

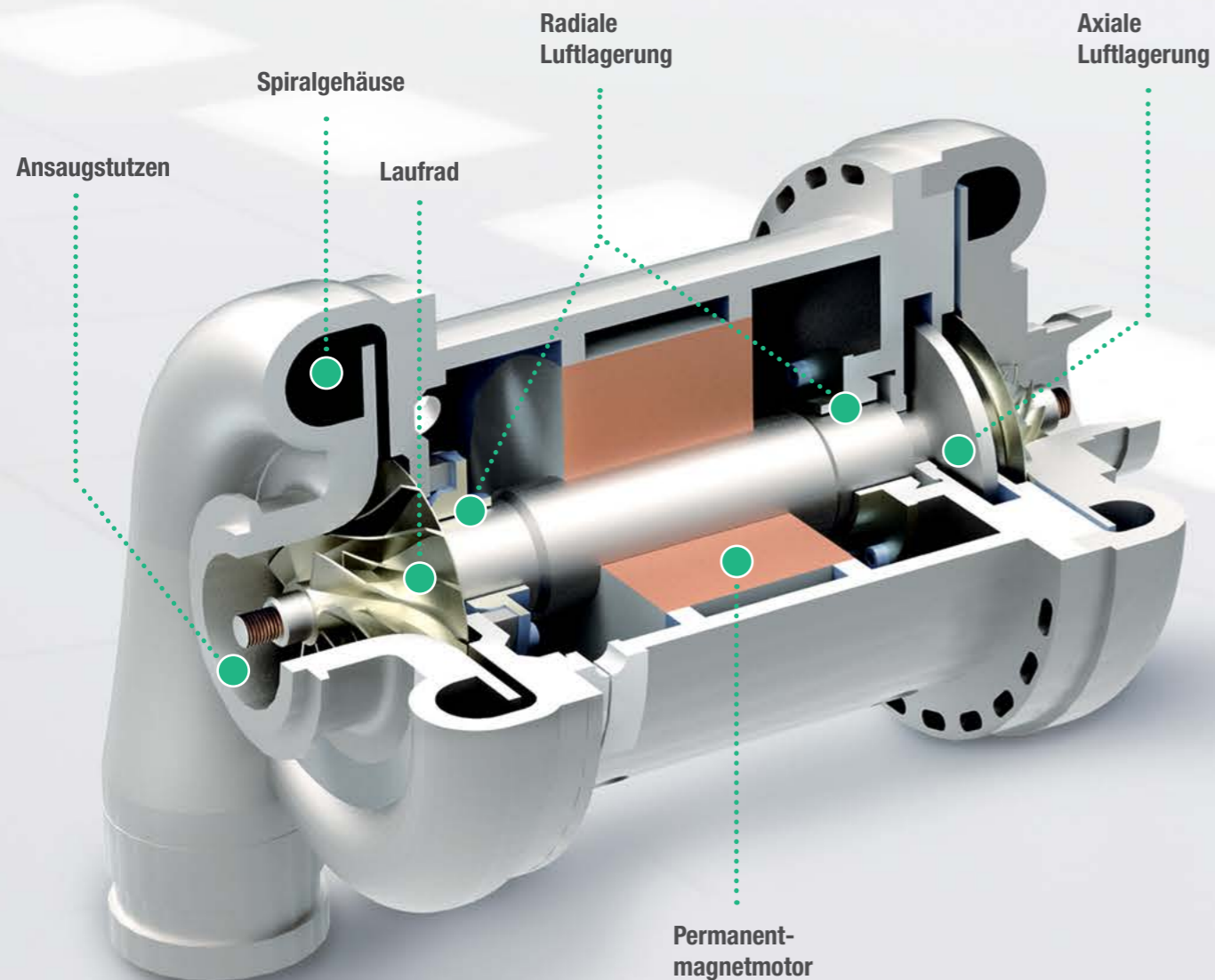
BOGE T-Baureihe

Der Effizienzturbo für ölfreie Druckluft



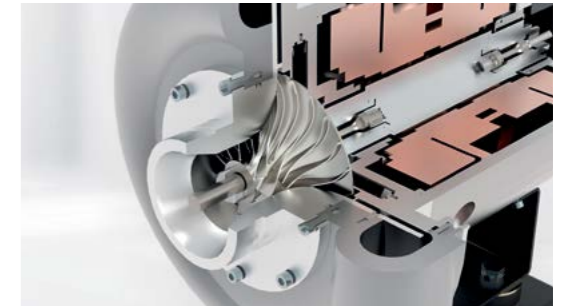
In jeder Hinsicht ein intelligentes Konzept

Die neue T-Baureihe von BOGE hat die Zeichen der Zeit erkannt: Deutlich weniger Bauteile und der völlige Verzicht auf Öl oder Schmierstoffe garantieren einen verschleißarmen Betrieb. Wartungs- und Betriebskosten sinken auf niedrigstes Niveau, und die extrem hohe Energiedichte sorgt für höchste Effizienz. Auch der extrem kleine Footprint und verblüffend niedrige Schalldruckpegel sprechen für das überlegene Antriebskonzept. Das Ergebnis: ölfreie Druckluft auf kleinstem Raum ... und überraschend günstig!



Hohe Drehzahlen aus Überzeugung

Permanentmagnetmotoren, wie sie bei der T-Baureihe zum Einsatz kommen, bieten gleich mehrere Vorteile: Sie bauen sehr klein, ermöglichen – obwohl kein Getriebe im Spiel ist – Drehzahlen jenseits von 100.000 Umdrehungen und überzeugen durch ihre sehr hohe Energiedichte. So haben die hochwertigen, aus Titan gefertigten Laufräder an den Enden der Antriebswelle leichtes Spiel, im Verbund mit Diffusor und Spiralgehäuse die Druckluft zu erzeugen.



