

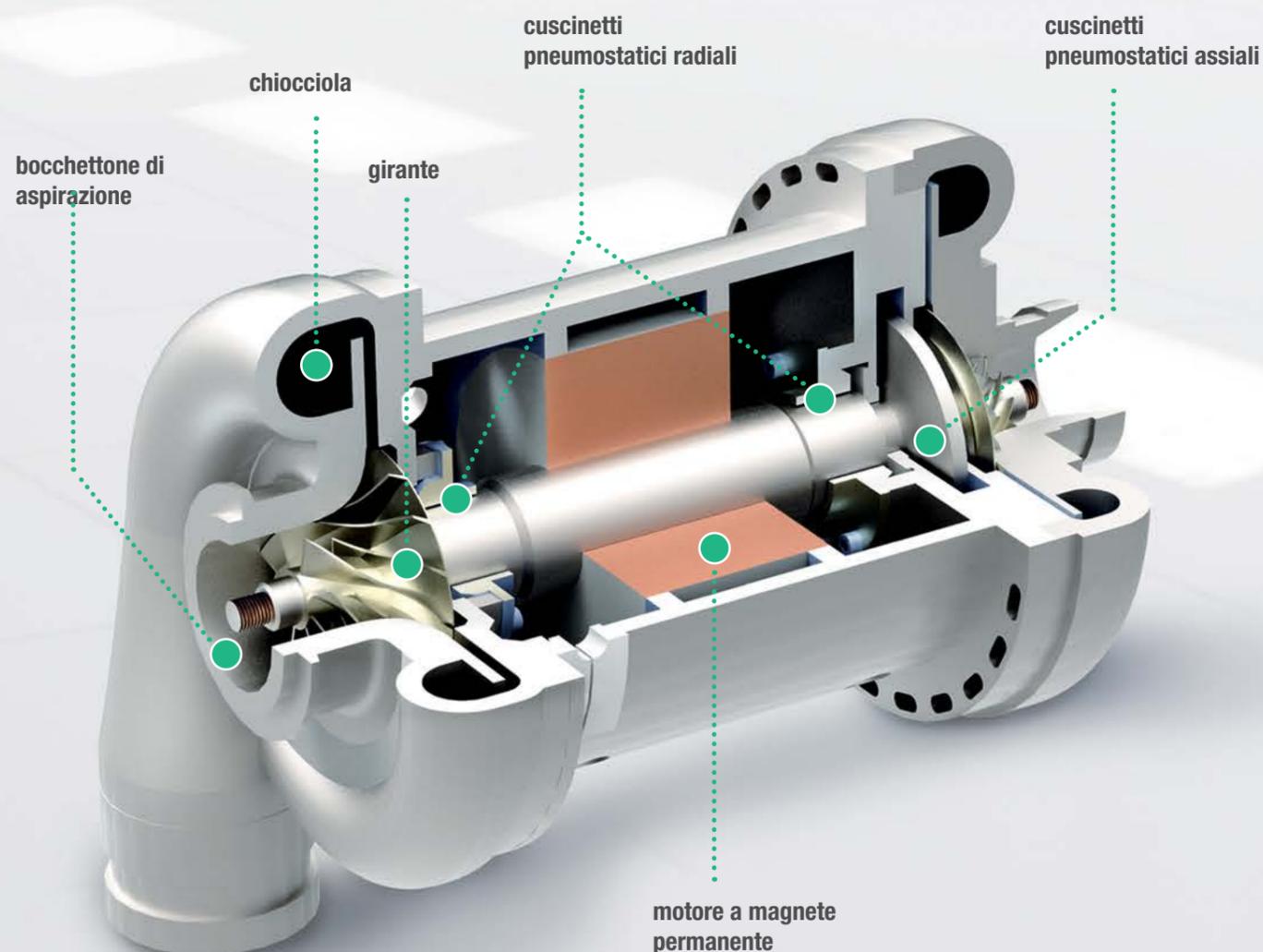
Serie T BOGE

Il turbo ad alta efficienza per l'aria compressa oil-free



Un sistema intelligente sotto tutti i punti di vista

La nuova serie T BOGE ha riconosciuto i segni dei tempi: il numero notevolmente inferiore di componenti e l'assenza totale di olio o lubrificanti garantiscono un funzionamento a bassa usura. I costi di manutenzione e di esercizio sono ridotti al minimo e la densità energetica estremamente elevata assicura la massima efficienza. Anche l'ingombro estremamente ridotto e la soglia di pressione acustica sorprendentemente bassa parlano a favore di un sistema di trasmissione superiore. Il risultato? Aria compressa oil-free in uno spazio minimo ... e sorprendentemente vantaggiosa!



Alte velocità per convinzione

I motori a magneti permanenti, come quelli utilizzati nella serie T, offrono diversi vantaggi contemporaneamente: hanno dimensioni molto ridotte, consentono velocità superiori a 100.000 giri – anche in assenza della trasmissione – e convincono grazie alla loro densità energetica altamente elevata. Le giranti in titanio di alta qualità poste alle estremità dell'albero di trasmissione generano quindi aria compressa facilmente in combinazione con il diffusore e la chiocciola.



Versatilità come logica conseguenza

Il sistema di trasmissione pionieristico della serie BOGE T non solo consente valori ottimali in termini di efficienza energetica, ma offre anche massima flessibilità di realizzazione: semplificando, la principale differenza tra i modelli per i segmenti alta pressione (T) e bassa pressione (LPT) risiede nel numero di gruppi vite utilizzati. I due campi di applicazione beneficiano in ugual misura della notevole riduzione dei componenti mobili poiché qui usura minima ed elevata affidabilità vanno di pari passo.



