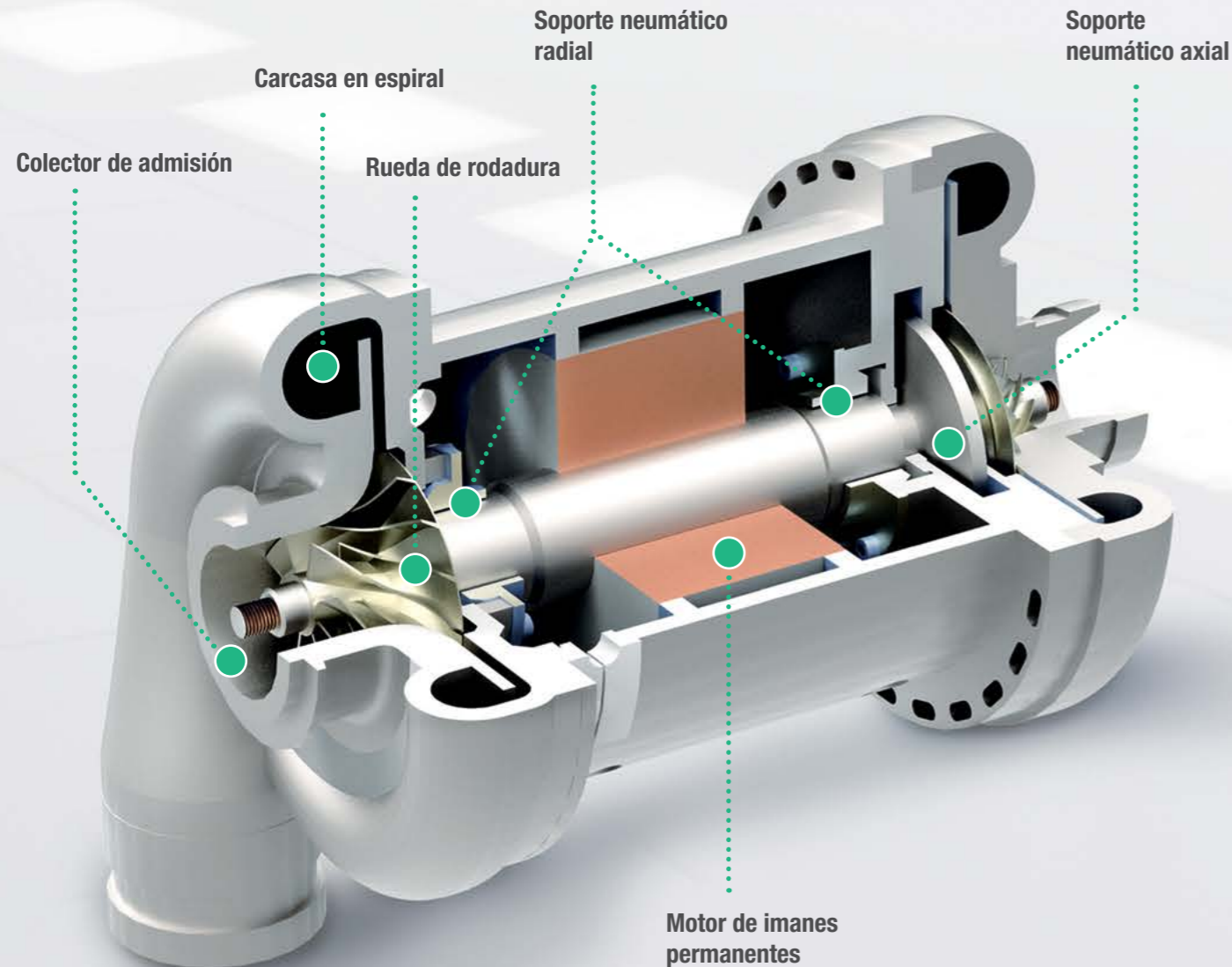


Serie T de BOGE El compresor eficiente para el aire comprimido exento de aceite



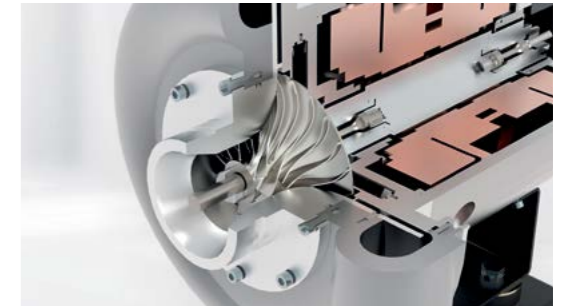
Un concepto inteligente en todos los sentidos

La nueva serie T de BOGE ha sabido adaptarse a los nuevos tiempos. El número notablemente menor de componentes y la ausencia total de aceite o de lubricantes garantizan un funcionamiento con poco desgaste, lo que reduce al mínimo los gastos de mantenimiento y funcionamiento y, gracias a su alta eficiencia energética, obtiene un máximo nivel de eficacia. A esto hay que añadir el tamaño extremadamente compacto y el nivel acústico asombrosamente bajo, que se reflejan en un concepto de accionamiento realmente superior. Como resultado, se genera aire comprimido exento de aceite en un espacio extremadamente reducido y a un precio sorprendentemente asequible.



