346		320	327
K 6-	250	15	220	420	15.0	4.0	5.5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346		340	347
K 8-	270	10	150	648	23.0	5.5	7.5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346		330	337
K 8-	250	40	600	390	14.0	5.5	7.5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346		470	477
K 15-	270	10	150	1296	46.0	11.0	15.0	1770 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453		490	502
	250	15	220	794	28.0	11.0	15.0	1510 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453		510	522
	250	40	600	780	27.5	11.0	15.0	1560 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453		590	602

* Débit mesuré selon VOMA 4362 à 80 % de la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon PN8NTC2.3 à partir de 70 dB(A).

Autres capacités de réservoir sur demande.

Compresseurs à piston **ASO 260** à **ASO 480** Installations d'air comprimé **BSO 260-** à **BSO 480-** Installation d'air comprimé double **BSO 260-...D** à **BSO 480-...D**



Débit réel : 156 – 367 l/mn, 6 – 13 cfm
Plage de pressions : 8 et 10 bars, 115 et 150 psig
Puissance : 1,5 – 3,2 kW, 2 – 4 CV



ASOL 260 à ASOL 480
ASO 260 à ASO 480



BSOL 260- à BSOL 480-
BSO 260- à BSO 480-



BSOL 260-...D à BSOL 480-...D
BSO 260-...D à BSO 480-...D



Oil-Free

SYSTÈME SANS HUILE

Ce système garantit un air comprimé pur et totalement exempt d'huile. Ces compresseurs sont reconnus pour leur fiabilité et leur sécurité.



SOUPLESSE

Un concept modulaire permettant à chaque compresseur d'être construit pour être au plus prêt de la demande en air afin d'optimiser les performances. Pour cela différents modules sont disponibles par exemple un réservoir, un réservoir double, un sécheur à membrane ou une super-insonorisation.



Efficiency

EFFICACITÉ

Chaque compresseur peut être adapté à un besoin spécifique : des pressions et des débits variables assurent un fonctionnement fiable et économique.



TRAITEMENT D'AIR

Un sécheur à membrane intégré en option permet de sécher l'air comprimé sans dépôt de condensat. Le sécheur ne nécessite aucun espace supplémentaire et fonctionne de manière économique sans moteur.

Un air comprimé sans huile pour chaque besoin : Les compresseurs à piston sans huile de cette série se distinguent par leur grande flexibilité et leur fiabilité maximale. La construction modulaire des compresseurs permet de les adapter à des conditions d'exploitation spécifiques – des pressions et débits variables à des éléments optionnels tels que des réservoirs doubles ou un sécheur à membrane intégré.

BOGE Type	Volume engendré (puissance d'aspiration)			Débit réel						Vitesse rotation du com- presseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur kW	Dimensions L x P x H mm	Poids kg
				Pression maxi 8 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 6 bar			Pression maxi 10 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 8 bar							
	l/mn	m³/h	cfm	l/mn	m³/h	cfm	l/mn	m³/h	cfm					
8 et 10 bar / 115 et 150 psig : Modèle standard														
ASO 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	765x408x582	69
ASO 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	765x408x582	69
ASO 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	765x408x582	70
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle super-insonorisé														
ASOL 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	915x480x730	121
ASOL 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	915x480x730	121
ASOL 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	915x480x730	123

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)			Débit réel						Vitesse rotation du com- presseur min ⁻¹	Nombre de cylindres	Moteur kW	Dimensions L x P x H mm	Poids kg	
					Pression maxi 8 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 6 bar			Pression maxi 10 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 8 bar								
		l/mn	m³/h	cfm	l/mn	m³/h	cfm	l/mn	m³/h	cfm						
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle standard																
BSO 260-	150	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	1425x535x1045	133	
BSO 370-	150	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	1695x535x1045	133	
BSO 480-	270	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	1470x600x1190	133	
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle super-insonorisé																
BSOL 260-	150	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	1425x535x1232	180	
BSOL 370-	150	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	1425x535x1232	180	
BSOL 480-	270	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	1470x600x1340	180	

