BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

BOGE Serie S-4

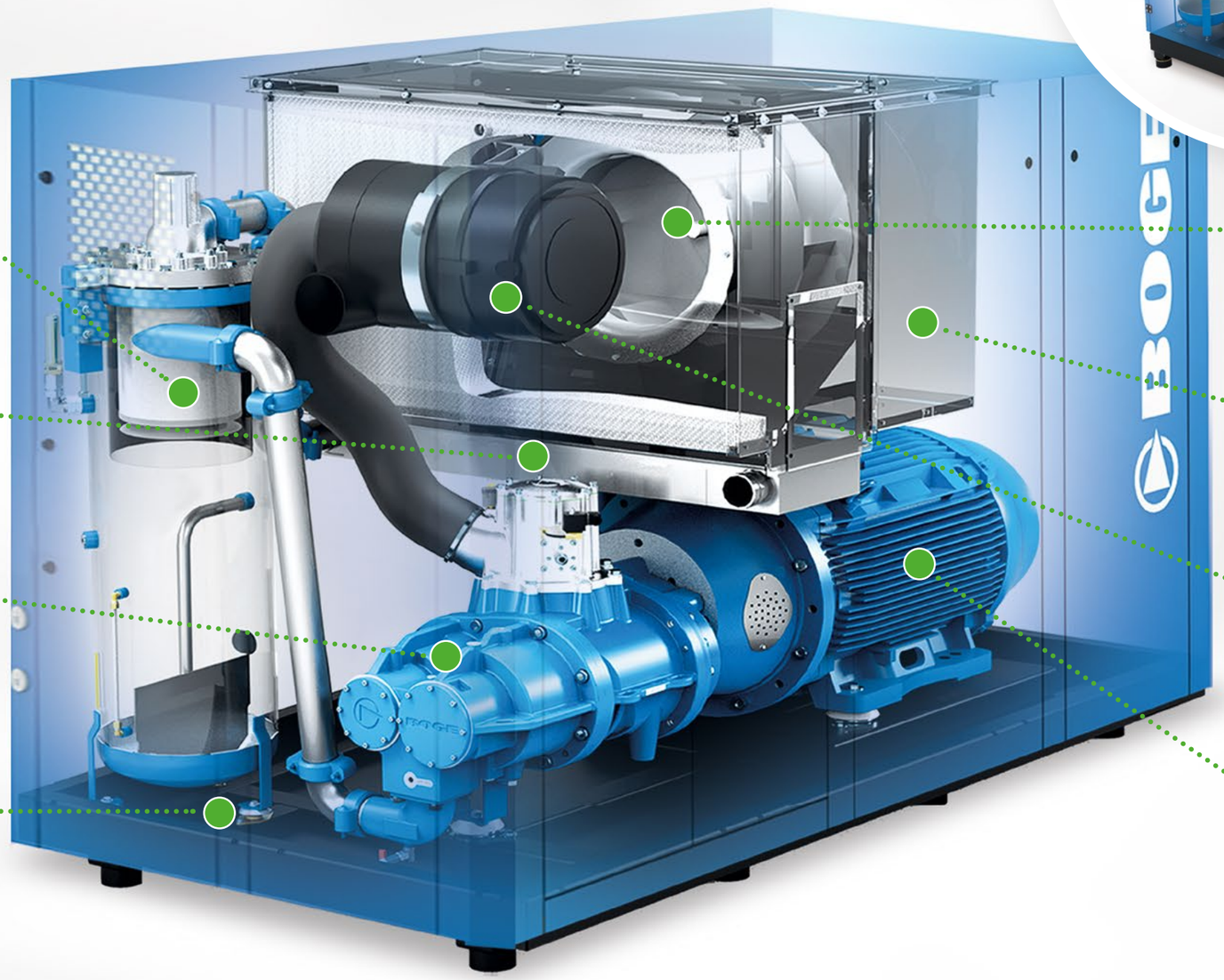
Designed to take the lead

Family-made since 1907

Innovador hasta el más mínimo detalle. Disponible de 45 a 160 kW

Concebido para dirigir el progreso industrial. Con la serie S-4, BOGE ha dado un gran paso, tanto en el consumo de energía como en las emisiones de ruido y la facilidad de mantenimiento. Desde 45 kW hasta 160 kW; todos los modelos S-4 poseen un tornillo compresor Premium (IntegrateDrive) diseñado para una máxima eficacia y casi sin mantenimiento.

La S-4 «pequeña» de 45 a 75 kW con etapa de compresión de BOGE mejorada.