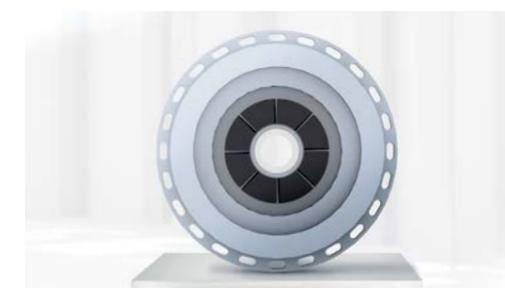
Maggiore efficienza? Con leggerezza

Grazie al loro principio costruttivo intelligente e a basso consumo di risorse, questi modelli vanno al nocciolo del principio di downsizing: rispetto ai compressori a vite tradizionali, hanno dimensioni ridotte alla metà e un terzo del peso. In tal modo possono essere montati in modo più facile e veloce con un apparecchio di sollevamento di minori dimensioni e offrono un vano tecnico di manutenzione notevolmente più ampio in una superficie predefinita. Anche in caso di sostituzione di macchine più vecchie, la compattezza semplifica notevolmente la procedura di sostituzione.



Un gran numero di vantaggi grazie ai cuscinetti pneumostatici

Per raggiungere le massime velocità, un albero a sostentamento pneumatico non richiede né energia esterna né materiale d'esercizio diverso dall'aria. Un cuscinetto pneumostatico può fare a meno di costosi controllori elettronici, batterie o condensatori – funziona sempre, anche in caso di un'interruzione di corrente. Tuttavia questo tipo di cuscinetto garantisce soprattutto un funzionamento pressoché senza usura e di conseguenza richiede poca manutenzione.



Compatto e potente

Il pionieristico sistema di trasmissione della serie T è la migliore dimostrazione che massima efficienza e marcata sostenibilità sono termini che non si escludono a vicenda: il numero nettamente inferiore di componenti depone a favore di una produzione d'aria compressa oil-free particolarmente affidabile, a bassa usura e a bassa manutenzione. E quando è indicato il funzionamento a vuoto, questi compressori vantano il miglior consumo energetico della categoria.

I principali vantaggi in sintesi:

- sistema di trasmissione superiore
- densità energetica molto elevata
- assenza di olio o lubrificante
- ingombro estremamente ridotto
- ridotti costi di manutenzione ed esercizio
- potente sistema di recupero del calore
- durata elevata
- soglia di pressione acustica sensibilmente inferiore

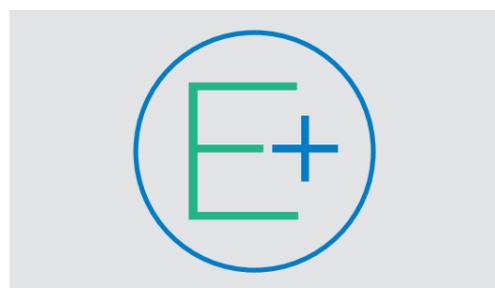


Riduzione dei componenti – aumento dell'affidabilità

Numero di componenti	Esempio: BOGE T 220	compressore a vite oil-free
Trasmissione	0	3
Cuscinetti	6	19
Guarnizioni	3	17
Motore ventilatore	0	1
Sistema di lubrificazione	0	1
Pompa dell'olio	0	1

Mai così efficiente

La linea snella della serie T garantisce valori ottimali di efficienza energetica. Tale aspetto risulta particolarmente evidente nei requisiti di potenza specifica, per cui questi modelli presentano netti vantaggi rispetto ai compressori a vite convenzionali – non c'è da stupirsi viste le misure costruttive "dimagranti": gli unici componenti mobili sono a sostentamento pneumatico, il che garantisce la massima efficienza aerodinamica e non richiede utenze aggiuntive come i motori dei ventilatori ecc.



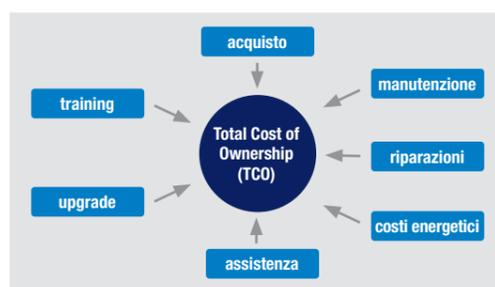
La specialità della casa è la qualità

I sistemi d'aria compressa devono funzionare in modo affidabile. Pertanto BOGE si affida sostanzialmente ai migliori materiali, a una lavorazione di alta qualità e a un insolito livello di integrazione verticale "made in Bielefeld", che riguarda anche motori e compressori. Nell'engineering intelligente della serie T sono confluite fin dall'inizio le richieste di molti clienti.



Progressi incredibilmente convenienti

Costi di acquisto calcolabili, fabbisogno di energia ridotto al minimo, funzionamento a bassa usura, intervalli di assistenza programmabili – la serie T possiede tutti i requisiti tecnologici per consentire di realizzare con successo anche obiettivi di risparmio ambiziosi.



Qualità garantita per qualsiasi componente

Tutti i modelli della serie T sono caratterizzati da parti del motore in acciaio inox pregiato e da giranti e rotor in titanio di alta qualità con resistenza estremamente elevata, il presupposto per tolleranze minime. Il connubio tra qualità superiore e soluzioni intelligenti e innovative ha dato prova di sé.