Altas revoluciones por principio

Los motores de imanes permanentes como los que se utilizan en la serie T también ofrecen numerosas ventajas. Tienen un tamaño muy pequeño, permiten velocidades superiores a las 100.000 rpm, aunque no haya una transmisión de por medio y, además, destacan por su altísima consistencia energética. De este modo, el impulsor de titanio de alta calidad, que se encuentra situado a cada extremo del eje de transmisión, genera aire comprimido con suma facilidad junto con el difusor y la carcasa en espiral.



Versatilidad como consecuencia lógica

El concepto de accionamiento innovador de la serie T de BOGE no sólo garantiza los máximos índices de eficiencia, sino que también ofrece la máxima flexibilidad durante su ejecución: en pocas palabras, la principal diferencia entre los modelos de rango de alta presión (T) y los modelos de rango de baja presión (LPT) es el número de cabezales utilizados. Ambos tipos de aplicación (T y LPT) se benefician igualmente de la reducción significativa de piezas móviles, dando como resultado un desgaste mínimo y una fiabilidad excepcional.



¿Más eficiencia? De forma fácil

Gracias a su concepto de diseño inteligente que también ahorra recursos, estos modelos cumplen con creces con el principio de tamaño compacto. De hecho, presentan la mitad del tamaño y un tercio del peso de los compresores de tornillo convencionales, lo que significa que pueden instalarse de forma más fácil y rápida con mecanismos de elevación más pequeños y ofrecen un espacio de mantenimiento considerablemente más grande en un área específica. Sobre todo, cuando se precisa sustituir máquinas antiguas, su diseño compacto simplifica de forma notable el proceso de sustitución.



Numerosas ventajas gracias a los rodamientos neumáticos

Para proporcionar la máxima velocidad, el eje con rodamientos neumáticos no necesita energía externa ni ningún otro material operativo que no sea aire. El rodamiento neumático no necesita un costoso control electrónico, baterías o condensadores. Simplemente funciona todo el tiempo, incluso durante un corte de energía. Pero sobre todo este tipo de amortiguación garantiza un funcionamiento prácticamente libre de desgaste y, por tanto, con poco mantenimiento.



Más energía con menos materias primas

El pionero concepto de propulsión de la serie T es la mejor prueba de que una eficiencia máxima y una sostenibilidad extraordinaria no son conceptos excluyentes. El número notablemente más reducido de componentes se refleja sobre todo en una producción de aire comprimido exento de aceite especialmente fiable, con un desgaste reducido y con poca necesidad de mantenimiento. Además, cuando se necesita una marcha en vacío, estos compresores destacan por los mejores valores de su clase en lo que a consumo de combustible se refiere.

Visión global de las ventajas más importantes:

- Concepto de accionamiento superior
- Alta consistencia energética
- Sin aceites ni lubricantes de ningún tipo
- Tamaño extremadamente compacto
- Costes de mantenimiento y servicio muy reducidos
- Potente recuperación de calor
- Larga vida útil
- Nivel acústico notablemente más bajo



Reducción de componentes y aumento de la fiabilidad

Número de componentes	Ejemplo: BOGE T 220	Compresor de tornillo exento de aceite
Transmisión	0	3
Rodamiento	6	19
Juntas	3	17
Motor del ventilador	0	1
Sistema de lubricación	0	1
Bomba de aceite	0	1

Eficiente como ningún otro

El diseño reducido de la serie T es sinónimo de los mejores valores en lo que se refiere a la eficiencia energética. Esto se hace palpable sobre todo en el consumo específico de energía, donde estos modelos presentan claras ventajas sobre los compresores de tornillo convencionales, algo que por otro lado no es de extrañar teniendo en cuenta el "concepto reducido" del diseño. Los únicos componentes móviles están montados sobre rodamientos neumáticos, lo que se traduce en una eficacia aerodinámica máxima y, además, se elimina la necesidad de utilizar consumidores adicionales, como motores de ventilador u otros sistemas.



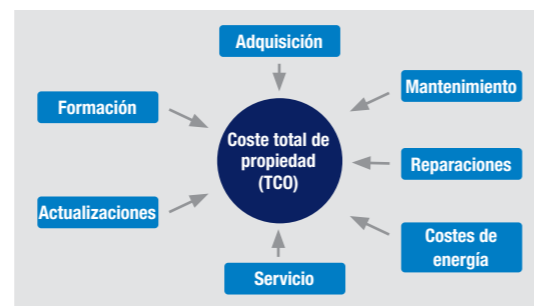
Calidad de Fábrica

Los sistemas de aire comprimido tienen que presentar un funcionamiento fiable. Por este motivo, BOGE apuesta por los mejores materiales, una mano de obra de alta calidad y una gama de fabricación "made in Bielefeld" única en su clase que también abarca motores y compresores. La ingeniería inteligente de la serie T incorporó desde el principio buena parte de los deseos expresados por los clientes.



Avance asombrosamente asequible

Desde los claros costes de adquisición, las necesidades mínimas de energía y el funcionamiento con poco desgaste hasta los intervalos de servicio programables, la serie T reúne todos los requisitos tecnológicos para conseguir con solvencia incluso los objetivos de ahorro más ambiciosos.



Y, por supuesto, esto se aplica a todos y cada uno de los componentes

Todos los modelos de la serie T incorporan piezas del motor fabricadas en acero inoxidable de alta calidad, así como impulsores y rotores de titanio de gran resistencia, pues este es el requisito indispensable para conseguir las tolerancias más bajas. En definitiva, se ha demostrado sin más la capacidad y la valía de combinar una calidad superior con soluciones inteligentes e innovadoras.