Vielseitigkeit als logische Folge

Das wegweisende Antriebskonzept der BOGE T-Baureihe ermöglicht nicht nur Bestwerte bei der Energieeffizienz, sondern auch maximale Flexibilität in der Ausführung: Vereinfacht gesprochen, besteht der wichtigste Unterschied zwischen den Modellen für den Hochdruck- (T) und Niederdruck-Bereich (LPT) in der Anzahl der eingesetzten Verdichterstufen. Von der erheblichen Reduktion beweglicher Bauteile profitieren beide Einsatzgebiete gleichermaßen, denn minimaler Verschleiß und hohe Zuverlässigkeit gehen hier Hand in Hand.



Mehr Effizienz? Mit Leichtigkeit

Mit ihrem ressourcenschonenden, intelligenten Konstruktionsprinzip bringen diese Modelle das Downsizing-Prinzip auf den Punkt: Verglichen mit herkömmlichen Schraubenkompressoren sind sie auf die halbe Größe und ein Drittel des Gewichts geschrumpft. Damit lassen sie sich mit kleinerem Hebezeug leichter und schneller einbringen und bieten auf einer vorgegebenen Fläche deutlich mehr Wartungsraum. Gerade auch beim Ersatz älterer Maschinen vereinfacht die Kompaktheit den Austauschprozess erheblich.



Reihenweise Vorteile dank Luftlager

Für höchste Drehzahlen benötigt eine luftgelagerte Welle weder Fremdenergie noch einen anderen Betriebsstoff als Luft. Auf eine kostspielige elektronische Steuerung, Akkus oder Kondensatoren kann ein Luftlager verzichten – es funktioniert einfach immer, auch bei Stromausfall. Vor allem aber garantiert diese Art der Lagerung einen nahezu verschleißfreien und entsprechend wartungsarmen Betrieb.



Mehr Energie mit weniger Rohstoffen

Das wegweisende Antriebskonzept der T-Baureihe ist der beste Beweis, dass sich höchste Effizienz und ausgeprägte Nachhaltigkeit nicht ausschließen: Deutlich weniger Bauteile – das spricht in erster Linie für eine besonders zuverlässige, verschleiß- und wartungsarme Produktion ölfreier Druckluft. Und wenn mal Leerlauf angesagt ist, glänzen diese Kompressoren mit dem klassenbesten Energieverbrauch.

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

- Überlegenes Antriebskonzept
- Sehr hohe Energiedichte
- Keinerlei Öl oder Schmierstoff
- Extrem kleiner Footprint
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten
- Leistungsfähige Wärmerückgewinnung
- Lange Lebensdauer
- Deutlich geringerer Schalldruckpegel



Bauteile reduziert – Zuverlässigkeit erhöht

| Anzahl der Bauteile | Beispiel: BOGE T 220 | Ölfreier Schraubenkompressor |
|---------------------|----------------------|------------------------------|
| Getriebe | 0 | 3 |
| Lager | 6 | 19 |
| Dichtungen | 3 | 17 |
| Lüftermotor | 0 | 1 |
| Schmierungs-system | 0 | 1 |
| Ölpumpe | 0 | 1 |

Effizient wie kein Zweiter

Die schmale T-Baureihe steht für Bestwerte bei der Energieeffizienz. Am deutlichsten wird dies bei der spezifischen Leistungsaufnahme, wo diese Modelle klare Vorteile gegenüber herkömmlichen Schraubenkompressoren vorweisen – kein Wunder angesichts der konstruktiven „Schlankheitsmaßnahmen“: Die einzigen beweglichen Komponenten sind luftgelagert, was höchste aerodynamische Effizienz verspricht, und zusätzliche Verbraucher wie Lüftermotor etc. entfallen.



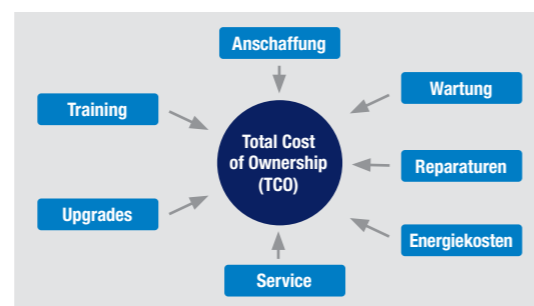
Qualität nach Art des Hauses

Druckluftsysteme müssen zuverlässig funktionieren. Deshalb setzt BOGE grundsätzlich auf beste Materialien, hochwertige Verarbeitung und eine ungewöhnliche Fertigungstiefe „made in Bielefeld“, die auch Motoren und Verdichter umfasst. In das intelligente Engineering der T-Baureihe flossen von Anfang an viele Kundenwünsche ein.



Fortschritt, der verblüffend preiswert ist

Von den überschaubaren Anschaffungskosten über den minimierten Energiebedarf und verschleißarmen Betrieb bis zu den planbaren Service-Intervallen – die T-Baureihe bringt all die technologischen Voraussetzungen mit, auch ambitionierte Einsparziele erfolgreich umzusetzen.



Das gilt natürlich für jedes Bauteil

Motorteile aus hochwertigem Edelstahl und hochwertige, aus Titan gefertigte Laufräder und Rotoren von extrem hoher Festigkeit zeichnen alle Modelle der T-Baureihe aus, denn dies ist die Voraussetzung für geringste Toleranzen. Premium-Qualität mit intelligenten, innovativen Lösungen zu verbinden, hat sich einfach bewährt.