Ogni particolare costruttivo ripensato da zero

L'albero motore a levitazione pneumatica che quasi non richiede manutenzione non solo consente di eliminare completamente l'olio – questo elemento costruttivo innovativo è anche un presupposto per raggiungere le velocità estremamente elevate dei motori a magneti permanenti, ben oltre i 100.000 giri al minuto. I compressori della serie T del segmento alta pressione con tre unità di compressione convincono anche per la loro struttura compatta e particolarmente facile da mantenere, che ottiene il massimo dei voti per efficienza energetica e delle risorse.

sistema di comando

Il software di comando focus control 2.0, appositamente adattato ai turbocompressori, garantisce un funzionamento affidabile, dolce ed economico. Visualizza tutti i valori di processo pertinenti, così come il logging e la performance map, prognosi inclusa.

Motori

Il turbocompressore T 220 è dotato di due motori a magneti permanenti ad alta efficienza. Tutti i motori vengono raffreddati dall'aria di aspirazione.

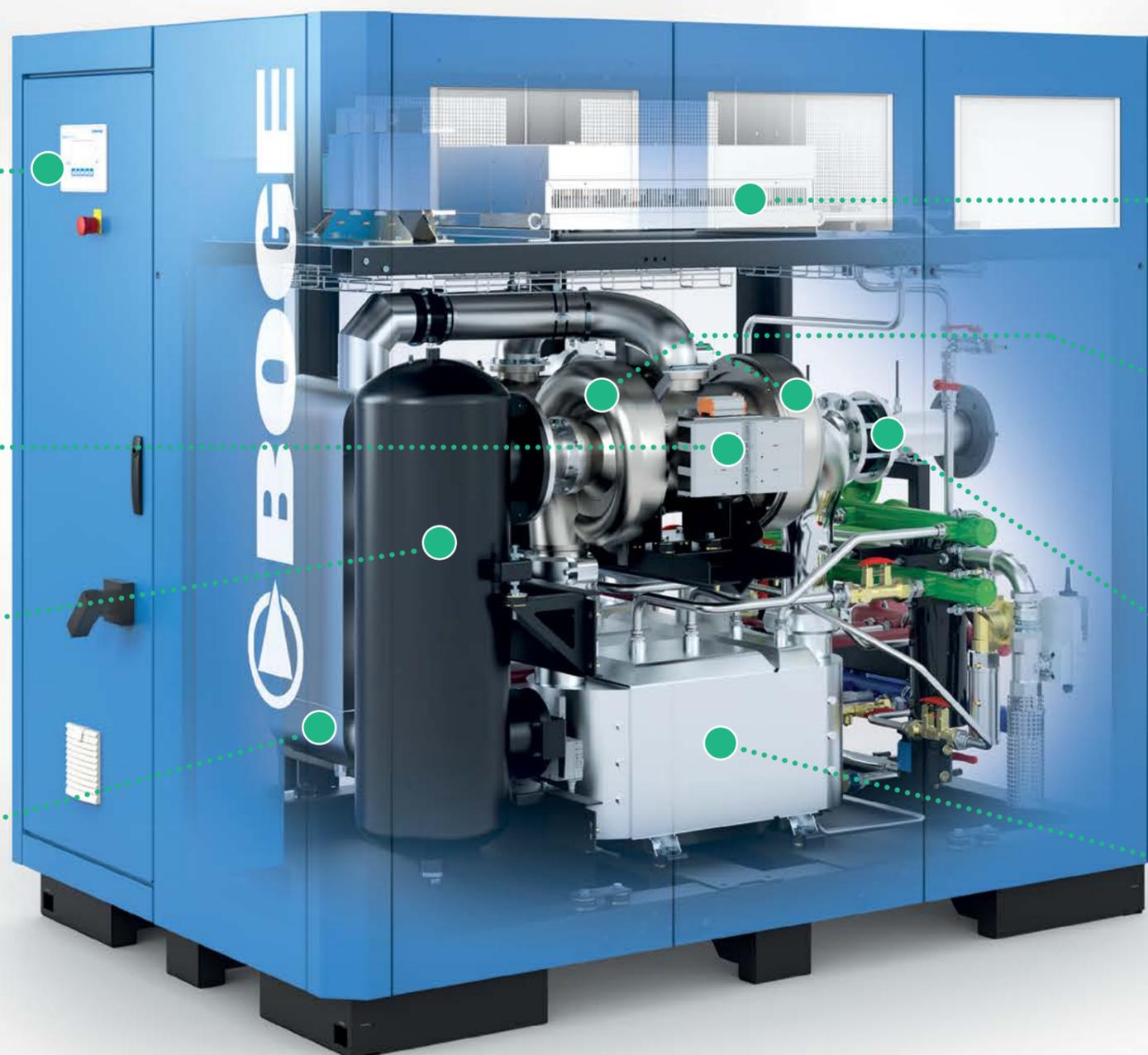
Serbatoio di aspirazione

Si ottiene un'efficienza particolarmente elevata aspirando l'aria direttamente attraverso l'apertura di regolazione in modo da generare una minore pressione differenziale. Nel serbatoio di aspirazione l'aria aspirata attraverso il motore e il bypass viene miscelata ...

Dispositivo di raffreddamento ad aspirazione

... e contemporaneamente raffreddata dal dispositivo di raffreddamento ad aspirazione per garantire temperature di aspirazione più basse possibili per il primo gruppo vite.