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)			Débit réel						Vitesse rotation du com- presseur tr/min	Nombre de cylindres	Mo- teur kW	Dimensions L x P x H mm	Poids kg	
					Pression maxi 8 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 6 bar			Pression maxi 10 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 8 bar								
		l/mn	m³/h	cfm	l/mn	m³/h	cfm	l/mn	m³/h	cfm						
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle standard																
BSO 260-...D	270	2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5	1825x700x1225	240	
BSO 370-...D	270	2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9,0	2x1450	2x1	2x2,2	1825x700x1225	240	
BSO 480-...D	270	2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12,0	2x1450	2x1	2x3,2	1825x700x1225	240	
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle super-insonorisé																
BSOL 260-...D	270	2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5	1965x605x1340	335	
BSOL 370-...D	270	2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9,0	2x1450	2x1	2x2,2	1965x605x1340	335	
BSOL 480-...D	270	2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12,0	2x1450	2x1	2x3,2	1965x605x1340	335	

Installation d'air comprimé **BSO 480**

Centrale d'air comprimé **BSO 480 DM**

Débit réel : 284 – 367 l/mn, 10 – 13 cfm
Plage de pressions : 8 et 10 bar, 115 and 150 psig
Puissance : 3,2 kW, 4 CV

BSOL 480



Installation d'air comprimé **BSO**

Compresseur à piston monté
sur 2 réservoirs horizontaux
(Version super-insonorisée : BSOL)



BSO 480

BSOL 480 DM



Centrale d'air comprimé **BSO DM**

Compresseur à piston
avec 2 réservoirs horizontaux inférieurs
et sécheur à membranes
(Version super-insonorisée : BSOL)



BSO 480 DM

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)			Débit réel						Vitesse de rotation du com- presseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur kW	Dimensions L x P x H mm	Poids kg	
					Pression maxi 8 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 6 bar			Pression maxi 10 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 8 bar								
					l/mn	m³/h	cfm	l/mn	m³/h	cfm						l/mn
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle standard																
BSO 480	2x18	480	28,8	17	367	22	13	339	20,3	12	1450	1	3,2	780x530x 930	110	
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle super-insonorisé																
BSOL 480	2x18	480	28,8	17	367	22	13	339	20,3	12	1450	1	3,2	940x600x1230	210	

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)			Débit réel						Vitesse de rotation du com- presseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur kW	Dimensions L x P x H mm	Poids kg	
					Pression maxi 8 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 6 bar			Pression maxi 10 bars (Débit réel selon VDMA 4362) 8 bar								
					l/mn	m³/h	cfm	l/mn	m³/h	cfm						l/mn
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle standard																
BSO 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2	780x535x 930	115	
8 et 10 bars / 115 et 150 psig : Modèle super-insonorisé																
BSOL 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2	940x600x1230	215	

SURPRESSEUR BOGE

SRMV 390 à SRHV 470



Débit réel : 937 – 7320 l/mn, 33 – 258 cfm
(en fonction de la pression du surpresseur)

Pression maximale : 15 et 40 bars, 220 et 600 psig

Puissance : 5,5 – 18,5 kW, 7,5 – 25 CV



SOUPLESSE ET EFFICACITÉ

La pression d'entrée et la pression finale peuvent être facilement modifiées avec le surpresseur BOGE permettant ainsi de répondre à des demandes en pression variables. Il faut garder en mémoire que d'augmenter la pression sur une partie d'un réseau existant réduit la consommation énergétique.



DISPOSITIF INTÉGRÉ DE SURVEILLANCE DU NIVEAU D'HUILE

En série, le surpresseur BOGE intègre un dispositif de surveillance du niveau d'huile. Ceci augmente la sécurité de fonctionnement du système et réduit les coûts d'entretien.



PRÉFILTRE

Un préfiltre est intégré en série pour optimiser la qualité de l'air aspiré. Cela permet d'éviter des dommages dus à un environnement agressif et d'assurer ainsi un bon fonctionnement.



VENTILATION AVEC PURGEUR DE CONDENSAT

Ventilation avec purgeur de condensat est disponible en option pour le surpresseur BOGE. Compact il ne nécessite pas d'espace supplémentaire.

Optimisés pour des pressions finales particulièrement élevées :
Avez vous besoin d'une pression particulièrement élevée sur certains points de votre réseau d'air comprimé ? Le surpresseur BOGE aspire un air précomprimé et déjà traité, depuis un réseau existant ou avec un compresseur à basse pression et le surpresse pour atteindre la pression finale plus élevée souhaitée – absolument économique !