Jedes konstruktive Detail neu erdacht

Eine praktisch wartungsfreie, luftgelagerte Motorwelle ermöglicht nicht nur den völligen Verzicht auf Öl – dieses innovative Konstruktionselement ist auch Voraussetzung für die extrem hohen Drehzahlen der Permanentmagnetmotoren weit jenseits von 100.000 Umdrehungen pro Minute. Die Kompressoren der T-Baureihe im Hochdruckbereich mit drei Verdichtereinheiten überzeugen dabei auch durch den kompakten, besonders wartungsfreundlichen Aufbau, der bei Energie- und Ressourceneffizienz Bestnoten verzeichnet.

Steuerung

Die speziell für Turbokompressoren angepasste Steuerungs-Software der focus control 2.0 sorgt für betriebssicheren, schonenden und wirtschaftlichen Betrieb. Sie zeigt alle relevanten Prozesswerte ebenso wie das Logging und die Performance-Map an, inklusive Prognose.

Motoren

Der Turbokompressor T 220 verfügt über zwei hocheffiziente Permanentmagnetmotoren. Alle Motoren werden jeweils durch die Ansaugluft gekühlt.

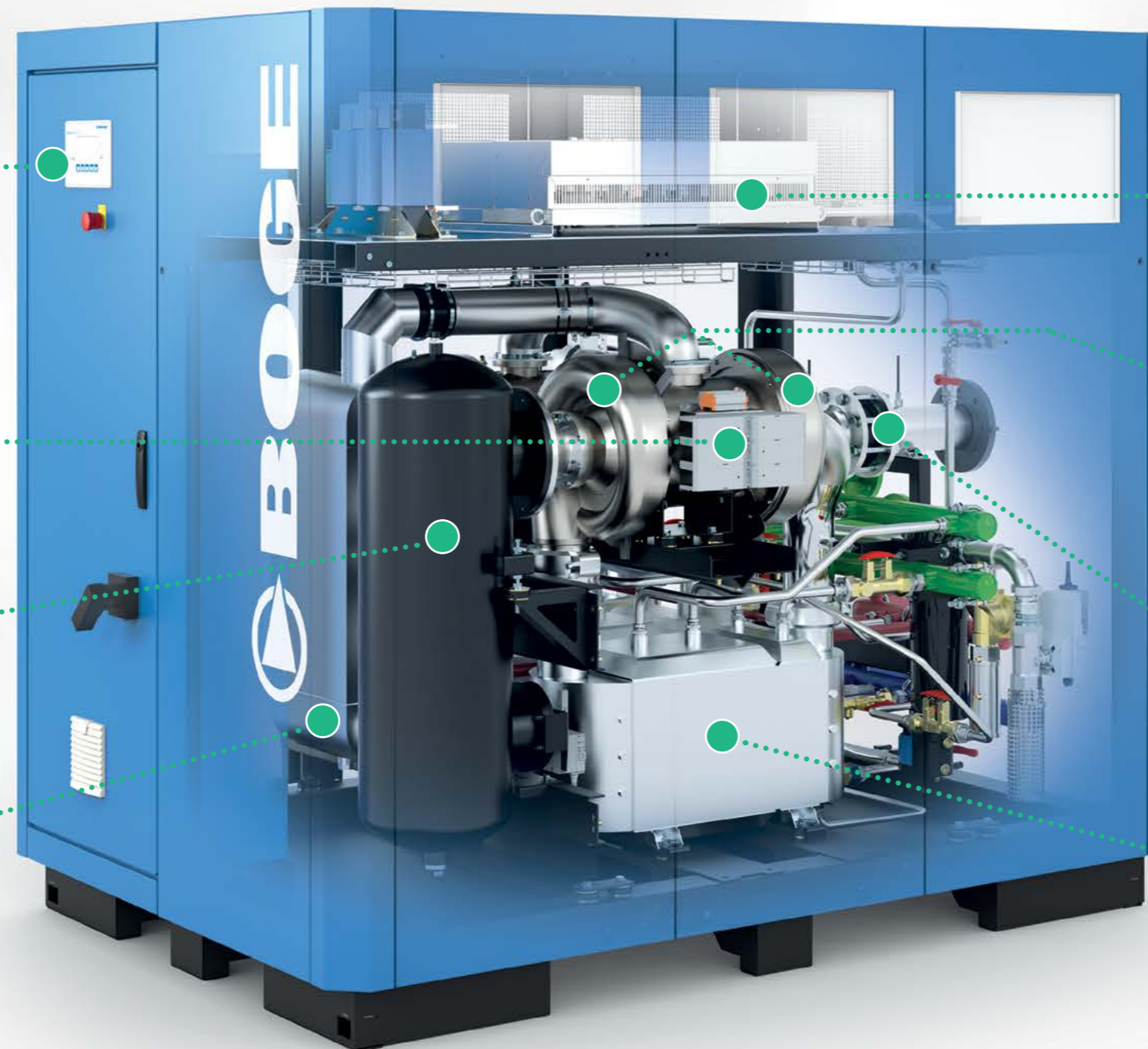
Ansaugbehälter

Eine besonders hohe Effizienz wird durch die Ansaugung der Luft direkt über die Regelöffnung erzielt, da so weniger Differenzdruck entsteht. Im Ansaugbehälter wird die über Motor und Bypass angesaugte Luft gemischt ...

Ansaugkühler

... und gleichzeitig vom Ansaugkühler heruntergekühlt, um geringstmögliche Ansaugtemperaturen für die erste Verdichterstufe zu garantieren.