Todos los detalles del diseño se han rediseñado por completo

El eje del motor con suspensión neumática, que prácticamente no necesita mantenimiento, no solo permite prescindir por completo el uso de aceite; además, este innovador elemento de construcción crea las condiciones ideales para el régimen de revoluciones extremadamente alto de los motores de imanes permanentes que sobrepasan las 100.000 rpm. Los compresores de la serie T en la gama de alta presión incorporan dos unidades de compresión y destacan también por su diseño compacto y de fácil mantenimiento que registra valores óptimos en cuanto a eficiencia energética y uso de recursos.



Control

El software de control del focus control 2.0, adaptado específicamente a los turbocompresores, garantiza un funcionamiento seguro, cuidadoso y rentable. De hecho, muestra todos los valores pertinentes para el proceso, así como los datos de registro y un menú de funcionamiento, inclusive los datos de pronóstico de la máquina.

Motores

El turbocompresor T 220 incorpora dos motores de imanes permanentes de alta eficiencia energética. Todos los motores se refrigeran mediante el aire de aspiración.

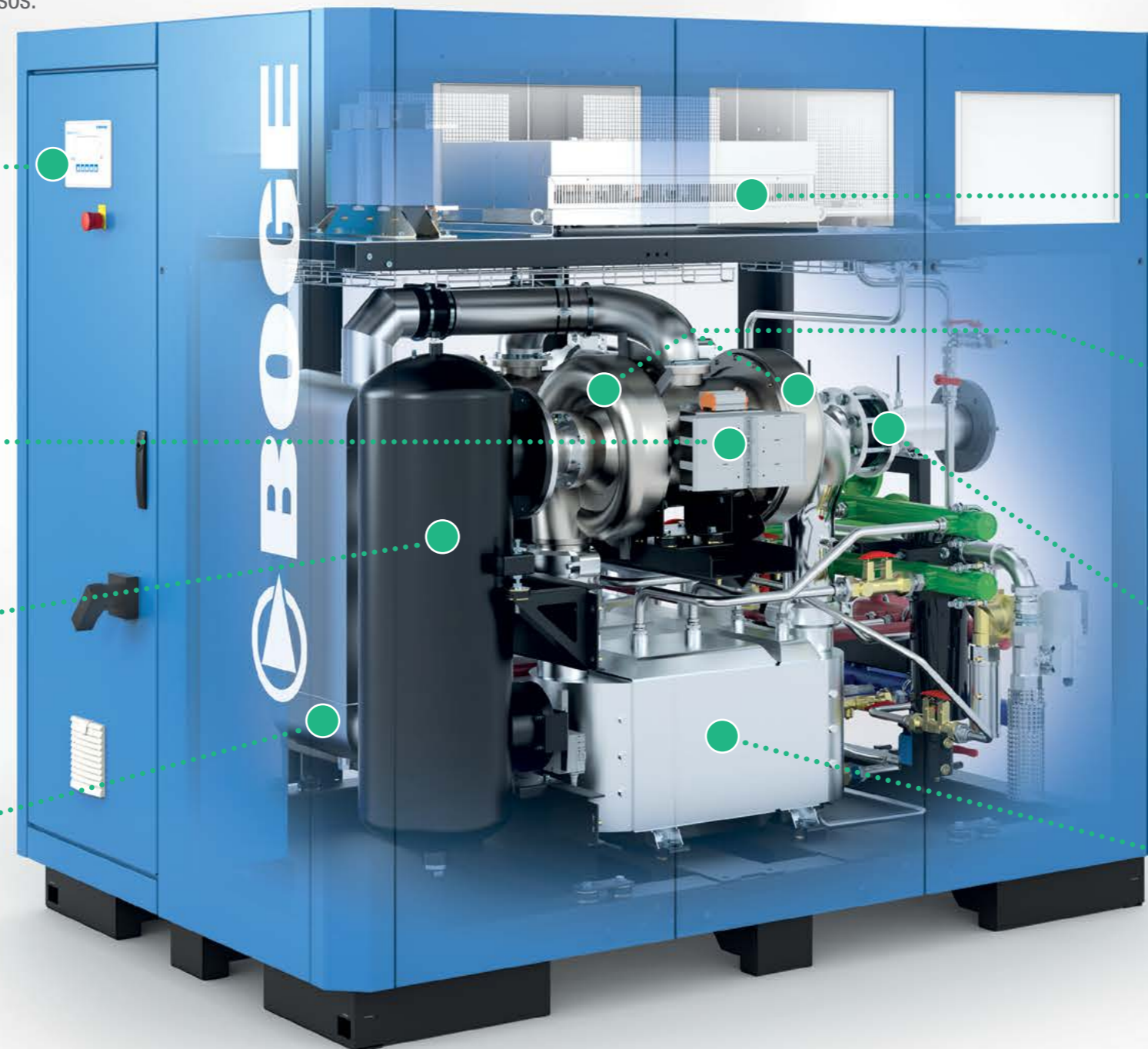
Depósito de aspiración

La eficiencia especialmente alta se consigue mediante la aspiración del aire directamente a través del orificio de regulación, pues de este modo surge una menor presión diferencial. En el depósito de aspiración, el aire aspirado a través del motor y del by pass se mezcla...

Enfriador de aire de entrada

... y, al mismo tiempo, se refrigera mediante el enfriador de aire de admisión con el fin de garantizar las temperaturas de aspiración más bajas posibles para la primera etapa de compresión.