Esempio: T 220



Convertitore di frequenza con raffreddamento

La tecnologia "Multilevel PWM" adatta efficacemente il compressore al fabbisogno effettivo d'aria compressa e regola la velocità dei motori in base alla portata volumetrica e alla pressione.

Compressore

Il T 220 ha tre compressori collegati in serie che producono aria compressa alla pressione finale desiderata. I primi due compressori sono azionati da un motore sia nel T 220 che nell'LPT 150, mentre per il T 220 viene utilizzato un motore ulteriore per il terzo gruppo vite.

Compensatore

Il compensatore consente una riduzione efficace delle vibrazioni. Scollegando il sistema dalle tubazioni di rete, di fatto le vibrazioni quasi spariscono.

Radiatore dell'aria compressa

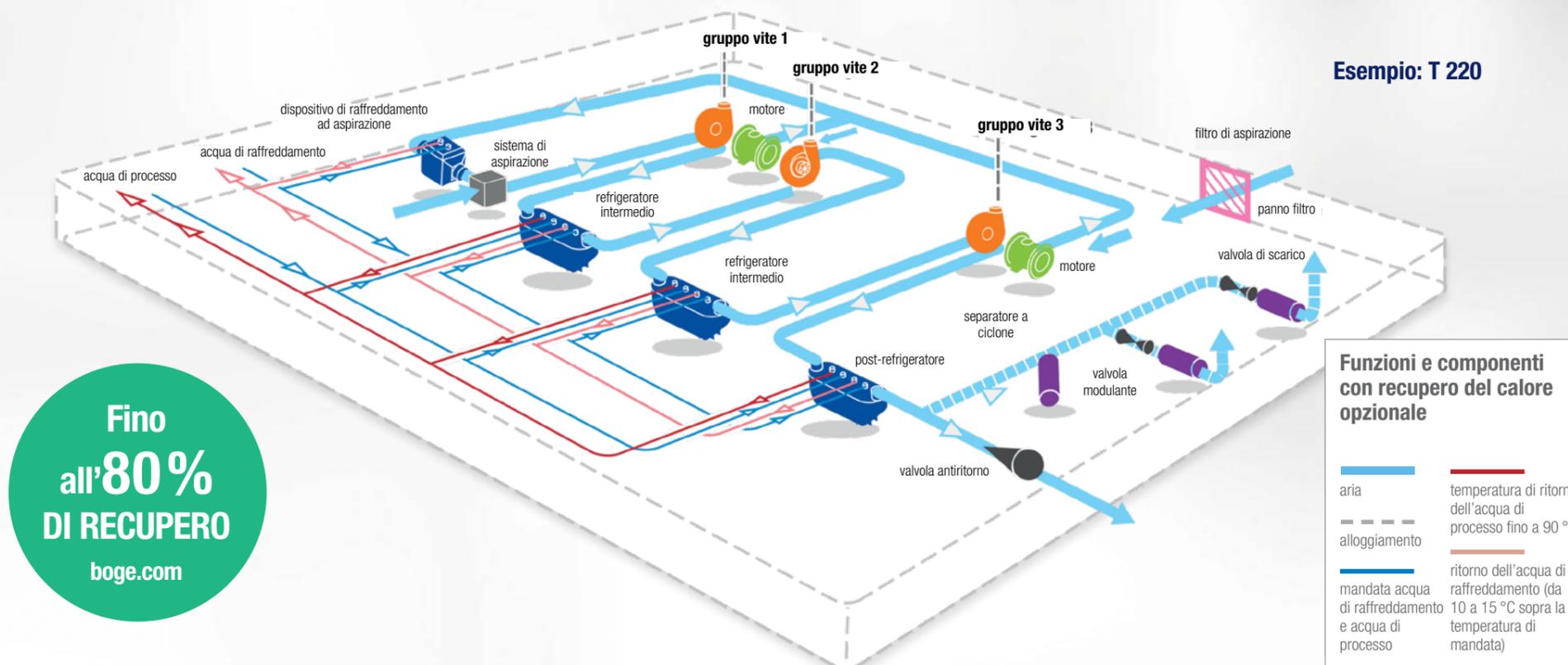
A monte di ogni gruppo vite è collegato un radiatore dell'aria compressa che garantisce una temperatura ottimale di ingresso dell'aria compressa per il gruppo vite rispettivamente a valle e riduce al minimo la temperatura di uscita dell'aria compressa allo scarico del compressore.

Oil-free per esperienza, sostenibile per principio

È una formula molto semplice che ha un impatto particolarmente sostenibile sui modelli T: il minor numero di componenti permette di ridurre i costi e di aumentare l'affidabilità poiché le parti non incorporate non possono usurarsi. Per non parlare poi dei minori costi di manutenzione e di esercizio e della maggiore durata.

Ecco come il vostro turbocompressore diventa una macchina a risparmio energetico!

Anche se la serie BOGE T raggiunge già valori ottimali in termini di efficienza energetica, l'effetto risparmio può lievitare ulteriormente: il sistema sperimentato di recupero del calore consente di ridurre in modo intelligente il fabbisogno di energia primaria poiché è possibile recuperare e utilizzare per altri scopi fino all'80 % dell'energia impiegata. Ne beneficiano anche il clima e l'ambiente.