Beispiel T 220



**TECHNISCHE
DATEN**
boge.com

Frequenzumrichter mit Kühlung

Die „Multilevel PWM“-Technologie passt den Kompressor zuverlässig an den tatsächlichen Druckluftbedarf an und regelt die Geschwindigkeit der Motoren je nach Volumenstrom und Druck.

Verdichter

Beim T 220 gibt es drei nacheinander geschaltete Verdichter, die Druckluft mit dem gewünschten Druckluftenddruck produzieren. Die ersten beiden Verdichter werden sowohl beim T 220 als auch beim LPT 150 jeweils durch einen Motor angetrieben, beim T 220 kommt für die dritte Stufe ein weiterer Motor zum Zug.

Kompensator

Der Kompensator dient der effektiven Reduktion von Schwingungen. Indem er die Verbindung zwischen System und Netzverrohrung trennt, werden diese im Ergebnis praktisch schwingungsfrei.

Druckluftkühler

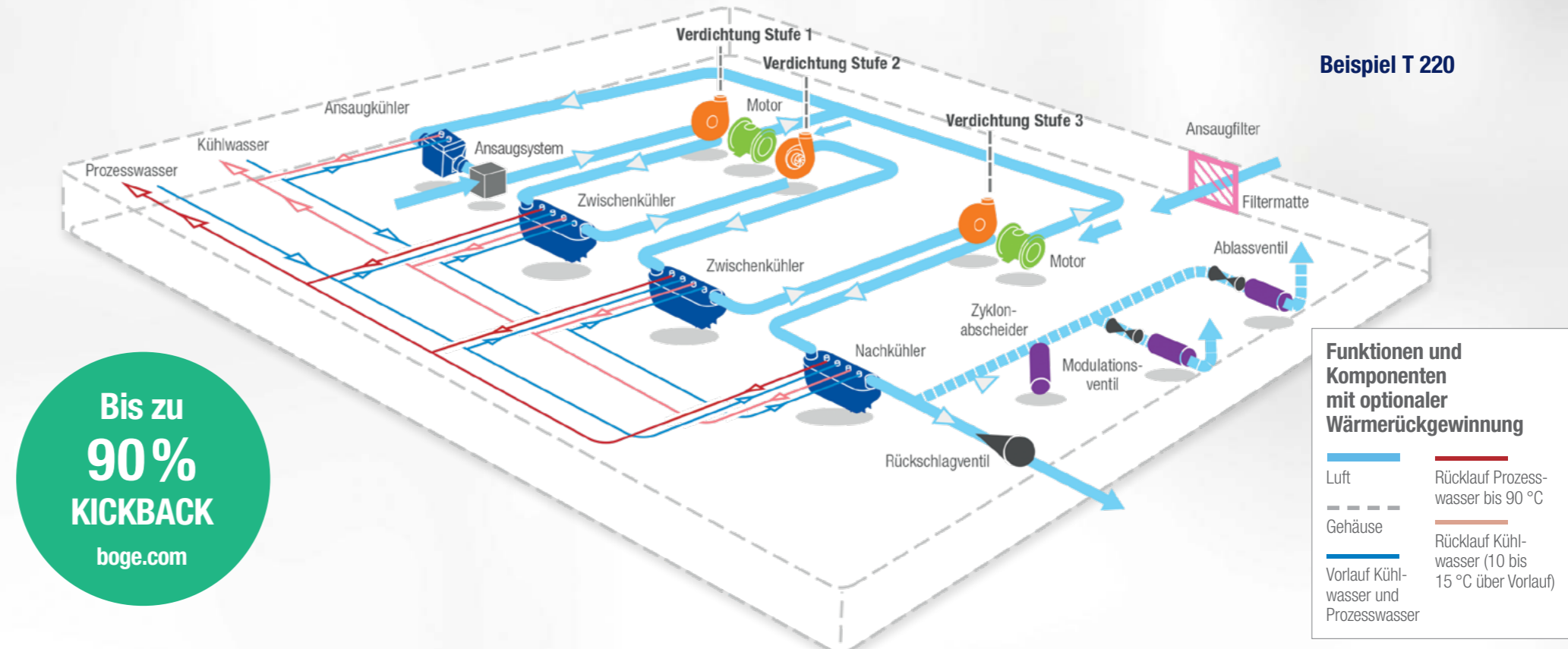
Jeder Stufe nachgeschaltet ist ein Druckluftkühler, der die optimale Drucklufteintrittstemperatur für die jeweils nächste Stufe garantiert und die Druckluftaustrittstemperatur am Auslass des Kompressors minimiert.

Ölfrei aus Erfahrung, nachhaltig aus Prinzip

Es ist eine ganz einfache Formel, die sich bei den T-Modellen besonders nachhaltig auswirkt: Weniger Bauteile senken die Kosten und erhöhen die Zuverlässigkeit; denn was nicht eingebaut wird, kann nicht verschleiben. Ganz abgesehen von den geringeren Wartungs- und Betriebskosten und der längeren Lebensdauer.

So wird Ihr Turbokompressor vollends zur Energiesparmaschine!

Auch wenn die BOGE T-Baureihe bereits Bestwerte in puncto Energieeffizienz erzielt, lässt sich der Einspareffekt noch weiter in die Höhe treiben: Mit dem bewährten System zur Wärmerückgewinnung (WRG) können Sie den Primärenergiebedarf auf intelligente Weise minimieren, denn bis zu 90 % der eingesetzten Energie kann so zurückgewonnen und für andere Zwecke genutzt werden. Davon profitiert ganz nebenbei auch das Klima und die Umwelt.