Ejemplo del T 220



Convertidor de frecuencia con refrigeración

La tecnología "Multilevel PWM" adapta el compresor de forma fiable a las necesidades reales de aire comprimido y regula la velocidad de los motores en función del caudal y de la presión.

Compresor

El T 220 tiene tres compresores conectados en serie que producen aire comprimido con la presión final que se desee. Los dos primeros compresores se impulsan mediante un motor, tanto en el modelo T 220 como en el LPT 150, mientras que en el T 220 se incorpora un motor adicional para la tercera etapa.

Compensador

El compensador se utiliza para la reducción eficaz de oscilaciones. Al desacoplar la conexión entre el sistema y la red de tuberías, estos elementos se liberan casi por completo de cualquier tipo de vibración.

Refrigerador de aire comprimido

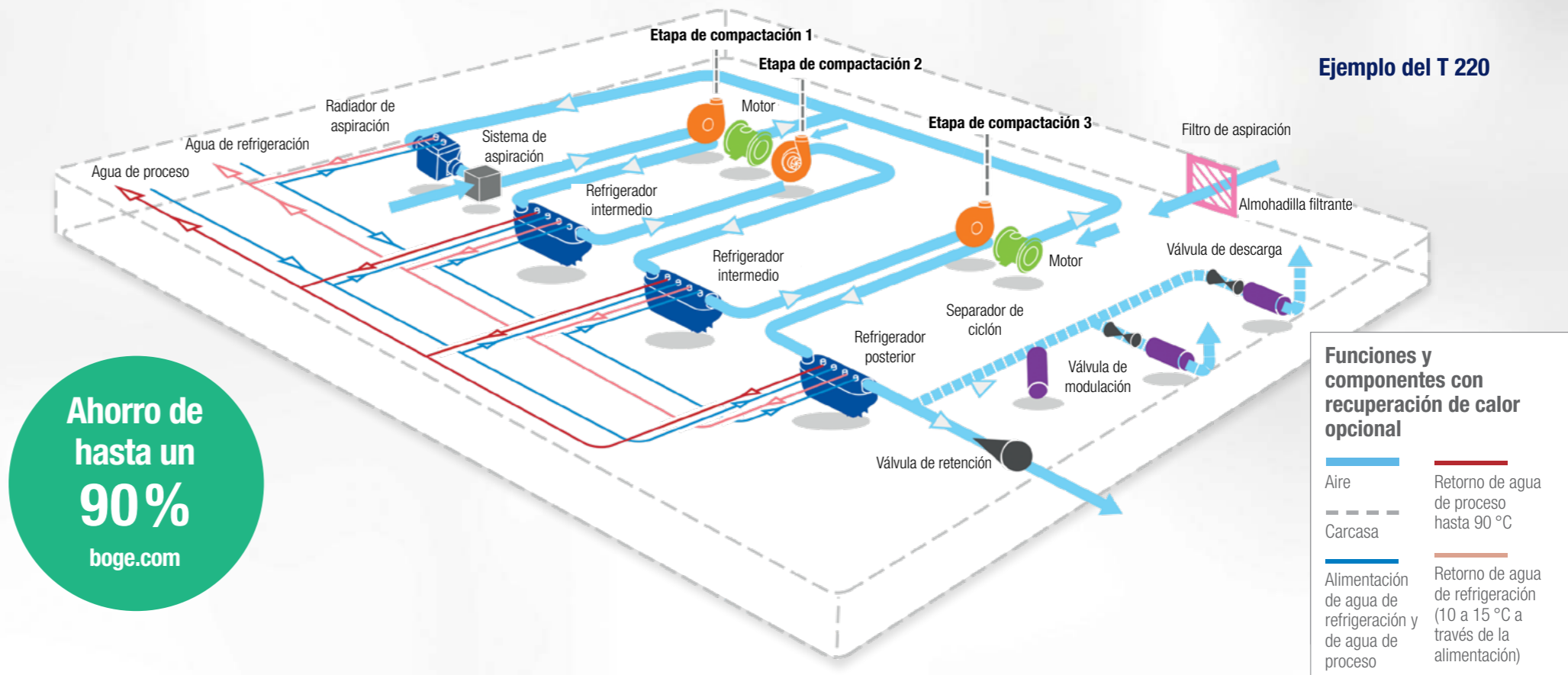
Debajo de cada unidad compresora hay un refrigerador de aire comprimido. Garantiza la temperatura de entrada de aire comprimido ideal para el siguiente bloque compresor y minimiza la temperatura de salida del aire comprimido a la salida del compresor.

Exento de aceite por experiencia, sostenible por principio

Se trata de una fórmula muy sencilla que resulta especialmente sostenible en los modelos T. Como se utilizan menos componentes, también se reducen los costes y aumenta la fiabilidad, pues lo que no está instalado no puede desgastarse. Y no hay que olvidar los costes más bajos de mantenimiento y funcionamiento y la vida útil más larga.

Así es como su compresor turbo se convertirá en una auténtica máquina de ahorrar energía.

Aunque la serie T de BOGE obtiene las mejores calificaciones en cuanto a eficiencia energética, aún se puede ahorrar más: gracias al sistema de recuperación de calor, de eficacia probada, se puede minimizar de forma inteligente el consumo de energía primaria. Hasta el 90% de la energía utilizada se puede recuperar y utilizar para otros fines. Y esto también tiene una repercusión positiva en el clima y el medio ambiente.



