

Serie T de BOGE El turbo de la eficiencia para el aire comprimido exento de aceite

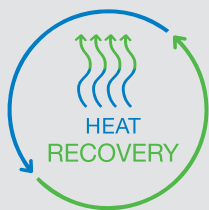
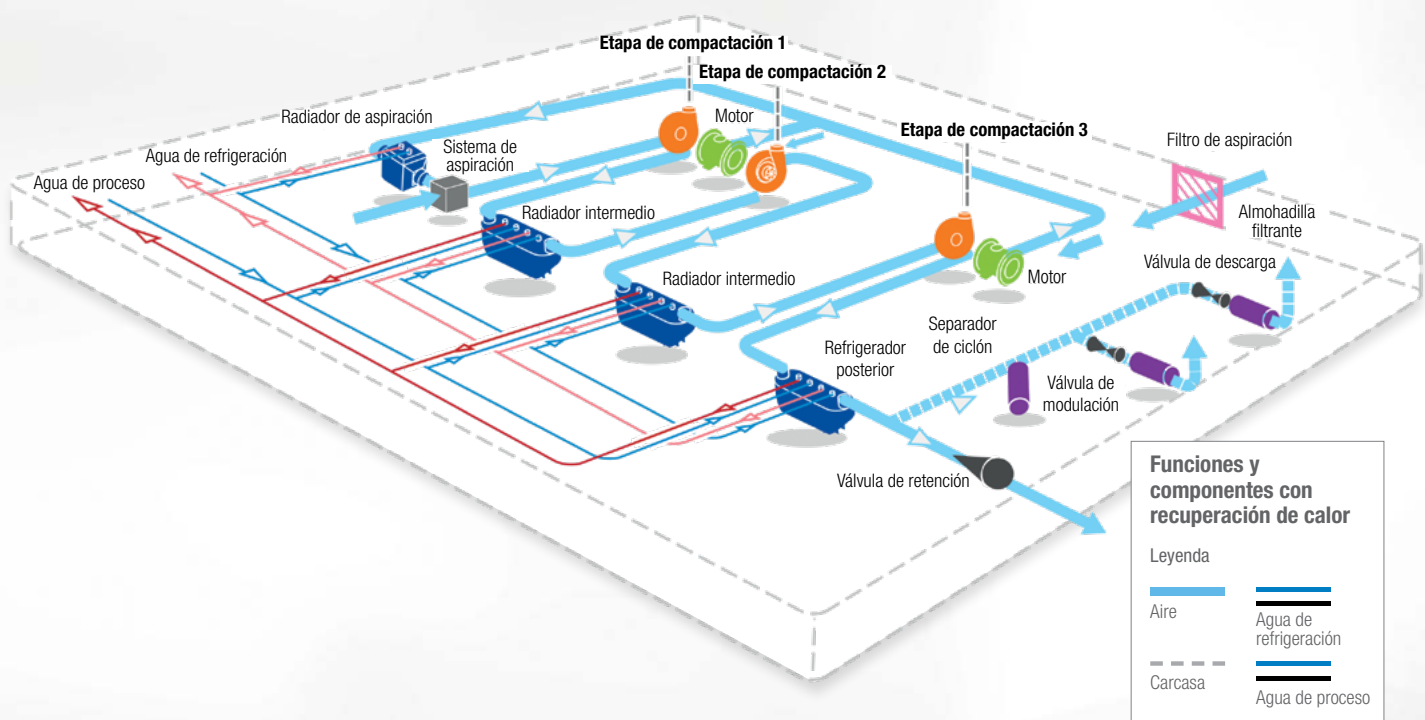


DATOS TÉCNICOS

BOGE Tipo	Presión		Caudal efectivo (50 Hz y 60 Hz)		Potencia nominal				Nivel acústico dB(A)	Dimensiones an × pr × al mm	Peso kg
	bar	psig	m ³ /min	m ³	Accionamiento principal		Motor del ventilador				
					kW	CV	m ³ /min	m ³			
T 220	5-8	73-116	34,5-38,4	1218-1356	220	295	-	-	70	1545 × 2340 × 1930	1900

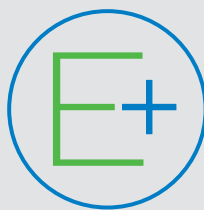
Hasta un 80 % menos de gasto energético

Así es como su compresor turbo se convertirá en una auténtica máquina de ahorrar energía. Aunque su eficiencia energética logra ya de por sí unos valores óptimos, la recuperación de calor externo permite obtener unos ahorros adicionales enormes, lo que a su vez contribuye de forma sostenible a la lucha contra el cambio climático. Con el fin de reducir a un mínimo las necesidades primarias de energía, no hay nada mejor que un sistema inteligente de recuperación de calor. Gracias a las medidas acreditadas de BOGE, podrá recuperar hasta un 80 % de los costes energéticos para utilizarlos con otros propósitos.



USO UNIVERSAL

Independientemente de si el calor que surge durante el proceso de compactación se utiliza para el proceso de producción o con otros propósitos, el uso de intercambiadores de calor permite calentar de inmediato el agua sanitaria, de calefacción y de proceso.



INVERSIÓN INTELIGENTE

El uso múltiple del calor de escape para diferentes propósitos permite reducir de forma considerable los costes energéticos. De hecho, no es raro lograr un potencial de ahorro de hasta el 80 %, referido a la potencia de actuación de la serie T de BOGE.



ECOLÓGICAMENTE EFICAZ

Gracias a la recuperación del calor, las emisiones de sustancias nocivas y la sobrecarga térmica medioambiental se reducen drásticamente, tanto de forma directa como indirecta, pues se consume menos energía, lo que permite contribuir de forma sostenible a la lucha contra el cambio climático.