Bis zu 90% KICKBACK
boge.com

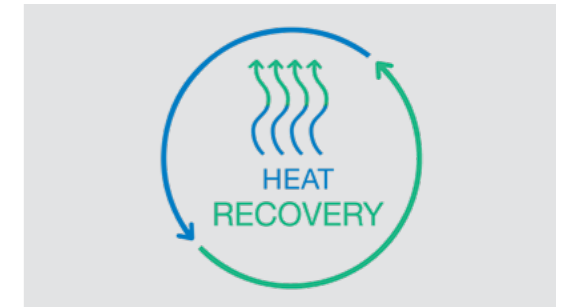
Ölfreie Druckluft der Klasse 0

Diese Klassifizierung wird von den neuen BOGE Turbokompressoren mühelos erreicht: Da die innovative, luftgelagerte Motorwelle ohne jegliche Schmierung auskommt, handelt es sich um komplett ölfrei verdichtende Druckluftsysteme.



Wärmerückgewinnung? Jederzeit

Für eine leistungsfähige Wärmerückgewinnung braucht es keinen zusätzlichen Platz, denn alle Modelle bringen serienmäßig die Voraussetzungen für diese Option mit. So sind Einsparpotenziale bis zu 80 % erzielbar; das nutzbare Brauchwasser erreicht Temperaturen bis 90 °C. Neben der hohen Kostenersparnis schlägt auch der Umweltaspekt zu Buche – durch weniger Schadstoffemission und thermische Belastung der Umwelt.



Kürzere Downtimes sind programmiert

Die Entscheidung, mit weniger Rohstoffen die Effizienz zu verbessern, erhöht nicht nur die Zuverlässigkeit der Turbokompressoren von BOGE: Da weder Getriebe noch Ölsystem vorhanden und die Zahl der Lager auf ein Minimum beschränkt ist, fällt der Wartungsaufwand kaum noch ins Gewicht. Kein Öl- oder Ölfilterwechsel kann Sie aufhalten, und die Wartungskosten sind erfreulich gering.



„Halbe Portion“ auch beim CO₂-Footprint

Bei der CO₂-Emission zeigt sich besonders deutlich die Überlegenheit des „schlanken“ Antriebskonzepts, denn die Energieeffizienz des Systems sorgt für eine nachhaltige Entlastung der Umwelt. Ihr minimaler Energie- und Ressourcenbedarf sowie der Gewichtsvorteil lässt diese Modelle mit einem vorbildlichen Product Carbon Footprint (PCF) glänzen. Dass die T-Baureihe auch beim Geräuschniveau ganz neue Maßstäbe setzt, passt ins Bild.



Messbare Vorteile auch im Niederdruckbereich

Der verblüffende Fortschritt, den die Turbo-Technologie bei der Produktion absolut ölfreier Druckluft ermöglicht, zeigt sich nicht nur im Hochdruckbereich: Auch Niederdrucknetze profitieren von den konstruktiven Besonderheiten, die Maßstäbe bei der Effizienz, Zuverlässigkeit und Verschleißarmut setzen.

Schaltschrank

Auch beim LPT 150 überwacht und veranschaulicht die focus control 2.0 alle relevanten Prozesswerte und liefert für Wartung und Betrieb wertvolle Prognosedaten. Da der Schaltschrank durch die Ansaugung der Stufen belüftet wird, entfällt ein aktiver Lüfter.

Leistungsebene

Auf der Leistungsebene ist beim LPT 150 ein Frequenzumrichter verbaut, beim T 220 zwei Frequenzumrichter. Er befindet sich auf einem wassergekühlten Plattenkühler, der jederzeit eine ausreichende Kühlung garantiert.

Motor

Auch der Turbokompressor LPT 150 besitzt einen hocheffizienten Permanentmagnetmotor, der durch die Ansaugluft gekühlt wird. Gehäuse und Ansaugstutzen sind aus vernickeltem Stahl gefertigt und sorgen für einen hochwirksamen Korrosionsschutz und lange Haltbarkeit.

Ansaugbehälter

Eine besonders hohe Effizienz wird durch die Ansaugung der Luft direkt über die Regelöffnung erzielt, was den Differenzdruck verringert und gleichzeitig – bei geringerer Kühlwassertemperatur – auch die Ansaugluft effektiv kühlt. Im Ansaugbehälter wird die über Motor und Bypass angesaugte Luft gemischt und gleichzeitig vom Ansaugkühler heruntergekühlt, um geringstmögliche Ansaugtemperaturen für die erste Verdichterstufe zu garantieren.

Beispiel LPT 150



TECHNISCHE DATEN

boge.com

Lufteinlass mit Filterung

Die Luft wird bei allen Modellen der T-Baureihe über Öffnungen auf Höhe der Leistungsebene eingesogen und über Papierfiltermatten gefiltert. Mit optionalen Vorfiltern lässt sich die Lebensdauer dieser Filtermatten noch verlängern.

Verdichter

Beim LPT 150 werden zwei Verdichtereinheiten in Reihe (nacheinander) geschaltet, die Druckluft mit dem gewünschten Druckluftenddruck produzieren. Die beiden Verdichter werden auch beim LPT 150 jeweils durch einen Motor angetrieben.

Entlüftung

Zwei Entlüftungsventile, von denen eines modulierend operiert, unterstützen das System bei Start/Stopp und Lastwechseln und entlastet so das Gesamtsystem (blow off).