Ahorro de hasta un 90%
boge.com

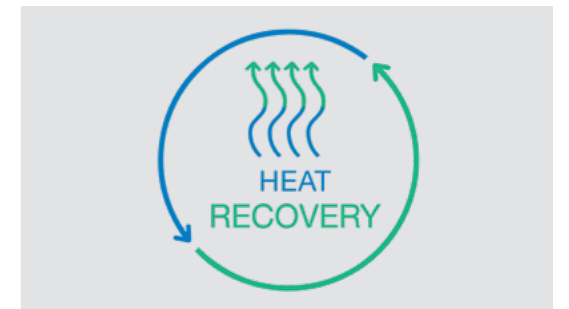
Aire comprimido exento de aceite de la clase 0

Los nuevos turbocompresores BOGE consiguen esta clasificación fácilmente ya que el innovador eje del motor con amortiguación neumática, funciona sin necesidad de lubricación. Por lo tanto, estos sistemas de aire comprimido se caracterizan por una compresión completamente exenta de aceite.



¿Recuperación de calor? En cualquier momento

No se necesita espacio adicional para una recuperación de calor eficiente porque todos los modelos vienen con los requisitos previos para esta opción de serie. Esto significa que se puede alcanzar un potencial de ahorro de hasta el 80%; El agua potable utilizable alcanza temperaturas de hasta 90 °C. Además del excelente ahorro de costes, también se benefician los aspectos medioambientales, gracias a menos emisiones contaminantes y menos estrés térmico para el medio ambiente.



Programación de tiempos de inactividad más cortos

La decisión de aumentar la eficiencia con menos componentes no sólo aumenta la fiabilidad de los turbocompresores de BOGE: como no hay accionamiento ni sistema de aceite y el número de rodamientos se mantiene al mínimo, los costes de mantenimiento apenas entran en la ecuación. Ningún reemplazo de aceite o filtro de aceite puede detenerlo y los costos de mantenimiento son convenientemente más bajos.



“Mínimo” incluso en lo relativo a la huella de CO₂

En lo que respecta a las emisiones de CO₂, destaca la superioridad del concepto de propulsión “ligera”, ya que la eficiencia energética del sistema proporciona un alivio sostenible al medio ambiente. Gracias a sus requisitos mínimos de energía y recursos, así como a sus beneficios de peso, estos modelos tienen una Huella de Carbono del Producto (PCF) ejemplar. El hecho de que la serie T establezca nuevos estándares de nivel de sonido también cumple con los requisitos.



Ventajas medibles incluso en la gama de bajas presiones

El asombroso progreso que se ha conseguido en la producción de aire comprimido absolutamente exento de aceite gracias a la tecnología turbo no solo se observa en la gama de alta presión. Las redes de baja presión también se benefician de las características especiales de diseño que también sienta nuevas bases en términos de eficacia, fiabilidad y bajo desgaste.



Armario eléctrico

El focus control 2.0 también supervisa y visualiza todos los valores de proceso pertinentes para el LPT 150 y proporciona valiosos datos de previsión para las labores de mantenimiento y funcionamiento. Como el armario eléctrico se ventila mediante la aspiración de las etapas, no es necesario incluir un ventilador activo.

Nivel de potencia

En el nivel de potencia, en el LPT 150, se instala un convertidor de frecuencia, mientras que en el T 220 se incorporan dos convertidores de este tipo. Se encuentra situado sobre un refrigerador de placas refrigerado por agua, que garantiza una refrigeración suficiente en todo momento.

Motor

El turbocompresor LPT 150 incorpora un motor de imanes permanentes de alta eficiencia energética que se refrigera mediante el aire de aspiración. La carcasa y el colector de admisión están fabricados en acero galvanizado y garantizan una potente protección contra la corrosión, así como una larga vida útil.

Depósito de aspiración

La eficiencia especialmente alta se consigue mediante la aspiración del aire directamente a través del orificio de regulación, pues de este modo surge una menor presión diferencial. En el depósito de aspiración, el aire aspirado a través del motor y del by pass se mezcla y al mismo tiempo se enfría mediante el refrigerador del aire de admisión para garantizar la temperatura más baja posible del aire de admisión en la primera etapa de compresión.

Filtración a la entrada de aire

En todos los modelos de la serie T, el aire se aspira a través de las aberturas situadas a la altura del nivel de potencia y se filtra mediante elementos filtrantes de papel. Además, la vida útil de estos elementos filtrantes puede prolongarse aún más si se incorporan prefiltros opcionales.

Compresor

En el LPT 150 hay dos unidades de compresor conectadas en serie (una detrás de otra) que producen aire comprimido con la presión final que se desee. Los dos compresores también se accionan mediante un motor en el LPT 150.

Purga

Dos válvulas de purga, una de las cuales funciona en modo modulante, sostienen el sistema durante las operaciones de parada y arranque (Start/Stop) y los cambios de carga, lo que supone un alivio para el sistema global.

Refrigerador de aire comprimido

Después de cada etapa, se instala un refrigerador de aire comprimido, que garantiza una temperatura óptima de entrada de aire comprimido para la siguiente etapa de que se trate y reduce al mínimo la temperatura de salida de aire comprimido en la descarga del compresor.