Tecnología de separación innovadora

Diseñada para una separación óptima del aceite, un bajo contenido de aceite residual, una vida útil de 9000 horas y un cambio cómodo y seguro del cartucho.

Lógicamente de fácil acceso

Ya sean de aire o de aceite, ambos radiadores se limpian cómodamente gracias a un acceso lateral de para mantenimiento.

Etapa de compresión optimizada

La optima velocidad periférica y el avanzado diseño del perfil de los tornillos BOGE ofrecen los mayores niveles de eficiencia; lo mismo con la transmisión directa (en los equipos con variador) o por engranajes.

Suspensión elástica «SilentMount»

Para desconectar si hay oscilaciones y para reducir el nivel de ruido, el motor de accionamiento, la etapa de compresión y, en parte, incluso el depósito de separación de aceite se fijan de forma elástica al bastidor básico.

Ventilación optimizada

El largo canal de ventilación dispone de varias cambios de dirección para reducir el ruido producido por el tornillo y la transmisión.

Aire de enfriamiento optimizado

Para reducir a un mínimo la presión sonora generada por el accionamiento y la etapa de compresión, la conducción de aire de enfriamiento se desvió varias veces.

Filtro de aspiración eficaz

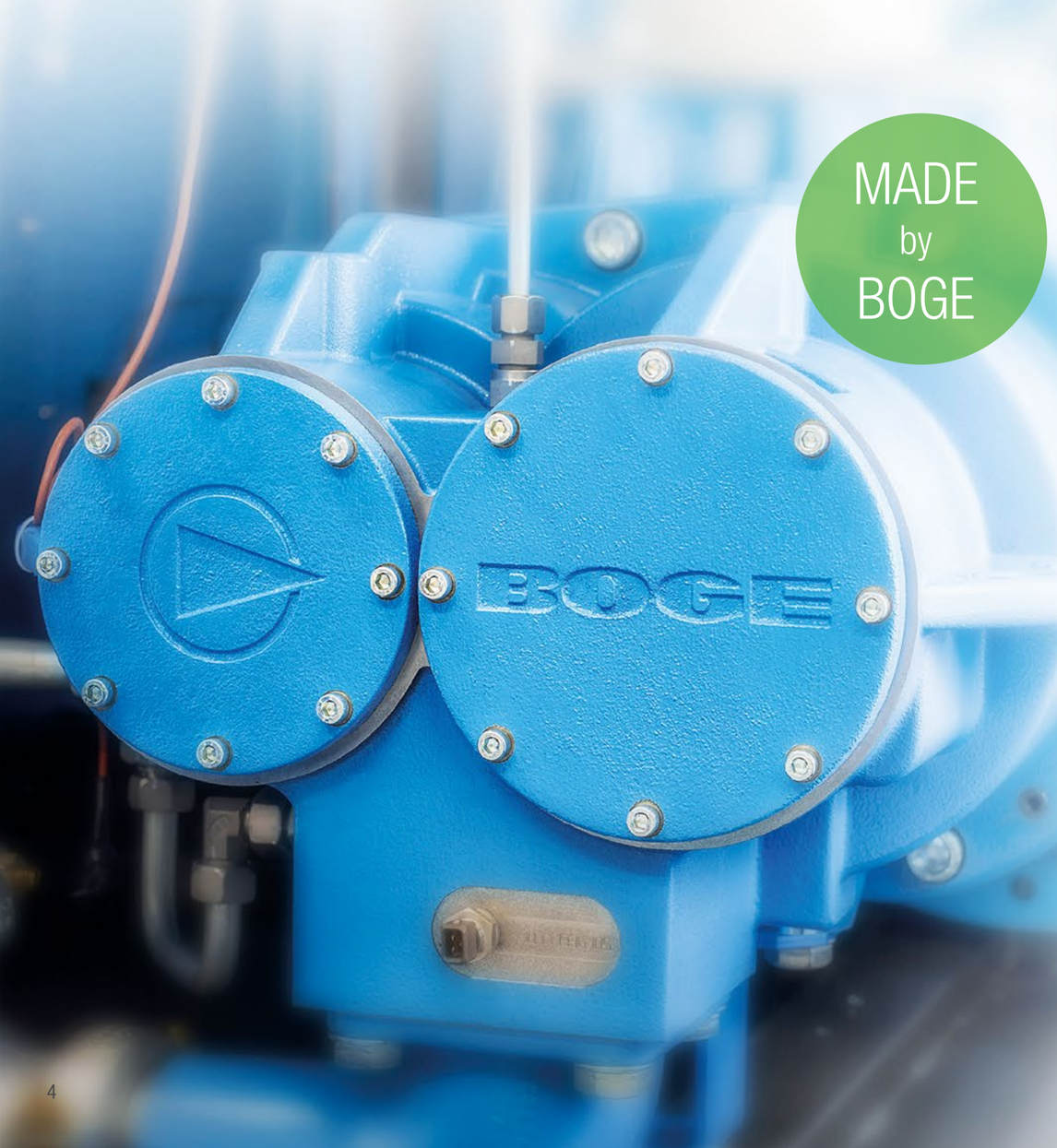
Para una limpieza óptima el aire aspirado, así como un desgaste mínimo de la etapa de compresión, todos los modelos S-4 cuentan con una separación previa del aire de aspiración y una separación fina.