Druckluftkühler

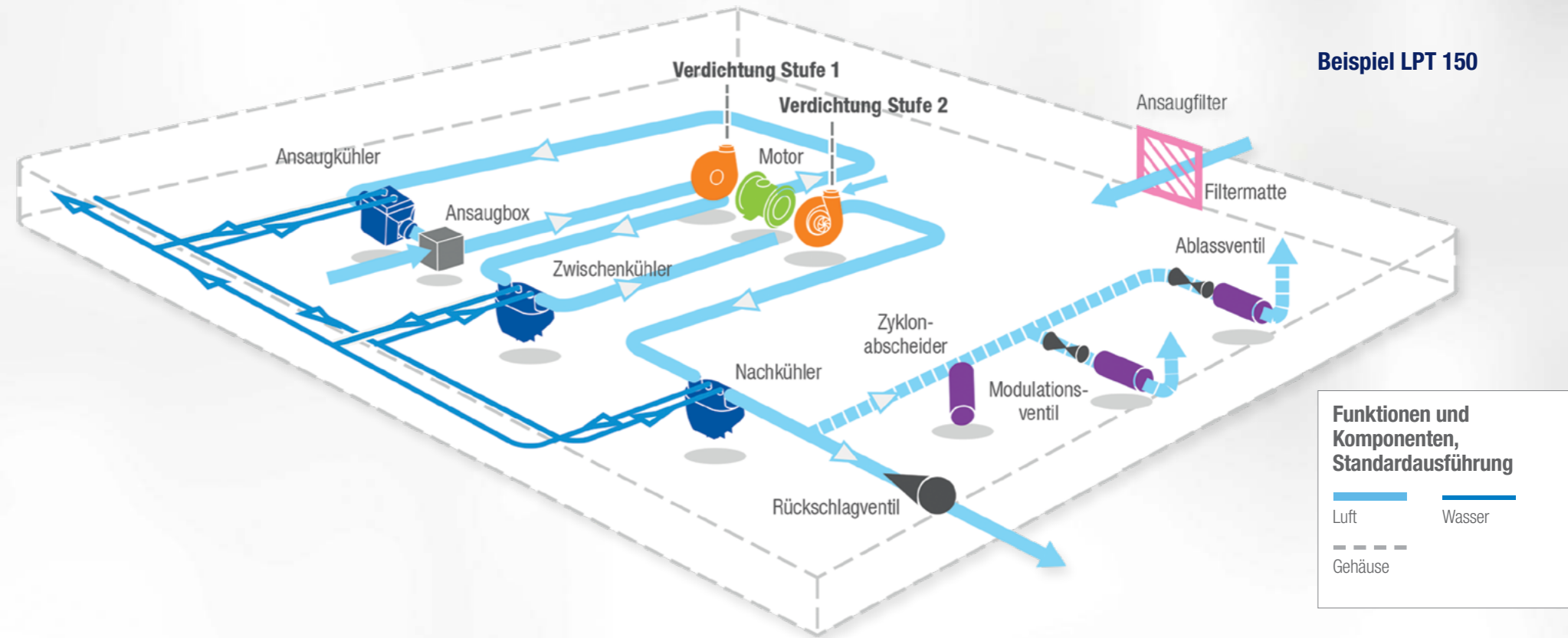
Ein Druckluftkühler ist jeder Stufe nachgeschaltet, damit die optimale Drucklufttemperatur für die jeweils nächste Stufe gewährleistet ist und die Druckluftaustrittstemperatur am Auslass des Kompressors so niedrig wie möglich ist.

Höherer Wirkungsgrad für Niederdrucknetze

Überall, wo niedrige Drücke gefragt sind, überzeugt der neue BOGE LPT 150 (Low Pressure Turbo) mit seinem hervorragenden Wirkungsgrad. Dank der hohen Energiedichte seines Permanentmagnetmotors bringt er dabei weniger als ein Drittel des Gewichts eines ölfreien Schraubenkompressors auf die Waage! So können Drücke zwischen 2 und 4 barü zu äußerst ökonomischen Bedingungen realisiert werden.

Wie die gesamte T-Baureihe lässt sich auch der BOGE LPT 150 auf Wunsch mit wenig Aufwand zum Profiteur der intelligenten Wärmerückgewinnung umrüsten, weil die technischen Voraussetzungen bereits bei der Entwicklung berücksichtigt wurden.

Für alle Branchen mit hochsensiblen Einsatzbereichen, wie sie in der Pharmaindustrie, Getränkeindustrie und Lebensmittelverarbeitung oder auch in Kliniken anzutreffen sind, garantiert Ihnen die T-Baureihe maximale Sicherheit, Effizienz-Bestwerte und Services, die optimal auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten sind.



Typische Anwendungsbereiche im Niederdruckbereich – LPT 150



Wasser- und Abwasseraufbereitung

Der LPT 150 ist wie geschaffen für viele große Produktionsbetriebe mit eigenen Aufbereitungsanlagen, wie z. B. Fischfarmen, in denen Sauerstoff mit niedrigem Druck (zwischen 2,5 und 3 barü) in die Wasserbecken eingepert wird.



Metallbearbeitung / Fertigungsstraßen

Ob zur Kühlung durch Druckluft oder zum Abblasen von Spänen bei Motorblöcken und Getriebegehäusen – für die geforderten niedrigen Drücke in der metallverarbeitenden Industrie bietet der LPT 150 ideale Voraussetzungen.



Fortschritt auf breiter Front

Auch in der Kunststoff-, Chemie- und Nahrungsmittelindustrie, in Lackierbetrieben und bei der Glasfabrikation (Archivbild) ist absolute Ölfreiheit ein gewichtiges Argument – neben dem Plus an Effizienz im Niederdruckbereich.

Typische Anwendungsbereiche im Hochdruckbereich – T 220



Food & Beverages

Wenn es um Lebensmittel und Getränke geht, ist hochwertige, absolut ölfreie Druckluft alternativlos, denn das ist die beste Gewähr gegen Verunreinigungen jeder Art – ob Schokolade oder Bier produziert, Pulver oder Granulate befördert werden sollen.