Fino all'**80%** DI RECUPERO
boge.com

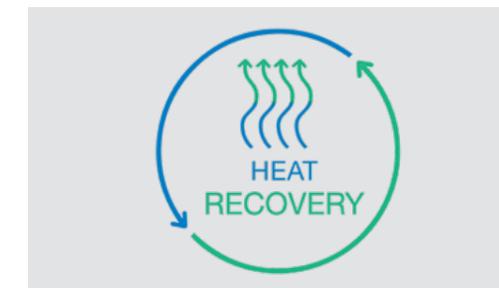
Aria compressa oil-free di classe 0

I nuovi turbocompressori BOGE rientrano agevolmente in questa classificazione: sono sistemi d'aria compressa del tutto oil-free grazie all'innovativo albero motore a sostentamento pneumatico con assenza totale di lubrificazione.



Recupero del calore? In qualsiasi momento

Non c'è bisogno di spazio in più per un efficiente recupero del calore poiché tutti i modelli hanno di serie i requisiti per questa opzione. Si ottiene così un potenziale di risparmio fino all'80 %; l'acqua per uso industriale raggiunge temperature fino a 90 °C. Oltre all'elevato risparmio sui costi, anche l'aspetto ambientale ha il suo peso – grazie alle minori emissioni di sostanze nocive e al minore inquinamento termico ambientale.



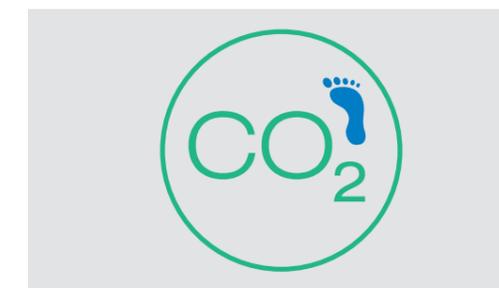
Pianificazione di downtime ridotti

La decisione di migliorare l'efficienza utilizzando meno materie prime non solo aumenta l'affidabilità dei turbocompressori BOGE: laddove non esistono ingranaggi né impianti a olio e il numero di cuscinetti è ridotto al minimo, gli interventi di manutenzione hanno poco peso. Nessun cambio olio o filtro dell'olio può fermarvi e i costi di manutenzione sono sorprendentemente bassi.



“Mezza porzione” anche nell'impronta di CO₂

La superiorità del sistema di trasmissione “snello” è particolarmente evidente nelle emissioni di CO₂ poiché l'efficienza energetica del sistema garantisce la sostenibilità ambientale. Il fabbisogno minimo di energia e risorse e il peso ridotto fanno sì che questi modelli vantino una Product Carbon Footprint (PCF) esemplare. Si aggiunga il fatto che la serie T stabilisce standard completamente nuovi anche in termini di rumorosità.



Vantaggi misurabili anche nel segmento bassa pressione

Il progresso sorprendente che la tecnologia turbo ha reso possibile nella produzione d'aria compressa assolutamente oil-free non si manifesta solo nel segmento alta pressione: anche le reti a bassa pressione traggono vantaggio dalle caratteristiche costruttive che stabiliscono standard di efficienza, affidabilità e usura ridotta.



Quadro comandi

Anche nell'LPT 150 il focus control 2.0 monitora e visualizza tutti i valori di processo pertinenti e fornisce dati prognostici preziosi per la manutenzione e il funzionamento. Poiché il quadro comandi è ventilato tramite l'aspirazione dei gruppi pompanti, l'uso di un ventilatore attivo viene meno.

Elettronica di potenza

Per quanto riguarda l'elettronica di potenza, nell'LPT 150 è installato un convertitore di frequenza, mentre il T 220 ne ha due. Il convertitore è collocato su un refrigeratore a piastre raffreddato ad acqua, che garantisce sempre un raffreddamento adeguato.

Motore

Anche il turbocompressore LPT 150 è dotato di un motore a magnete permanente ad alta efficienza, raffreddato dall'aria di aspirazione. L'alloggiamento e il raccordo di aspirazione sono realizzati in acciaio nichelato e garantiscono una protezione anticorrosione molto efficace e una lunga durata.

Serbatoio di aspirazione

Si ottiene un'efficienza particolarmente elevata aspirando l'aria direttamente attraverso l'apertura di regolazione in modo da ridurre la pressione differenziale e allo stesso tempo – in presenza di una più bassa temperatura dell'acqua di raffreddamento – raffreddare efficacemente anche l'aria di aspirazione. Nel serbatoio di aspirazione l'aria aspirata attraverso il motore e il bypass viene miscelata e contemporaneamente raffreddata dal dispositivo di raffreddamento ad aspirazione per garantire temperature di aspirazione più basse possibili per il primo gruppo pompante.

Esempio: LPT 150



Entrata dell'aria con filtraggio

In tutti i modelli della serie T l'aria viene aspirata attraverso aperture posizionate all'altezza dell'elettronica di potenza e filtrata attraverso panni filtro in carta. Con prefiltri opzionali è possibile prolungare la durata dei panni filtro.

Compressore

Nell'LPT 150 due unità di compressione sono collegate in serie (una dopo l'altra) per produrre aria compressa alla pressione finale desiderata. I due compressori sono azionati da un motore ciascuno anche nell'LPT 150.

Disaerazione

Due valvole di sfiato, di cui una modulante, supportano il sistema durante l'avvio/arresto e le variazioni di carico, scaricando così l'intero sistema (blow off).