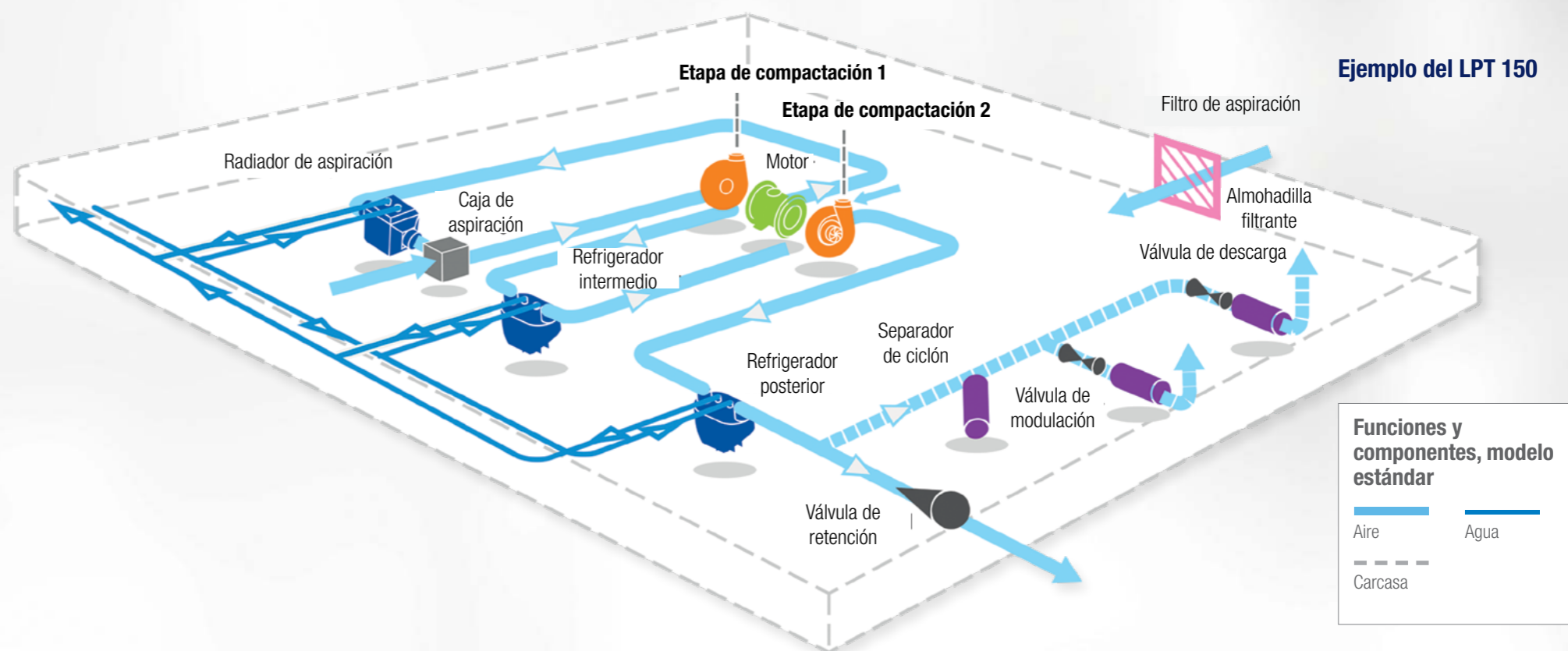
Ejemplo del LPT 150

Eficacia más alta para redes de baja presión

Allí donde se necesitan bajas presiones, el nuevo LPT 150 (turbo a baja presión) de BOGE destaca por su extraordinaria eficiencia. Gracias a la alta consistencia energética de su motor de imanes permanentes, pesa menos de la tercera parte que un compresor de tornillo exento de aceite. Así, se consiguen presiones comprendidas entre 2 y 4 bar en condiciones extraordinariamente rentables.

Al igual que toda la serie T, el BOGE LPT 150 también puede reequiparse a posteriori para utilizar la recuperación inteligente de calor con muy poco esfuerzo, pues los requisitos técnicos ya se tuvieron en cuenta durante el desarrollo.

Para todos los sectores con áreas de aplicación altamente delicadas, como las que se encuentran en la industria farmacéutica, la industria de las bebidas y el procesamiento de alimentos o en los hospitales, la serie T garantiza un nivel máximo de seguridad, así como valores óptimos de eficiencia y unos servicios adaptados a la perfección a sus necesidades individuales.



Ámbitos de aplicación típicos en la gama de baja presión: LPT 150



Tratamiento del agua y de aguas residuales

El LPT 150 es ideal para muchas grandes instalaciones de producción que cuentan con sus propias plantas de tratamiento, como las piscifactorías, en las que se burbujea oxígeno en los depósitos de agua a baja presión (entre 2,5 y 3 barg).



Procesamiento de metales/Líneas de producción

Tanto si refrigera con aire comprimido o descarga virutas mediante soplado en bloques motor y carcasas de la transmisión, el LPT 150 ofrece las condiciones ideales para las bajas presiones que se necesitan en la industria metalúrgica.



Avance en todos los frentes

En las industrias química, alimentaria y del plástico, así como en los talleres de pintura y en la fabricación de vidrio (imagen de archivo), la ausencia absoluta de aceite es un argumento de peso que se suma a la eficiencia adicional que supone el segmento de la baja presión.

Ámbitos de aplicación típicos en la gama de alta presión: T 220



Alimentos y bebidas

Cuando se trata de alimentos y bebidas, solo puede utilizarse aire comprimido de alta calidad y absolutamente exento de aceite, pues es la mejor garantía contra la contaminación de cualquier tipo, independientemente de si se va a producir chocolate como cerveza, o de si es preciso transportar polvo o granulados.



