### COMMUNIQUÉ DE PRESSE

**Renfort technique au sein de la direction du spécialiste de l’air comprimé**

Sebastian Göbel devient le nouveau directeur technique de BOGE

Nouveau recrutement à la tête de l’organisation : à partir du premier trimestre 2024, Sebastian Göbel prendra la tête de la direction technique de BOGE, le spécialiste de l’air comprimé de Bielefeld. Il viendra renforcer l’équipe de direction autour d’Olaf Hoppe, qui reste responsable de la gestion commerciale. Avec plus de 15 années d’expérience de direction dans le secteur de la construction de machines et d’installations, Sebastian Göbel continuera à faire progresser BOGE sur le plan stratégique et opérationnel.

Sebastian Göbel a étudié les sciences des matériaux à l’université technique de Berlin et le génie mécanique à l’école supérieure polytechnique (RWTH) d’Aix-la-Chapelle. Ces 15 dernières années, il a acquis une précieuse expérience pratique et managériale - notamment dans des entreprises réputées telles que Procter & Gamble, AHT Cooling Systems et Weiss Technik. Depuis peu, cet homme de 52 ans occupe désormais le poste de directeur technique chez BOGE. Il succède ainsi à Michael Rommelmann, directeur de la division pendant de nombreuses années. Cet expert en construction mécanique vient dès à présent renforcer l’équipe de direction autour du directeur actuel, Olaf Hoppe, responsable de la direction commerciale de l’entreprise depuis 2020. « Ensemble, nous allons poursuivre le développement de l’entreprise et renforcer la position de BOGE en tant qu’expert en air comprimé sur le marché international », explique Sebastian Göbel.

Priorité : développement de la gamme de produits

Grâce à sa solide expertise dans la construction de machines et d’installations dans les domaines de la technique de production, du développement de produits et de l’innovation, Sebastian Göbel dirigera le fabricant de compresseurs de Bielefeld sur le plan opérationnel et stratégique. Dans le cadre de sa nouvelle mission, cet expert en construction mécanique s’attaquera également aux défis de la transition énergétique. Pour ce faire, il entend mettre en œuvre des concepts durables et modernes pour développer la gamme de produits. « Je me réjouis de cette future collaboration avec Sebastian Göbel et lui souhaite le meilleur dans sa nouvelle fonction au sein de notre entreprise », explique Olaf Hoppe, directeur général de BOGE Kompressoren.

**Volume : 2.157 caractères, espaces comprises**

**Version : 11 avril 2024**

**Image : 1 (source : BOGE)**

**Légende de l’image :** Sebastian Göbel (à droite) prendra en charge la direction technique du spécialiste de l’air comprimé BOGE à Bielefeld à partir du premier trimestre 2024 et renforcera ainsi l’équipe de direction aux côtés du directeur commercial Olaf Hoppe (à gauche).

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 115 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 800 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Dr. Sebastian Göbel geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contact de l’entreprise BOGE**

Christian Schlüter

Directeur Marketing

Tél. : +49 5206 601-5830

Fax : +49 5206 601-200

E-mail : C.Schlueter@boge.de

**Agence de contact presse**

Lina Sophie Schmidt

additiv

Eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG

B2B-Kommunikation für Logistik, Robotik, Industrie und IT

Herzog-Adolf-Straße 3

56410 Montabaur

Allemagne

+49 2602 950 99 29

ls@additiv.de

additiv.de