Pharma-Industrie

Die Pharma-Industrie ist ein Musterbeispiel für die Notwendigkeit ölfreier Druckluft der Klasse 0. Nicht nur in Reinräumen gelten höchste Anforderungen an die Hygiene – ob beim Verpacken von Medikamenten, dem Aussortieren von Fehlprodukten oder dem Reinigen von Ampullen.



Automobil-Industrie

Hochwertige, ölfreie Druckluft sorgt für perfekte Lackoberflächen und spielt auch in vielen anderen Produktionsprozessen eine wichtige Rolle. Etwa beim Laserschweißen oder als Steuerluft für Maschinen, z. B. zur Erzeugung eines Vakuums für die „Pick and Place“-Technik.

Mehr Effizienz lässt sich einsteuern

Die Maschinensteuerung focus control 2.0 macht die Druckluftproduktion effizienter – Schluss mit Leerlaufzeiten, bei denen elektrische Energie verbraucht wird, ohne Druckluft zu erzeugen! Mit unseren intelligenten Steuerungen optimieren Sie konsequent den Energieverbrauch und die Auslastung Ihrer Kompressoren.

Und mit BOGE connect lässt sich Ihr Druckluftmanagement auf ein ganz neues Level heben – von der automatisierten Inbetriebnahme per QR-Code bis zur datengestützten Effizienzoptimierung.



Alles im Blick: focus control 2.0

Die focus 2.0 Steuerung überwacht alle essenziellen Kompressorfunktionen und sorgt dabei für optimale Effizienz. Sämtliche Aktualisierungen oder Updates lassen sich bequem per Notebook über die serielle Schnittstelle oder direkt per USB-Stick vornehmen.



BOGE connect – bereit für Industrie 4.0

Intelligentes Druckluftmanagement im Zeitalter von Industrie 4.0 – dafür ist BOGE connect konzipiert. Alle Anlagendaten und Maschinen-Details werden kontinuierlich erfasst, überwacht und ans BOGE connect Portal gesendet. Grafisch aufbereitet, können sie dann von jedem Smart Device abgerufen werden. Das Wichtigste: Dieses innovative „Smart Service“-Tool ermöglicht die Fernüberwachung einer Druckluftstation und hilft bei der Identifizierung von Optimierungspotenzialen.



Das Multitalent: airtelligence provis 3

Die jüngste Version unserer intelligenten, übergeordneten Verbundsteuerung setzt Maßstäbe beim koordinierten Betrieb Ihrer Druckluftanlage, nimmt sie es doch mit einer unbegrenzten Anzahl von Kompressoren, Druckluftnetzen und Zubehörkomponenten auf. Ihre High-Performance-Regelalgorithmen überwachen und steuern die gesamte Druckluftstation – vorausschauend und verbrauchsabhängig. Die Steuerung wird intuitiv mit Touch-Befehlen und Gesten über ein 15,6" großes Display bedient. Als anschlussfertige Komplettlösung unterstützt diese Steuerung die plattformunabhängige Architektur OPC-UA, ermöglicht ein Energie-Audit mit Leistungsmessung, Kostennachweis und Reporting (gemäß DIN EN ISO 50001-2011) und optimiert so die Effizienz Ihrer gesamten Druckluftanlage – selbst wenn ältere Kompressoren zu integrieren sind.



Maßgeschneiderte Systemlösungen für jeden Bedarf

Egal, wie hoch Ihre Anforderungen an die Reinheit der Druckluft sein mögen – mit unserem umfassenden Sortiment an hochwertigen Aufbereitungsprodukten lässt sich jeder denkbare Einsatzbereich individuell und passgenau abbilden. Maximale Effizienz garantiert.



Perfekte Teamplayer

Die Kombination aus ölfreien Schraubenkompressoren z. B. der neuen BOGE SO-3 Baureihe und den Turbokompressoren der T-Baureihe stellen für vielerlei Anwendungen die perfekte Lösung dar. Mit Spitzenwerten bei den Liefermengen garantieren sie im Verbund mit dem T 220 eine optimale Leistungsspezifik und hohe Reserven.



Leistungsstarke Kältetrockner

Anwendungen, bei denen besonders hohe Anforderungen an die Qualität der Druckluft gestellt werden, benötigen ölfreie und kältegetrocknete Druckluft. BOGE Drucklufttrockner minimieren das Kondensat, sorgen für den gewünschten Einsparungseffekt und schützen die nachfolgenden Komponenten und das Rohrleitungsnetz vor dem ausfallenden Kondensat. Das neue Kältemittel ist übrigens fast klimaneutral.



Energieeffiziente Adsorptionstrockner

Wenn noch höhere Anforderungen an die Druckluftqualität gestellt werden, sind die Adsorptionstrockner von BOGE die Technologie der Wahl: Sie stellen sicher, dass niedrige Drucktaupunkte erreicht werden und möglichst wenig Restfeuchtigkeit in der Druckluft verbleibt. Zudem sind sie leicht zugänglich für Service und Wartung und – dank ihrer thermischen Isolierung – besonders energieeffizient.



Top-Know-how bei der Gasproduktion

Was die Produktion von Gasen wie z. B. hochreinem oder ultrareinem Stickstoff betrifft, haben wir uns kürzlich verstärkt: Seit August 2023 gehört die INMATEC Gase Technologie, einer der führenden Hersteller von Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren, zur BOGE Familie. Durch das erweiterte Produktportfolio können Anfragen künftig noch differenzierter und branchengerechter bedient werden. Mehr über Produkte, Know-how und Systemlösungen von INMATEC auf www.inmatec.de.