BOGE Type	Volume engendré (puissance d'aspiration)		Volume engendré à la précompression				Débit réel (Selon norme DIN 1945)		Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	l/mn	cfm	5 bars		10 bars		l/mn	cfm			kW	CV		
15 bars, 1220 psig : Modèle standard														
SRMV 390-5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 510-5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRMV 720-5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRMV 920-5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15,0	20,0	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
40 bars, 1600 psig : Modèle standard														
SRHV 200-5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5,5	7,5	1300x740x890	240
SRHV 250-5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRHV 450-5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRHV 540-5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7,5	10,0	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11,0	15,0	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18,5	25,0	1300x740x874	250

Compresseurs à piston **RM 2500** à **RM 6200** Compresseurs à piston **RH 2400** à **RH 2830**



Débit réel : 1800 – 4840 l/mn, 70 – 170 cfm
Pression maximale : 10 – 30 bars, 150 – 440 psig
Puissance : 18.5 – 45 kW, 24 – 61 CV



FIABILITÉ

Les compresseurs à piston BOGE fonctionnent selon un principe éprouvé caractérisé par sa fiabilité, son efficacité et sa robustesse. Construits pour des performances de longue durée, ils assurent une sécurité de fonctionnement maximale même dans les environnements les plus difficiles.

HAUTE QUALITÉ

La qualité rapporte : parce que les compresseurs à piston BOGE utilisent exclusivement les meilleurs matériaux, vous bénéficierez d'une durée de vie élevée et d'un faible coût d'entretien, des avantages dont vous profiterez à long terme.

FONCTIONNEMENT EN CHARGE DE BASE ET DE POINTE

Les compresseurs à piston BOGE peuvent être utilisés en charge intermittente ou en charge de pointe., permettant ainsi une alimentation en air comprimé en fonction des besoins et une efficacité maximale.

La solution idéale pour des pressions plus élevées : Les compresseurs à piston BOGE des séries RM et RH sont conçus pour les applications qui ont besoin d'une pression plus élevée. Fiables et efficaces, ils délivrent des débits s'élevant jusqu' à 4 840 l/min et sont si robustes qu'ils vous libèrent de vos soucis pour votre alimentation en air comprimé.

BOGE Type	Volume engendré (puissance d'aspiration)		Débit réel (débit selon DIN 1945)		Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Sortie d'air	Poids kg (env.)	Debit air refroidissement m³/h
	l/mn	cfm	l/mn	cfm			kW	CV				
10 bars : Modèle standard												
RM 3350	3360	120	2720	100	1300	3	22.0	30	1600x 800x1500		620	5600
RM 3650	3620	130	2930	110	1400	3	30.0	41	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700
RM 5000	5030	180	4040	145	1300	4	38.0	52	1600x 800x1500	DN 40	740	9300
RM 6200	6200	220	4840	170	1600	4	45.0	61	1600x 800x1500	(PN 16)	760	11000
15 bars : Modèle standard												
RM 2500	2500	90	1880	70	950	3	18.5	24	1600x 800x1500		600	4700
RM 2950	2950	100	2330	80	1150	3	22.0	30	1600x 800x1500	DN 40	620	5600
RM 3300	3340	120	2670	90	1300	3	30.0	41	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700
RM 3600	3600	130	2900	100	1400	3	37.0	50	1600x 800x1500		675	9300
25 et 30 bars : Modèle standard												
RH 2400	2400	90	1800	60	930	4	22.0	30	1600x 770x1500		680	5600
RH 2830	2830	100	2160	80	1100	4	37.0	50	1600x 770x1500		680	9300

TOP AIR

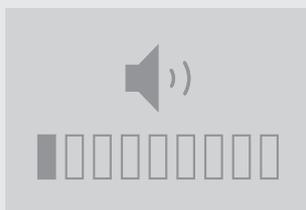
Compresseurs à piston **SC 3** à **SC 20**



Débit réel : 283 – 1913 l/mn, 10 – 68 cfm

Pression maximale : 10 et 15 bars, 150 et 220 psig

Puissance : 2,2 – 15 kW, 3 – 20 CV



CONSTRUCTION COMPACTE

Les compresseurs TOP AIR offrent une solution idéale pour un faible encombrement au sol grâce à leur construction compacte. Ils sont prêts à fonctionner, il ne reste qu'à réaliser les raccordements d'air comprimé et électrique.