Radiatore dell'aria compressa

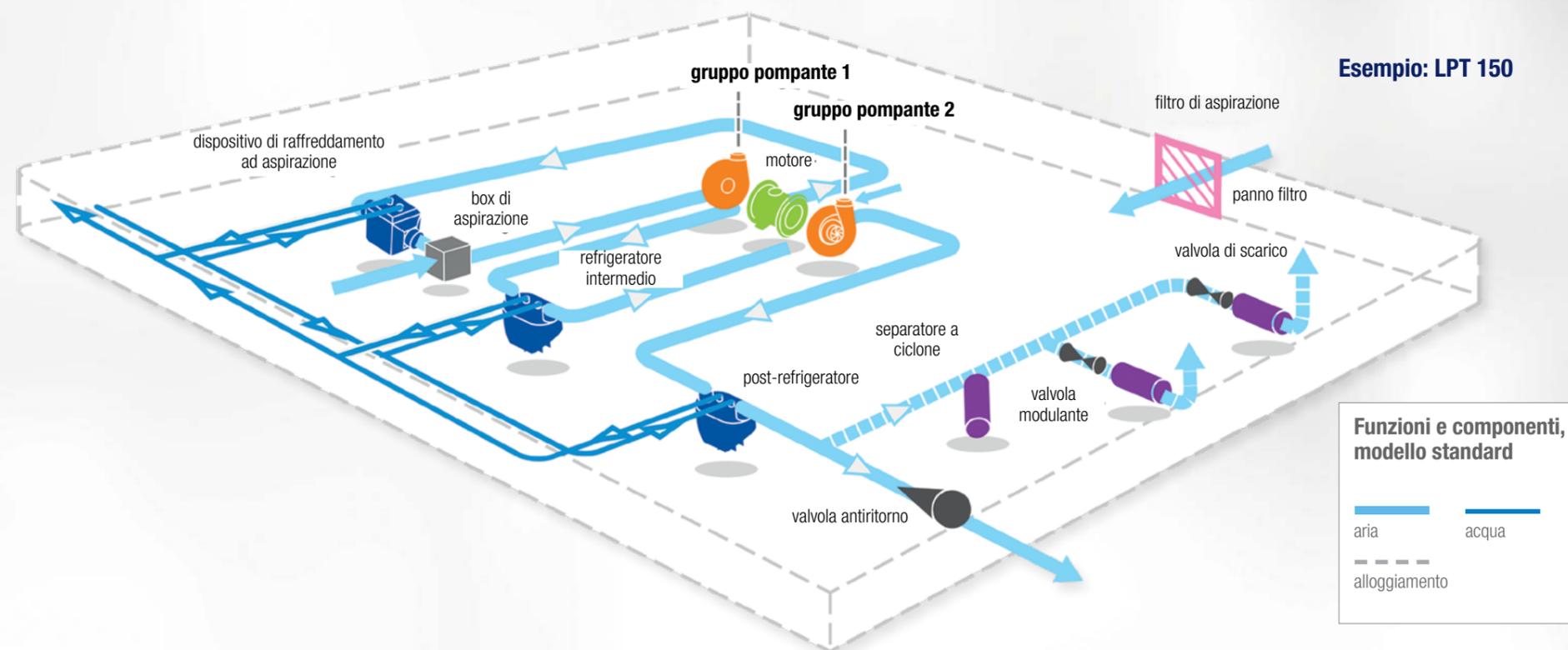
A monte di ogni gruppo vite è collegato un radiatore dell'aria compressa per garantire una temperatura ottimale di ingresso dell'aria compressa per il gruppo vite rispettivamente a valle e ridurre al minimo la temperatura di uscita dell'aria compressa allo scarico del compressore.

Maggiore rendimento per le reti a bassa pressione

Ovunque siano richieste basse pressioni, il nuovo BOGE LPT 150 (Low Pressure Turbo) convince per il suo eccellente rendimento. Grazie all'elevata densità energetica del suo motore a magnete permanente, pesa meno di un terzo rispetto a un compressore a vite oil-free! Quindi si possono ottenere pressioni comprese tra 2 e 4 bar a condizioni estremamente economiche.

Come l'intera serie T, su richiesta anche il BOGE LPT 150 può essere facilmente predisposto per il sistema intelligente di recupero di calore poiché i requisiti tecnici sono già stati considerati in fase di sviluppo.

In tutti i settori con campi di applicazione altamente sensibili, come l'industria farmaceutica, quella delle bevande e della trasformazione alimentare o anche nelle cliniche, la serie T garantisce la massima sicurezza, valori ottimali di efficienza e servizi su misura per le vostre specifiche esigenze.



Tipici campi di applicazione nel segmento bassa pressione – LPT 150



Depurazione dell'acqua e delle acque reflue

L'LPT 150 è perfetto per molte grandi aziende manifatturiere con impianti di trattamento propri, come ad es. le aziende d'acquacoltura, in cui l'ossigeno a bassa pressione (tra 2,5 e 3 bar sopra la pressione atmosferica) viene fatto gorgogliare nelle vasche d'acqua.



Lavorazione dei metalli / linee di produzione

Per il raffreddamento ad aria compressa o lo scarico a getto d'aria di trucioli in blocchi motore e scatole del cambio – LPT 150 è ideale per le basse pressioni richieste dall'industria della lavorazione dei metalli.



Progressi su tutti i fronti

Anche nell'industria chimica, alimentare e delle materie plastiche, nelle carrozzerie e nella produzione del vetro (foto d'archivio), l'assenza assoluta d'olio è un argomento importante – oltre che un vantaggio in termini di efficienza nel segmento bassa pressione.