Immer an Ihrer Seite

Damit Sie jederzeit Ihrem Kerngeschäft nachgehen können, kümmern wir uns um das reibungslose Funktionieren Ihrer Druckluftanlage. Vom technischen Support in Notfällen über unsere maßgeschneiderten Wartungsverträge bis zu Diagnose-Tools für ein effektives Druckluft-Management – unsere Service-Angebote kommen Ihrem spezifischen Bedarf passgenau entgegen. Ganz neu ist unsere Garantie auf die Motor-/Verdichtereinheiten.

| | | |
|---|--|---|
| BOGE Wartungsvertrag inkl. Garantie auf Motor-/Verdichtereinheiten obligatorisch | BOGE Wartungsvertrag inkl. Garantie auf Motor-/Verdichtereinheiten | BOGE Wartungsvertrag inkl. Garantie auf Motor-/Verdichtereinheiten jährlich verlängerbar |
| BOGE no hassle GARANTIE | BOGE no hassle GARANTIE | |
| | | BOGE add on GARANTIE* jährlich verlängerbar |
| 5 | 10 | 11 12 13 14 Jahre |

* Nur in Verbindung mit Wartungsvertrag inkl. Garantie auf Motor-/Verdichtereinheiten

BOGE Wartungsvertrag

inkl. Garantie auf Motor-/Verdichtereinheiten

Zum Kauf der Maschine wird der Abschluss eines 5-Jahres-Vertrags über deren Wartung obligatorisch, der folgende Leistungen seitens BOGE beinhaltet:

- Überprüfung und ggf. Austausch aller Wartungs- und Verschleißteile nach Herstellerangabe
- **Garantie auf die Motor-/Verdichtereinheiten**
- Geplant sind bis zu 2 Wartungseinsätze im Jahr, und über die Laufzeit wird der Zustand regelmäßig beurteilt und daraus nötige Arbeiten abgeleitet.
- Online-Störüberwachung („BOGE connect“), die dem Kunden einen Zugriff auf die relevanten Betriebsdaten der Maschine ermöglicht. BOGE connect ist standardmäßig im Turbokompressor integriert.
- Der Wartungsvertrag kann von beiden Seiten nach Ablauf der 5 Jahre um weitere 5 Jahre verlängert werden.
- Erneuerbar nach 10 Jahren für jeweils 1 Jahr

„no hassle“-Garantievertrag

Klassischer Garantievertrag

- Übernahme **aller** Kosten im Falle eines Ausfalls
- Laufzeit: 5 Jahre
- Verlängerbar um weitere 5 Jahre

„add on“-Garantievertrag

- im Störfall 70 % der Teilekosten der wichtigsten A-Teile
- Laufzeit 1 Jahr (Nachbereitung zu „no hassle“)
- Verlängerbar um jeweils 1 Jahr

BOGE connect ist bei allen Wartungs- bzw. Garantieverträgen bereits **in den Kosten enthalten**.

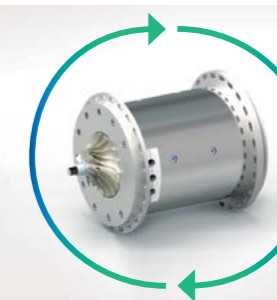
Ausgesprochen wartungsfreundlich

Was die Service-Freundlichkeit im Alltagsbetrieb betrifft, ist die BOGE T-Baureihe bestens gerüstet: Größe und Gewicht der Kompressoren sowie aller Ersatzteile erleichtern das gesamte Handling – von den Aufstellmöglichkeiten bis zu den kleineren Hebezeugen. Alle wartungsrelevanten Komponenten sind leicht zugänglich und somit schnell und einfach zu warten.



Refurbishing – die Zukunft ist nachhaltig

Warum eine Motor- oder Verdichtereinheit verschrotten, wenn sie in unserem Bielefelder Stammwerk fachgerecht so aufgearbeitet werden kann, dass sie ebenso zuverlässig wie eine neue ihren Dienst verrichtet? Deshalb hat BOGE das „Refurbishing“-Programm für die T-Baureihe ins Leben gerufen. Bei einem erforderlichen Wechsel erhalten Sie eine neue oder eine neuwertig sanierte Motor-/Verdichtereinheit, um den CO₂-Fußabdruck Ihres Unternehmens nachhaltig zu reduzieren.



Technischer Support rund um die Uhr

Weltweit stehen Ihnen unsere zertifizierten BOGE Servicetechniker als kompetente Ansprechpartner für alle technischen Belange zur Verfügung – egal, ob eine Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur oder Inspektion ansteht. Und sollte einmal etwas Unvorhergesehenes passieren, können Sie auf unseren technischen Support vertrauen, der rund um die Uhr die Stellung hält – 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche, 365 Tage im Jahr.



Unser Know-how für Ihren Erfolg

Neben dem Druckluft-Service unterhält BOGE auch eine eigene Druckluft-AIRcademy, in deren Fachseminaren Ihnen erfahrene Trainer marktspezifische Fachinhalte vermitteln oder Sie in der systematischen Vorgehensweise bei der Fehlersuche und -behebung unterweisen. Alles nach dem Motto „Aus der Praxis für die Praxis“.





Best
Of
German
Engineering

In über 120 Ländern weltweit vertrauen Kunden auf die Marke BOGE. Bereits in vierter Generation steckt das Familienunternehmen seine ganze Erfahrung in die Entwicklung innovativer Lösungen und herausragend effizienter Produkte für die Druckluftbranche.