SUPER-INSONORISATION

Le compresseur dispose, en standard, d'une super-insonorisation – aucun espace au sol supplémentaire n'est nécessaire.

BOITIER DE COMMANDE INTÉGRÉ

La commande du compresseur est intégrée dans une armoire de protection IP 54. Elle comprend un dispositif moderne de capteurs de pression et un transformateur-étoile-triangle. L'ensemble est entièrement câblé et prêt au raccordement.

COMMANDE

La commande du compresseur est prise en charge par l'unité de commande FOCUS. Celle-ci est équipée d'un écran intégré présentant le taux d'efficacité des compresseurs en service et offrant de nombreuses possibilités supplémentaires de commande et de contrôle. Cette unité de commande permet de raccorder jusqu'à 3 compresseurs supplémentaires.

Un compresseur à piston intelligent et de faible encombrement : Les compresseurs à piston TOP AIR allient avec succès les avantages d'un compresseur à piston et d'un système moderne de contrôle et de surveillance. Le système intelligent de surveillance contrôle à la fois, la production d'air comprimé et son traitement d'air, cela permet un fonctionnement d'une efficacité absolue. Un fonctionnement aisé et sûr dans un format compact inégalé.

BOGE Type	Volume engendré (puissance d'aspiration)		Débit réel (Débit selon VDMA 4362)		Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm (env.)	Poids kg (env.)
	l/mn	cfm	l/mn	cfm			kW	CV		
10 bars : Modèle super-insonorisé										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4,0	5,5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	830x1120x1570	463
15 bars : Modèle super-insonorisé										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4,0	5,5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	830x1120x1570	473

Niveau de pression acoustique selon PN8NTC2.3 à partir de 60 dB(A).

Compresseurs à piston **SR 270** à **SR 2600**

Installations d'air comprimé **SB 270-** à **SB 2600-**



Débit réel : 185 – 1913 l/mn, 6,5 – 68 cfm
 Pression maximale : 10 – 35 bars, 150 – 515 psig
 Puissance : 1,5 – 15 kW, 2 – 20 CV

SR 710 à SR 2600
 SRM 320 à SRM 2030
 SRH 330 à SRH 1250



SR 270 à SR 475



SB 270- à SB 475-
 SB 710- à SB 2600-
 SBM 320- à SBM 2030-



FIABILITÉ

Les compresseurs à piston BOGE fonctionnent selon un principe éprouvé qui se distingue par sa fiabilité, son efficacité et sa robustesse. Dans la durée, ils sont synonymes de performance - pour une sécurité de fonctionnement maximale même dans les environnements les plus difficiles.

HAUTE QUALITÉ

La qualité rapporte : parce que les compresseurs à piston BOGE utilisent exclusivement les meilleurs matériaux, vous bénéficierez d'une durée de vie élevée et d'un faible coût d'entretien, des avantages dont vous profiterez à long terme.

FONCTIONNEMENT À LA CHARGE DE BASE ET À LA CHARGE DE POINTE

Les compresseurs à piston BOGE peuvent être utilisés en charge intermittente ou en charge de pointe., permettant ainsi une alimentation en air comprimé en fonction des besoins et une efficacité maximale.

SOUPLESSE

La construction modulaire vous permet de choisir individuellement le compresseur et la taille du réservoir qui sont le plus adaptés à vos besoins.

Pour les utilisateurs d'air comprimé qui ont besoin d'une pression élevée :
Les compresseurs à piston des séries SR et SB délivrent de façon sûre et efficaces des pressions pouvant aller jusqu'à 35 bars. Leur principe de compression éprouvé garantit une alimentation en air comprimé totalement fiable pour ces applications qui nécessitent des pressions élevées.