Tipici campi di applicazione nel segmento alta pressione – T 220



Food & Beverages

Nel settore delle bevande e dei generi alimentari l'aria compressa di alta qualità assolutamente oil-free è davvero indispensabile poiché è la migliore garanzia contro qualsiasi tipo di impurità – nella produzione di cioccolato o birra oppure nel trasporto di polveri o granuli.



Industria farmaceutica

L'industria farmaceutica è un esempio tipico di fabbisogno di aria compressa oil-free di classe 0. Gli elevati requisiti igienici si applicano non solo nei locali senza polvere – ma anche per confezionare farmaci, scartare prodotti difettosi o pulire fiale.



Industria automobilistica

L'aria compressa di alta qualità oil-free garantisce superfici perfettamente verniciate e svolge un ruolo importante anche in molti altri processi di produzione, ad esempio nella saldatura laser o come aria di comando per le macchine per creare un vuoto per la tecnica "Pick and Place".

Per una maggiore efficienza

Il controllore focus control 2.0 rende più efficiente la produzione d'aria compressa – addio ai tempi di inattività in cui si consuma energia elettrica senza generare aria compressa! Con i nostri controllori intelligenti ottimizzate costantemente il consumo energetico e il carico dei compressori.

Con BOGE connect potete portare la gestione dell'aria compressa a un altro livello – dalla messa in esercizio automatizzata tramite QR code all'ottimizzazione dell'efficienza basata sui dati.



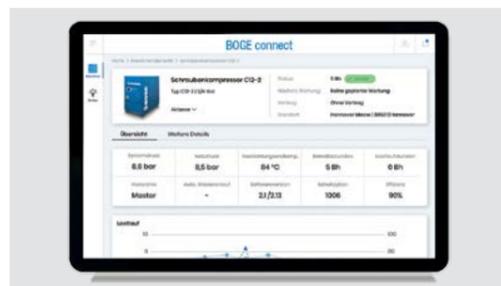
Tutto sotto controllo: focus control 2.0

Il controllore focus 2.0 monitora tutte le funzioni essenziali del compressore garantendo un'efficienza ottimale. Tutti gli aggiornamenti possono essere facilmente effettuati tramite notebook attraverso l'interfaccia seriale o direttamente con la chiavetta USB.



BOGE connect – pronto per l'Industria 4.0

Gestione intelligente dell'aria compressa nell'era dell'Industria 4.0 – ecco per cosa è stato progettato BOGE connect. Tutti i dati dell'impianto e i dettagli della macchina vengono rilevati, monitorati e inviati continuamente al portale BOGE connect. Elaborati graficamente, possono essere poi richiamati da qualsiasi smart device. Il vantaggio principale è che questo innovativo strumento "Smart Service" consente il monitoraggio remoto di una stazione d'aria compressa e contribuisce a individuare i potenziali di ottimizzazione.



Il tuttofare: airtelligence provis 3

L'ultima versione del nostro sistema di comando superiore intelligente fissa nuovi standard per la gestione coordinata dell'impianto d'aria compressa, ma con un numero illimitato di compressori, reti d'aria compressa e accessori.

I suoi algoritmi di controllo ad alte prestazioni monitorano e comandano l'intera stazione d'aria compressa – in modo predittivo e in base al consumo. Per l'uso intuitivo del controllore sono disponibili comandi touch e gestuali sul grande display da 15,6". In quanto soluzione completa pronta per il collegamento, il controllore supporta l'architettura OPC-UA indipendente dalla piattaforma e consente l'audit energetico con misurazione della potenza, rendiconto di spesa e reporting (a norma DIN EN ISO 50001-2011), ottimizzando quindi l'efficienza dell'intero impianto d'aria compressa – anche se devono essere integrati compressori più vecchi.



Soluzioni di sistema tagliate per qualsiasi esigenza

Non importa quanto siano elevati i vostri requisiti di purezza dell'aria compressa – il nostro vasto assortimento di prodotti di trattamento d'alta qualità è in grado di adattarsi perfettamente a qualsiasi campo di applicazione. Massima efficienza garantita.



Perfetti compagni di squadra

La combinazione tra i compressori a vite oil-free, ad es. quelli della nuova serie BOGE SO-3, e i turbocompressori della serie T rappresenta la soluzione perfetta per molteplici applicazioni. Grazie ai valori di picco delle portate la combinazione con il T 220 garantisce specifiche prestazioni ottimali ed elevate riserve.



Potenti essiccatori a ciclo frigorifero

Le applicazioni con requisiti particolarmente elevati in termini di qualità dell'aria compressa richiedono aria compressa oil-free essiccata a freddo. Gli essiccatori d'aria compressa BOGE riducono al minimo la condensa, garantiscono l'effetto risparmio desiderato e proteggono i componenti a valle e la rete di tubazioni dalla fuoriuscita di condensa. Il nuovo refrigerante è inoltre a impatto climatico pressoché "zero".



Essiccatori ad adsorbimento a efficienza energetica

Se i requisiti di qualità dell'aria compressa aumentano, gli essiccatori ad adsorbimento BOGE sono la tecnologia di prima scelta: garantiscono bassi punti di rugiada e la minore umidità residua possibile nell'aria compressa. Inoltre sono facilmente accessibili per l'assistenza e la manutenzione e – grazie al loro isolamento termico – sono particolarmente efficienti dal punto di vista energetico.