Eficiente motor de accionamiento

Con el fin de conseguir una eficacia máxima, solo se utilizan motores IE4 con una alta eficiencia energética que, de manera opcional, pueden incorporar un dispositivo de lubricación posterior automático que se controla a demanda. Para los modelos con regulación de frecuencia más pequeños se utilizan motores de imanes permanentes.

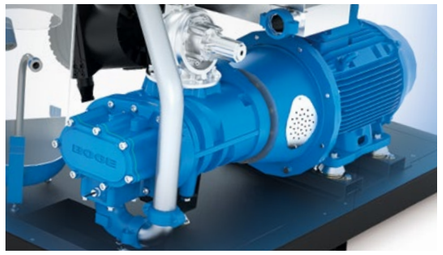
Aumento de la eficiencia en un nivel totalmente nuevo

La última generación de compresores de tornillo de BOGE sienta nuevas bases para la generación eficiente y fiable de aire comprimido en continuo. Por diferentes que sean las condiciones de uso, con su técnica robusta, sus mínimas pérdidas de carga internas y las innovadoras mejoras aseguran una máxima eficiencia amortizando rápidamente la inversión. Y además con un sorprendente bajo mantenimiento.



Etapa de compresión con optimización de la eficiencia

La etapa de compresión que, en función del modelo de que se trate, incorpora también transmisión integrada y totalmente encapsulada, disminuye el consumo energético reduciendo al mínimo las pérdidas de carga internas. Asimismo, el proceso de compactación interno con caudal optimizado garantiza un nivel de ruido bajo y agradable. Y, gracias a la gran cantidad graduaciones de la transmisión, es posible controlar todas las gamas de potencia y todas las presiones.

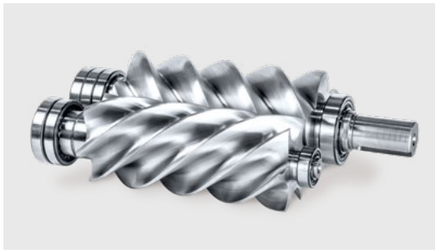


Fácil acceso para un mantenimiento sencillo

Todos los paneles de aislamiento acústico de la serie S-4 se extraen para acceder a todos los componentes.
El acceso se limita a dos lados y, con las sus soluciones detalladas e inteligentes, como el principio de cajones para los refrigeradores de aceite y aire, el mantenimiento es muy sencillo.

Larga vida útil gracias al diseño inteligente

El generoso dimensionado de los distintos componentes garantizan unas mínimas pérdidas de carga una eficiencia máxima. La transmisión integrada y sin mantenimiento está encapsulada y se lubrica con el circuito de aceite del compresor. Una válvula de retención y un regulador de aspiración garantizan un arranque suave y sin desgaste. De este modo, las pérdidas de carga se reducen al mínimo El compresor se despresuriza al desconectarse para facilitar un arranque sin contra presión.



Más silencioso para mayor flexibilidad

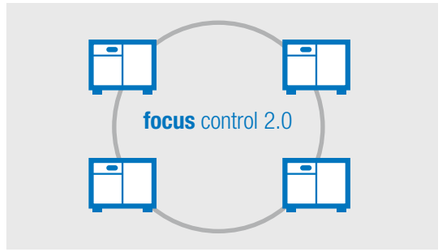
Toda la construcción está concebida para reducir el ruido al mínimo, desde etapas de compresión y ventiladores radiales a bajas revoluciones hasta la selección de materiales de reciclaje innovadores para la insonorización. Es ecológica, no inflamable y presenta un alto factor de amortiguación sonora. El resultado: los compresores de tornillo más silenciosos de su clase y máxima flexibilidad en la instalación.

Simplemente todo bajo control

Un concepto de control inteligente asegura el enorme aumento de la eficiencia de esta serie. El control modular focus control 2.0 se considera «puntero», pues permite tener todo bajo control, con hincapié en la facilidad de uso. Este control supervisor de sala, que también actúa como control combinado de hasta cuatro compresores, logra una generación de aire comprimido más eficiente y fiable.