BOGE Type	Volume engendré (puissance d'aspiration)		Débit réel (Débit selon VDMA 4362)		Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	l/mn	cfm	l/mn	cfm			kW	CV		
10 bars / 150 psig : Modèle standard										
SR 270	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	910x410x620	120
SR 370	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	910x410x620	120
SR 475	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	910x410x620	120
SR 710	710	25,0	542	20,0	730	2	4,0	5,0	1300x740x890	180
SR 970	970	35,0	734	26,0	1010	2	5,5	7,5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47,0	1009	36,0	920	3	7,5	10,0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72,0	1508	54,0	1050	4	11,0	15,0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92,0	1913	68,0	1350	4	15,0	20,0	1330x740x930	285
15 bars / 220 psig : Modèle standard										
SRM 320	320	12,0	283	10,0	650	2	2,2	3,0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16,0	394	14,0	920	2	3,0	4,0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22,0	541	19,0	625	3	4,0	5,0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29,0	693	25,0	830	3	5,5	7,5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39,0	928	33,0	1130	3	7,5	10,0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58,0	1319	47,0	1130	4	11,0	15,0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72,0	1615	58,0	1400	4	15,0	20,0	1330x740x930	295
35 bars / 515 psig : Modèle standard										
SRH 330	330	12,0	272	10,0	680	2	3,0	4,0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17,0	373	13,0	950	2	4,0	5,0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24,0	509	18,0	680	3	5,5	7,5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33,0	706	25,0	970	3	7,5	10,0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45,0	942	33,0	1290	3	11,0	15,0	1300x740x900	260

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)		Débit réel (Débit selon VDMA 4362)		Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
		l/mn	cfm	l/mn	cfm			kW	CV		
10 bars / 150 psig : Modèle standard											
SB 270-	150	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	1540x480x1030	160
SB 370-	150	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	1540x480x1030	160
SB 475-	150	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	1640x570x1160	210
SB 710-	350	710	25,0	542	20,0	730	2	4,0	5,0	1930x740x1470	305
SB 970-	350	970	35,0	734	26,0	1010	2	5,5	7,5	1930x740x1470	325
SB 1330-	500	1330	47,0	1009	36,0	920	3	7,5	10,0	1920x740x1530	380
SB 2030-	750	2030	72,0	1508	54,0	1050	4	11,0	15,0	2000x750x1720	510
SB 2600-	750	2600	92,0	1913	68,0	1350	4	15,0	20,0	2000x750x1720	520
15 bars / 220 psig : Modèle standard											
SBM 320-	350	320	12,0	283	10,0	650	2	2,2	3,0	1720x700x1440	280
SBM 450-	350	450	16,0	394	14,0	920	2	3,0	4,0	1720x700x1440	295
SBM 610-	350	610	22,0	541	19,0	625	3	4,0	5,0	1930x740x1470	360
SBM 800-	500	800	29,0	693	25,0	830	3	5,5	7,5	1920x740x1530	435
SBM 1100-	500	1100	39,0	928	33,0	1130	3	7,5	10,0	1920x740x1530	445
SBM 1640-	750	1640	58,0	1319	47,0	1130	4	11,0	15,0	2000x870x1720	575
SBM 2030-	750	2030	72,0	1615	58,0	1400	4	15,0	20,0	2000x870x1720	525

Compresseurs à piston **SRD 125** et **SRD 250** Installations d'air comprimé **SBD 125-** et **SBD 250-** Installations d'air comprimé doubles **SBD 125-...D** et **SBD 250-...D**



Débit réel : 125 et 250 l/mn, 4,5 et 9 cfm
 Pression maximale : 10 et 15 bars, 150 et 220 psig
 Puissance : 0,75 et 1,5 kW, 1 et 2 CV

SRDL 125 à SRDL 250



SRD 125 à SRD 250
 SRMD 125 à SRMD 250

SBDL 125- à SBDL 250-



SBD 125- à SBD 250-
 SBMD 125- à SBMD 250-

SBDL 125-...D à SBDL 250-...D



SBD 125-...D à SBD 250-...D



CONSTRUCTION COMPACTE

La construction compacte permet à ce compresseur de trouver sa place même dans un espace réduit. Une disposition intelligente des éléments permet de limiter les pertes de débit.



HAUTE QUALITÉ

La qualité rapporte : parce que les compresseurs à piston BOGE utilisent exclusivement les meilleurs matériaux, vous bénéficierez d'une durée de vie élevée et d'un faible coût d'entretien, des avantages dont vous profiterez à long terme



SOUPLESE

La construction modulaire vous permet de choisir individuellement le compresseur et la taille du réservoir qui sont le plus adaptés à vos besoins.



