

BOGE série T

L'efficacité du turbo pour l'air comprimé sans huile

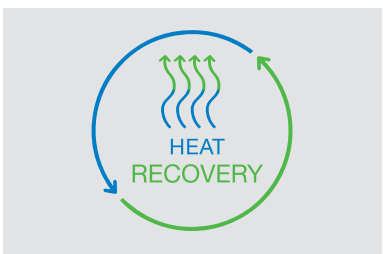
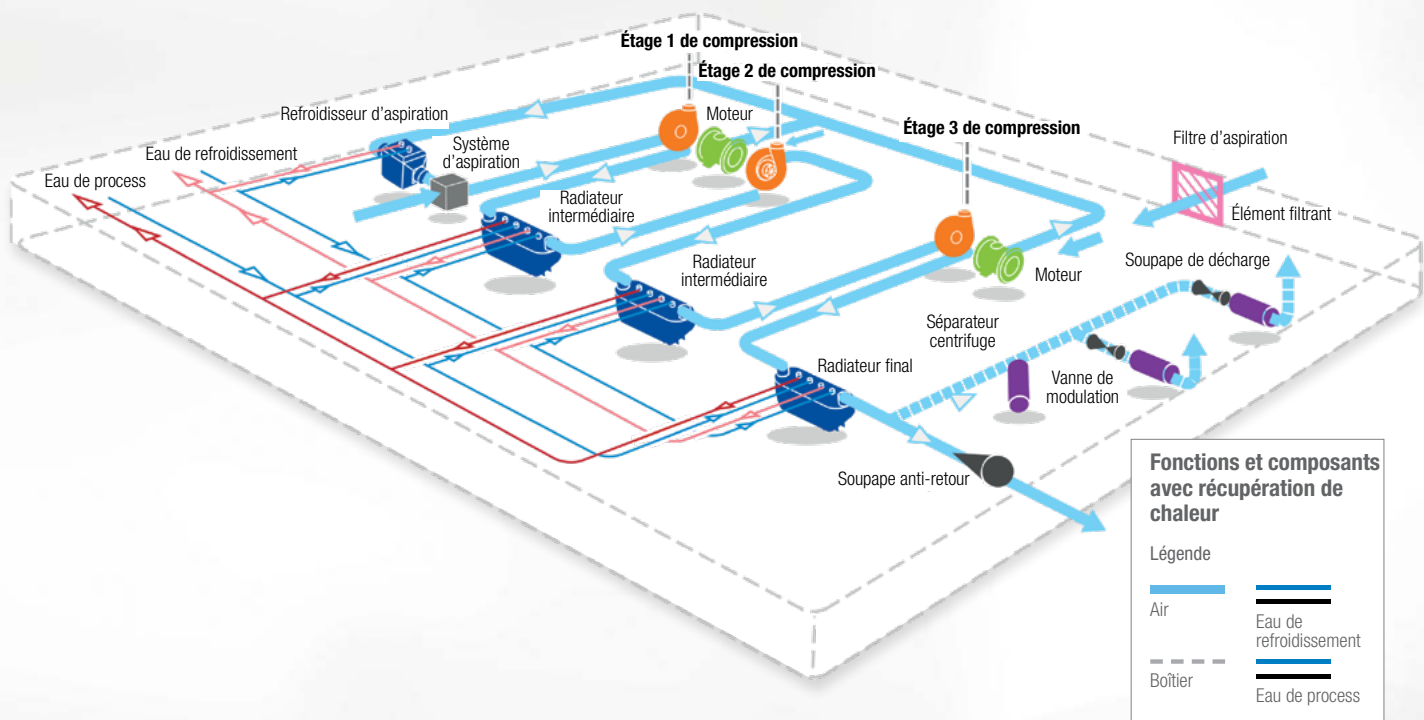


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BOGE Modèle	Pression		Débit d'air effectif (50 Hz et 60 Hz)		Puissance nominale				Niveau sonore dB(A)	Dimensions I x P x H mm	Poids kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	Entraînement principal		Moteur de ventilateur				
					kW	CV	m ³ /min	cfm			
T 220	5-8	73-116	34,5-38,4	1218-1356	220	295	-	-	70	1545 x 2340 x 1930	1900

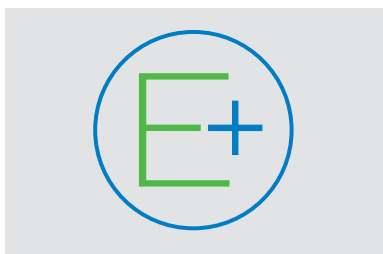
Jusqu'à 80 % de retour sur le coût de l'énergie

Votre turbocompresseur est une vraie machine à économies !
 Son efficacité énergétique atteint déjà des valeurs optimales, mais vous pourrez réaliser des économies supplémentaires considérables grâce à la récupération de chaleur externe et contribuer durablement à la protection du climat. Pour réduire le besoin primaire en énergie, rien de tel qu'un système intelligent de récupération de chaleur. Grâce aux mesures éprouvées de BOGE, vous pouvez récupérer jusqu'à 80 % des frais engagés pour l'énergie et les utiliser pour autre chose.



UNIVERSEL

Qu'importe si la chaleur générée au cours du processus de compression est réutilisée pour la production ou à d'autres fins : grâce à des échangeurs thermiques, elle peut servir à chauffer l'eau sanitaire, l'eau de chauffage ou encore l'eau de traitement.



UN INVESTISSEMENT INTELLIGENT

Grâce à la réutilisation de la chaleur produite à des fins variées, vous pouvez sensiblement réduire vos dépenses énergétiques. Il n'est pas rare d'enregistrer jusqu'à 80 % d'économies potentielles, par rapport à la puissance active du BOGE série T.



EFFICACITÉ ÉCOLOGIQUE

La récupération de chaleur permet de réduire les émissions de polluants ainsi que la pollution thermique, de manière directe, mais aussi indirecte à travers des économies d'énergie. Vous pouvez ainsi contribuer durablement à la protection du climat.