Industria farmacéutica

La industria farmacéutica es un excelente ejemplo de la necesidad de aire comprimido exento de aceite de clase 0. Las normas de higiene más estrictas no solo se aplican en las salas blancas; también se necesitan al envasar medicamentos, eliminar productos defectuosos o limpiar ampollas.



Industria automovilística

El aire comprimido exento de aceite y de alta calidad garantiza superficies pintadas de alta calidad y también desempeña un papel fundamental en muchos otros procesos de producción, entre otros, en la soldadura láser o como aire de control para máquinas, por ejemplo, para generar un vacío para la tecnología "pick and place".

El aumento de la eficiencia puede controlarse

El sistema de control de máquinas focus control 2.0 aumenta la eficiencia de la producción de aire comprimido, lo que elimina por fin los tiempos muertos en los que se consume energía eléctrica sin generar aire comprimido. Gracias a nuestros controles inteligentes, somos capaces de optimizar de forma constante el consumo energético y la carga de trabajo de los compresores. Y, con BOGE connect, puede llevar su gestión del aire comprimido a un nivel completamente nuevo: desde la puesta en servicio automática a través de un código QR hasta la optimización de la eficiencia basada en datos. BOGE connect prepara sus compresores para el futuro.



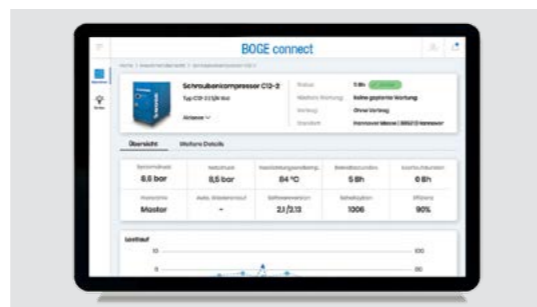
Todo a la vista: focus control 2.0

El control focus 2.0 supervisa todas las funciones fundamentales del compresor y, con ello, garantiza una eficiencia óptima. Todas las actualizaciones y mejoras pueden realizarse cómodamente con un ordenador portátil, ya sea a través de la interfaz serie o directamente con una memoria USB.



BOGE connect. Listo para la Industria 4.0

Gestión inteligente del aire comprimido en la era de la Industria 4.0: ese es el lema de BOGE connect. Todos los datos de la instalación y de las máquinas se registran y supervisan de forma continua y se envían al portal BOGE connect. Y, una vez procesados como gráficos, dichos datos pueden consultarse en cualquier dispositivo inteligente. Y lo que es más importante, esta herramienta de servicio inteligente permite el control remoto de una estación de aire comprimido y ayuda a identificar los potenciales de optimización.



El multitalento: airtelligence provis 3

La versión más reciente de nuestro sistema de control/supervisor de sala de compresores establece nuevas pautas para el funcionamiento coordinado del sistema de aire comprimido, pues permite controlar un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Sus potentes algoritmos de control supervisan y controlan toda la estación de aire comprimido de forma predictiva y en función del consumo de la planta.

El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles a través de una pantalla de 15,6". Como solución completa lista para su conexión, el control también es compatible con la arquitectura OPC-UA independiente de la plataforma, permite una auditoría energética con mediciones de potencia, estado de costes e informes (según la norma DIN EN ISO 50001-2011) y, de este modo, optimiza la eficiencia de todo el sistema de aire comprimido, incluso en los casos en los que es necesario integrar modelos antiguos de compresores.



Soluciones de sistema a la medida de cada necesidad

Independientemente de lo exigentes que sean sus requisitos de pureza del aire comprimido, si opta por nuestra amplia gama de productos de tratamiento de alta calidad, cualquier aplicación imaginable puede personalizarse y adaptarse con enorme precisión. Máxima eficiencia garantizada.



El complemento perfecto

La combinación de compresores de tornillo, como son los de la nueva serie SO-3 de BOGE, con los turbocompresores de la serie T, representa la solución perfecta para una gran cantidad de aplicaciones, pues los valores óptimos en cuanto a caudal, en combinación con el T 220, garantizan unas especificaciones de rendimiento óptimas y unas reservas elevadas.



Potente secador frigorífico

Las aplicaciones que plantean requisitos especialmente exigentes en lo que se refiere a la calidad del aire comprimido necesitan aire comprimido exento de aceite y secado por refrigeración. Los secadores de aire comprimido de BOGE reducen al mínimo el condensado, garantizan el efecto de ahorro deseado y protegen los componentes posteriores y la red de tuberías del condensado que sale. Además, el nuevo refrigerante es prácticamente inocuo para el medio ambiente.



Secador por adsorción de alta eficiencia energética

Si las exigencias respecto a la calidad del aire comprimido son aún mayores, los secadores por adsorción de BOGE son la tecnología de referencia, pues garantizan que se alcancen puntos de rocío a baja presión y que quede la menor humedad residual posible en el aire comprimido. Además, es fácil acceder a ellos para realizar labores de revisión y mantenimiento y, gracias a su aislamiento térmico, presentan una eficiencia energética especialmente alta.



Alta experiencia en la producción de gas.