EFFICACITÉ

Chaque compresseur peut être adapté en fonction de la demande: des pressions et débits variables assurant un fonctionnement fiable et économique en charge de base comme en pointe.

Aussi souples que peuvent l'être les compresseurs à piston : La série SRD / SBD propose une grande diversité de configuration. Vous pouvez aussi configurer votre compresseur avec : un réservoir horizontal ou un sécheur par réfrigération. Tous les éléments sont montés chez Boge et prêts à l'emploi. Vous disposez ainsi d'un système d'air comprimé sur mesure pour votre application.

BOGE Type	Volume engendré (puissance d'aspiration)			Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Raccordement d'air comprimé	Poids kg
	l/mn	m³/h	cfm			kW	CV			
10 bars / 150 psig : Modèle standard										
SRD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	485x345x335	DN 12	38
10 bars / 150 psig : Modèle super-insonorisé										
SRDL 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	600x400x475	DN 12	67
15 bars / 220 psig : Modèle standard pour un fonctionnement intermittent										
SRMD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	485x345x335	DN 12	38

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)			Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Raccordement d'air comprimé	Poids kg
		l/mn	m³/h	cfm			kW	CV			
10 bars / 150 psig : Modèle standard											
SBD 125-	18	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250-	18	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	525x300x650	G 1/4	51
10 bars / 150 psig : Modèle super-insonorisé											
SBDL 125-	50	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250-	50	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	1025x405x875	G 3/8	84
15 bars / 220 psig : Modèle standard pour un fonctionnement intermittent											
SBMD 125-	50	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250-	50	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	850x350x705	G 3/8	63

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)			Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Raccordement d'air comprimé	Poids kg
		l/mn	m³/h	cfm			kW	CV			
10 bars / 150 psig : Modèle standard											
SBD 125-...D	150	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250-...D	150	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9,0	1450	2 x 2	2 x 1,50	2 x 2	1450x550x845	G 1/2	157
10 bars / 150 psig : Modèle super-insonorisé											
SBDL 125-...D	150	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250-...D	150	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9,0	1450	2 x 2	2 x 1,50	2 x 2	1585x520x980	G 1/2	210

Compresseurs à piston **SRD 350 à SRD 1000** Installations d'air comprimé **SBD 350- à SBD 1000-** Centrales d'air comprimé **SBD 350-...DB à SBD 1000-...DB**



Débit réel : 260 – 730 l/mn, 9,5 – 26 cfm
Pression maximale : 10 et 15 bar, 150 et 220 psig
Puissance : 2,2 – 6,3 kW, 3 – 8,5 CV

SRDL 350 à SRDL 1000
SRMDL 350 à SRMDL 1000



SRD 350 à SRD 1000
SRMD 350 à SRMD 1000

SBDL 350- à SBDL 1000-
SBMDL 350- à SBMDL 1000-



SBD 350- à SBD 1000-
SBMD 350- à SBMD 1000-



SBD 350-...DB à SBD 1000-...DB
SBMD 350-...DB à SBMD 1000-...DB

SBDL 350-...DB à SBDL 1000-...DB
SBMDL 350-...DB à SBMDL 1000-...DB



CONSTRUCTION COMPACTE

La construction compacte permet à ce compresseur de trouver sa place même dans un espace réduit. Une disposition intelligente des éléments permet de limiter les pertes de débit.

SOUPLESSE

La construction modulaire vous permet de choisir individuellement le compresseur et la taille du réservoir qui sont le plus adaptés à vos besoins.

HAUTE QUALITÉ

La qualité rapporte : parce que les compresseurs à piston BOGE utilisent exclusivement les meilleurs matériaux, vous bénéficierez d'une durée de vie élevée et d'un faible coût d'entretien, des avantages dont vous profiterez à long terme.

SÉCHEUR À RÉFRIGÉRATION

Pour tous les domaines d'application nécessitant un air comprimé sec, un sécheur à réfrigération est disponible en option et peut être intégré. Cela vous permet d'économiser un maximum de place.