Il top del know-how nella produzione di gas

Di recente ci siamo rafforzati nella produzione di gas, come ad es. azoto superpuro o ultrapuro: da agosto 2023 INMATEC Gase Technologie, uno dei principali produttori di generatori di azoto e ossigeno, è entrata a far parte della famiglia BOGE. Grazie all'ampliamento del portafoglio prodotti, in futuro le richieste potranno essere gestite in modo ancora più differenziato e orientato al settore. Scoprite i prodotti, il know-how e le soluzioni di sistema INMATEC su www.inmatec.de.



Sempre al vostro fianco

Ci occupiamo del regolare funzionamento del vostro impianto d'aria compressa affinché possiate svolgere la vostra attività principale in qualsiasi momento. Offriamo pacchetti di assistenza personalizzati in base alle vostre specifiche esigenze – dal supporto tecnico in caso di emergenza ai nostri contratti di manutenzione su misura fino agli strumenti diagnostici per un'efficace gestione dell'aria compressa. Una grande novità è rappresentata dalla garanzia sui gruppi motore/compressore.

CONTRATTO DI MANUTENZIONE BOGE incl. garanzia sui gruppi motore/compressore obbligatorio	CONTRATTO DI MANUTENZIONE BOGE incl. garanzia sui gruppi motore/compressore	CONTRATTO DI MANUTENZIONE BOGE incl. garanzia sui gruppi motore/compressore annuale prorogabile
GARANZIA BOGE "senza problemi"	GARANZIA BOGE "senza problemi"	
		GARANZIA AGGIUNTIVA BOGE+ annuale prorogabile
5	10	11 12 13 14 anni

* Solo con contratto di manutenzione incl. garanzia sui gruppi motore/compressore

Contratto di manutenzione BOGE

incl. garanzia sui gruppi motore/compressore

L'acquisto della macchina prevede la stipulazione obbligatoria di un contratto di manutenzione quinquennale, che comprende i seguenti servizi BOGE:

- Verifica ed eventuale sostituzione di tutte le parti di consumo e di ricambio secondo le specifiche del produttore
- **Garanzia sui gruppi motore/compressore**
- Sono previsti fino a 2 interventi di manutenzione all'anno e per tutta la durata di validità se ne valuteranno regolarmente le condizioni per poi effettuare i lavori necessari.
- Sistema di controllo guasti online ("BOGE connect") che consente al cliente di accedere ai dati di funzionamento rilevanti della macchina. BOGE connect è integrato di serie nel turbocompressore.
- Alla scadenza dei 5 anni il contratto di manutenzione può essere prorogato da entrambe le parti per altri 5 anni.
- Dopo 10 anni è rinnovabile di anno in anno

Contratto di garanzia "senza problemi"

Contratto di garanzia classica

- Assunzione di **tutti** i costi in caso di guasto
- Durata: 5 anni
- Prorogabile per altri 5 anni

Contratto di garanzia aggiuntiva

- in caso di guasto, il 70 % dei costi dei componenti principali A
- Durata 1 anno (follow-up alla garanzia "senza problemi")
- Prorogabile di anno in anno

BOGE connect è già incluso nei costi in tutti i contratti di manutenzione o garanzia.

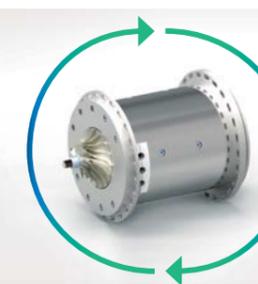
Manutenzione estremamente facile

La serie BOGE T è attrezzata al meglio per facilitare la manutenzione durante l'uso quotidiano: Le dimensioni e il peso dei compressori e di tutti i ricambi agevolano l'intero processo di movimentazione – dalle opzioni di installazione fino ai più piccoli apparecchi di sollevamento. Tutti i componenti soggetti a manutenzione sono facilmente accessibili e quindi semplici e veloci da mantenere.



Refurbishing – il futuro è sostenibile

Perché rottamare un gruppo motore o un'unità di compressione quando potrebbero essere rigenerati a regola d'arte nella nostra sede principale di Bielefeld in modo che possano svolgere efficacemente il loro lavoro come se fossero nuovi? BOGE ha lanciato quindi il programma di "refurbishing" per la serie T. Se la sostituzione è necessaria, riceverete un gruppo motore/compressore nuovo o ricondizionato per ridurre in modo sostenibile l'impronta di CO₂ della vostra azienda.



Supporto tecnico disponibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7

I nostri tecnici certificati del reparto di assistenza BOGE sono a vostra disposizione in qualsiasi parte del mondo come interlocutori competenti in tutte le questioni tecniche – che si tratti di messa in esercizio, manutenzione, riparazione o ispezione.

E se dovesse accadere un imprevisto, potete contare sul nostro supporto tecnico, disponibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7, 365 giorni all'anno.



Il nostro know-how a servizio del vostro successo

Oltre al servizio di assistenza aria compressa, BOGE offre anche una propria AIRcademy specializzata nell'ariacompressa con seminari specialistici in cui formatori esperti vi forniranno contenuti specifici per il mercato o vi spiegheranno un metodo sistematico per la ricerca e l'eliminazione dei guasti.

Il tutto all'insegna del motto "Da e per addetti ai lavori".





Best
Of
German
Engineering

Si affidano al marchio BOGE clienti provenienti da oltre 120 paesi. Da ben quattro generazioni l'azienda familiare mette a frutto tutta la sua esperienza per sviluppare soluzioni innovative e prodotti di grande efficienza nel settore dell'aria compressa.