Recientemente hemos reforzado nuestras capacidades en materia de producción gases, como el nitrógeno de alta pureza o ultrapuro. Desde agosto de 2023, la empresa INMATEC GaseTechnologie GmbH, uno de los principales fabricantes de generadores de nitrógeno y oxígeno, pertenece a la familia de BOGE. Así, gracias a la ampliación de la cartera de productos, en el futuro será posible atender las consultas de manera aún más diferenciada y específica para cada sector. Descubra los productos, los conocimientos técnicos y las soluciones de sistema de INMATEC en www.inmatec.de.



Siempre a su lado

Nos ocupamos del buen funcionamiento de su sistema de aire comprimido para que pueda concentrarse únicamente a su actividad principal. Desde soporte técnico en casos de emergencia hasta contratos de mantenimiento a medida y herramientas de diagnóstico para una gestión eficaz del aire comprimido, nuestra oferta de servicios se adapta a cualquier necesidad. Totalmente nueva es nuestra garantía para las unidades del motor y del compresor

CONTRATO DE MANTENIMIENTO de BOGE <small>Incluida la garantía obligatoria para las unidades del motor y del compresor</small>	CONTRATO DE MANTENIMIENTO de BOGE <small>Incluida la garantía obligatoria para las unidades del motor</small>	CONTRATO DE MANTENIMIENTO de BOGE <small>Incluida la garantía obligatoria para las unidades del motor renovable anualmente</small>
GARANTÍA SIN PREOCUPACIONES ("NO HASSLE") DE BOGE	GARANTÍA SIN PREOCUPACIONES ("NO HASSLE") DE BOGE	GARANTÍA COMPLEMENTARIA DE BOGE* <small>renovable anualmente</small>
5 años	10 años	11 12 13 14 años

*En combinación con un contrato de mantenimiento, incluida la garantía obligatoria para las unidades del motor/compresor

- Contrato de mantenimiento BOGE**
incluida la garantía de las unidades de motor/compresor
La compra de la máquina está sujeta a la celebración de un contrato de 5 años para su mantenimiento, que incluye los siguientes servicios por parte de BOGE:
- Inspección y, en su caso, sustitución de todas las piezas de mantenimiento y desgaste conforme a las indicaciones del fabricante
 - **Garantía para las unidades del motor y del compresor**
 - Se programan hasta 2 visitas de mantenimiento al año, lo que permite evaluar el estado del sistema periódicamente durante la vigencia del programa para determinar cuáles son los trabajos necesarios.
 - Supervisión de averías en línea ("BOGE connect"), que ofrece al cliente acceso a los datos de servicio pertinentes de la máquina. BOGE connect está integrado de manera predeterminada en el turbocompresor.
 - Una vez finalizado el contrato de mantenimiento de 5 años, cualquiera de las partes puede renovarlo por otros 5 años más.
 - Renovable de año en año después de 10 años

- Contrato de garantía sin preocupaciones ("no hassle")**
Contrato de garantía clásico
- Cobertura de **todos** los costes en caso de una avería
 - Duración: 5 años
 - Renovable por 5 años más
- Contrato de garantía "complementaria"**
- En caso de avería, 70 % de los costes de los componentes A más importantes
 - Duración: 1 año (seguimiento a la garantía "no hassle")
 - Renovable por 1 año más

BOGE connect está incluido en los costes en todos los contratos de mantenimiento o de garantía.

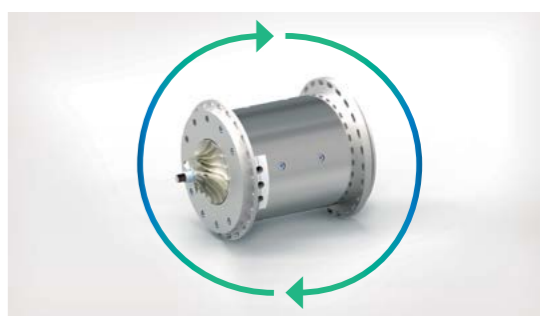
Mantenimiento tremendamente sencillo

La nueva serie T de BOGE presenta un equipamiento ideal que facilita el mantenimiento durante el funcionamiento del día a día. El tamaño y el peso de los compresores, así como todas las piezas de repuesto, facilitan el manejo y la manipulación en general, desde las opciones de instalación hasta los equipos de elevación más pequeños. Además, el acceso a los componentes que necesitan mantenimiento es tremendamente sencillo, por lo que esta operación se realiza de forma fácil y rápida.



Reacondicionamiento: sostenibilidad para el futuro

¿Por qué desgazar un motor o un compresor cuando se puede reacondicionar profesionalmente en nuestra planta principal de Bielefeld para que funcione con la misma fiabilidad que uno nuevo? Por eso BOGE ha lanzado el programa de reacondicionamiento ("Refurbishing") para la serie T. Y, si es necesario sustituirlo, recibirá una nueva unidad de motor/compresor nueva o reacondicionada para reducir de forma sostenible la huella de CO₂ de su empresa.



Servicio técnico ininterrumpido

Independientemente de si se trata de una puesta servicio o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Y, en el caso de producirse un imprevisto, siempre puede confiar en nuestro servicio de soporte técnico, que se ocupa de que todo funcione de forma ininterrumpida, 24 horas al día, 7 días a la semana, 365 días al año.



Nuestra pericia para lograr su éxito

Además de un servicio de aire comprimido, BOGE también cuenta con una academia propia de aire comprimido, en la que formadores expertos imparten seminarios técnicos y enseñan conceptos específicos de mercado, así como procedimientos sistemáticos para la detección y solución de errores. Y todo siguiendo el lema "De la práctica para la práctica".





Best
Of
German
Engineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.