BOGE Type	Volume engendré (puissance d'aspiration)		Débit réel (Débit selon VDMA 4362)		Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	l/mn	cfm	l/mn	cfm			kW	CV		

10 bars : Modèle standard

SRD 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	765x408x582	69,5
SRD 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	765x408x582	70,5
SRD 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	690x520x584	96,5
SRD 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	690x520x584	104,5

10 bars : Modèle super-insonorisé

SRDL 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	121,0
SRDL 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	123,0
SRDL 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	149,0
SRDL 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1035x565x805	157,0

15 bars : Modèle standard

SRMD 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	775x520x575	70,0
SRMD 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	775x520x575	76,0

15 bars Modèle super-insonorisé

SRMDL 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1035x565x805	121,0
SRMDL 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	128,0

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)		Débit réel (Débit selon VDMA 4362)		Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
		l/mn	cfm	l/mn	cfm			kW	CV		

10 bars : Modèle standard

SBD 350-	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1000x405x 980	123
SBD 500-	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1000x405x 980	123
SBD 700-	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1470x600x1140	200
SBD 1000-	270	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1470x600x1140	240

10 bars : Modèle super-insonorisé

SBDL 350-	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 500-	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 700-	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1470x600x1385	255
SBDL 1000-	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1845x700x1505	325

15 bars : Modèle standard

SBMD 350-	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1125	200
SBMD 500-	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1610x700x1160	225

15 bars : Modèle super-insonorisé

SBMDL 350-	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1415	260
SBMDL 500-	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1770x700x1450	285

BOGE Type	Volume du réservoir Litres	Volume engendré (puissance d'aspiration)		Débit réel (Débit selon VDMA 4362)		Vitesse de rotation du compresseur tr/min	Nombre de cylindres	Moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
		l/mn	cfm	l/mn	cfm			kW	CV		

10 bars : Modèle standard

SBD 350-...DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1735x605x1305	215
SBD 500-...DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1735x605x1305	220
SBD 700-...DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1735x605x1305	245
SBD 1000-...DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1790x700x1405	340

10 bars : Modèle super-insonorisé

SBDL 350-...DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	260
SBDL 500-...DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	265
SBDL 700-...DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1795x605x1340	292
SBDL 1000-...DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	2105x700x1505	380

15 bars : Modèle standard

SBMD 350-...DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1800x660x1355	271
SBMD 500-...DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1800x660x1355	280

15 bars : Modèle super-insonorisé

SBMDL 350-...DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1935x660x1455	350
SBMDL 500-...DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1935x660x1455	350

* Pression maximale du compresseur

Prêt à intervenir dans le monde entier : le SAV BOGE.

DORÉNAVANT, QUATRE PAQUETS DE SÉCURITÉ:

Depuis la révision jusqu'au paquet de service intégral, le nouveau Service BOGE est basé de manière ciblée sur différents niveaux. Le paquet immédiatement supérieur inclut quasiment toutes les prestations des paquets inférieurs. Vous pouvez choisir librement le niveau des services que nous pourrions vous proposer. Ensuite, il ne vous reste plus qu'à utiliser l'équipement et profiter de la sécurité!

SERVICE COMPLET

- Tous les travaux, y compris pièces de rechange et de maintenance
- Travaux de remise en état sous 24 heures
- Mise en service gratuite
- Garantie fabricant pouvant atteindre dix ans
- En option: gestion des installations par BOGE
- BOGE airstatus : outil de diagnostic à distance

MAINTENANCE PREMIUM

- 24 mois de garantie
- Matériel de maintenance (BOGE cairpacs)
- Remise sur les pièces de rechange
- Assistance du personnel sur place
- Élimination des fluides d'exploitation et pièces usagées
- Pas de forfait pour service d'urgence

MAINTENANCE

- Remise sur la mise en service
- Toutes les opérations de maintenance recommandées

RÉVISION

- Durée de déplacement
- Heures de travail
- Assistance proactive

Contrat reconductible par tranches de 24 mois. Possibilité en plus de bénéficier de la garantie BOGE best**cair**.
Votre conseiller du Service BOGE vous en expliquera tous les détails ainsi que toutes les autres conditions.

Un SAV valorisant : Les avantages techniques seuls ne suffisent pas pour assurer la fiabilité et la rentabilité poussée des systèmes d'air comprimé BOGE. Une offre sans lacune de prestations de SAV parachève l'avance de BOGE. Où que vous ayez besoin de nous et quelle que soit la tâche à nous confier, le SAV BOGE se trouve près de chez vous dans tous les coins du monde, il est compétent, performant et toujours avec une longueur d'avance.



BOGE BESTCAIR

Avec BOGE **bestcair**, vous pouvez prolonger la durée de la garantie jusqu'à 5 ans: 2 ans de garantie intégrale, 3 ans de garantie supplémentaire selon votre choix. En outre, **bestcair** garantit la maintenance régulière, par le fabricant, des installations neuves ou existantes.

Informations supplémentaires par mail:
bestcair@boge.com.

PIÈCES D'ORIGINE BOGE

Les pièces d'origine BOGE vous garantissent l'avance technologique du fabricant pendant des années! A cette condition seulement, vous pouvez être sûr que votre compresseur BOGE conservera toutes ses propriétés positives après une réparation ou maintenance. Vous assurer ainsi la pérennité de la valeur de votre installation.

Hotline Pièces de rechange :
+49 5206 601-120 et service@boge.de

TOUJOURS A VOTRE PROXIMITÉ

BOGE dispose dans le monde entier d'un réseau performant de techniciens SAV et de partenaires certifiés, tous à votre service sur place. Qu'il s'agisse d'un montage sur structure ou d'une conversion, d'une mise en service ou réception, d'une maintenance, réparation ou révision, vous pouvez vous fier intégralement et en permanence à l'expérience des professionnels qualifiés BOGE.

Hotline Service d'intervention mobile :
+49 5206 601-130



AIDE RAPIDE

Si vous avez besoin d'une aide rapide ou d'une assistance technique en cas d'urgence, les dépanneurs du support produits BOGE se tiennent à votre disposition en semaine de 08h00 à 16h30. En dehors de ces horaires, vous pouvez joindre la ligne d'aide BOGE le week-end et les jours fériés.

Hotline du support produits :
+49 5206 601-140

Ligne d'aide BOGE : +49 170 4400444

AUDITS DE VOTRE AIR

Nos développeurs d'efficacité vous proposent des outils d'analyse et des mesures sur place afin de déterminer fiablement les points faibles de votre réseau pneumatique et les potentiels d'économie. L'offre comprend des mesures de consommation (BOGE AIRReport), le contrôle du point de rosée, le contrôle des vibrations, la mesure des fuites, du bruit, le contrôle de l'huile, le contrôle TAN.

FORMATIONS

Par son «École de l'air comprimé» BOGE permet à son propre personnel et à celui d'autres entreprises d'acquérir la qualification de technicien du SAV BOGE. Des stages organisés au Centre de formation interne BOGE permettent d'actualiser régulièrement les connaissances.

Depuis quatre générations, notre clientèle active dans le secteur de la construction d'installations techniques, dans les domaines industriel et artisanal, font confiance au savoir-faire de BOGE en matière de planification, de conception et production de systèmes pneumatiques. Ils savent en effet que l'AIR BOGE offre bien plus d'avantages que l'air comprimé conventionnel: très haute sécurité, efficacité excellente, qualité de pointe, flexibilité exceptionnelle et haute fiabilité du service après-vente; riche de tous ces atouts, l'AIR BOGE mérite de devenir «l'air pour travailler», en Allemagne, en Europe et à l'échelle mondiale dans plus de 120 pays.

Notre gamme de prestations couvre les domaines suivants :

- Amélioration de l'efficacité énergétique
- Planification et ingénierie
- Commande et visualisation des installations
- Compresseurs à pistons, à vis lubrifiées et comprimant sans huile
- Compresseurs à vis refroidis par injection d'huile et compresseurs à pistons lubrifiés à l'huile
- Traitement de l'air comprimé
- Transport et stockage de l'air comprimé
- Accessoires pneumatiques
- Service tout autour de l'air comprimé



BOGE France S.A.R.L.

ZAC du Moulin à Vent
21/23 Rue du Petit Albi
95800 CERGY Saint-Christophe
Phone: +33 1 34 21 01 06
Fax: +33 1 34 67 75 64
france@boge.com · www.boge.com