Control inigualable: focus control 2.0

El focus control 2.0 gestiona hasta cuatro compresores según la necesidad de caudal, vigila y monitoriza la presión. Independientemente de si el compresor más potente se conecta primero, o de si el compresor más antiguo se conecta el ultimo; el control distribuye el trabajo para que el mantenimiento de todos los compresores se realice a la vez. Este control modular es muy flexible, muy sencillo y permite la redundancia de equipos.



Lubricación inteligente planificada

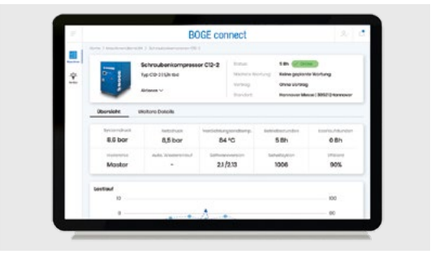
Si busca una larga vida útil, debe engrasar periódicamente los rodamientos del motor respetando los intervalos establecidos. Opcionalmente, el focus control 2.0 puede hacerlo por usted: cuando corresponda, el control activa automáticamente engrasador para administrar la dosis exacta de grasa a los rodamientos. Por supuesto, solo con el motor en marcha, tal como exige el fabricante.

No más límites: airtelligence provis 3

Este control combinado supervisor de sala admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Su algoritmos de regulación de alto rendimiento vigilan y controlan toda la estación de aire comprimido, de forma predicitiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles de una pantalla de 15,6”.

El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0: Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



Adaptado a sus necesidades

Secador frigorífico ahorrativo

Pérdidas de carga mínimas y puntos de rocío constantes en cada fase; un potente secador frigorífico de aire comprimido de BOGE ahorra energía y aumenta notablemente la eficiencia. Se puede adaptar de forma continua a las condiciones de servicio con muy bajo consumo. Refrigerante ecológico y neutro para el ozono.

Secador por adsorción con control del punto de rocío

Para aplicaciones de aire comprimido grandes, los secadores por adsorción con regeneración de calor DAV de BOGE presentan una alta eficiencia energética. Gracias al control del punto de rocío, la fase de secado puede alargarse y la necesidad energética para la regeneración se reduce notablemente.

Recuperación de calor con sistema

Gran parte de la energía que le llega al compresor se transforma en calor. BOGE Duotherm proporciona aproximadamente el 72 % de esta energía en forma de calor a fin de usarla a continuación para calentar el agua sanitaria y de calefacción o como ayuda en los procesos. Y esto se amortiza enseguida. Además, este sistema puede reequiparse en cualquier momento.

Solución de contenedor con todo en uno

¿Le falta espacio para ampliar la generación de aire comprimido? ¿Es necesario trasladar algún área de fabricación? Para estos casos, ofrecemos una solución de contenedor que tiene espacio para todo: compresores, preparación y técnica de control. Y los modelos de la serie S-4 son especialmente aptos gracias a su construcción compacta y al acceso para fines de mantenimiento.

BOGE lleva décadas siendo el referente de soluciones hechas a medida que ofrecen componentes del sistema altamente especializados para preparar aire comprimido, así como estaciones de aire comprimido listas para el uso y adaptadas a cada necesidad.

En cualquier momento y lugar. El servicio integral de BOGE

Como pionero en sistemas de aire comprimido, no solo nos remitimos a nuestros conocimientos técnicos. BOGE ha buscado siempre el diálogo con los clientes y los socios de distribución, y esto ha marcado nuestra comprensión de un servicio bueno y colaborativo. Como nuestro éxito depende de su satisfacción, nos esforzamos constantemente por proporcionarle aire comprimido con valor añadido.

Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.

5 años de garantía: BOGE bestcair

Con BOGE bestcair, disfrutará de 5 años completos de garantía para todas las piezas A. El contrato de garantía es totalmente gratuito para usted y, después, durante todo el período de vigencia, le sustituiremos sus componentes de inmediato. Todos los mantenimientos serán realizados por los técnicos certificados de BOGE, por supuesto, con repuestos originales.

Todo incluido: nuestros cairpacs

Las piezas originales se someten a miles de ensayos antes de su autorización para garantizar una alta eficiencia y reducir al mínimo el riesgo de un fallo no previsto. Así, un mantenimiento periódico de BOGE con piezas originales protege su inversión. Nuestros paquetes de mantenimiento BOGE cairpacs contienen todos los componentes necesarios para un mantenimiento y cuestan menos que la suma de los componentes individuales.

Contratos de mantenimiento personalizados

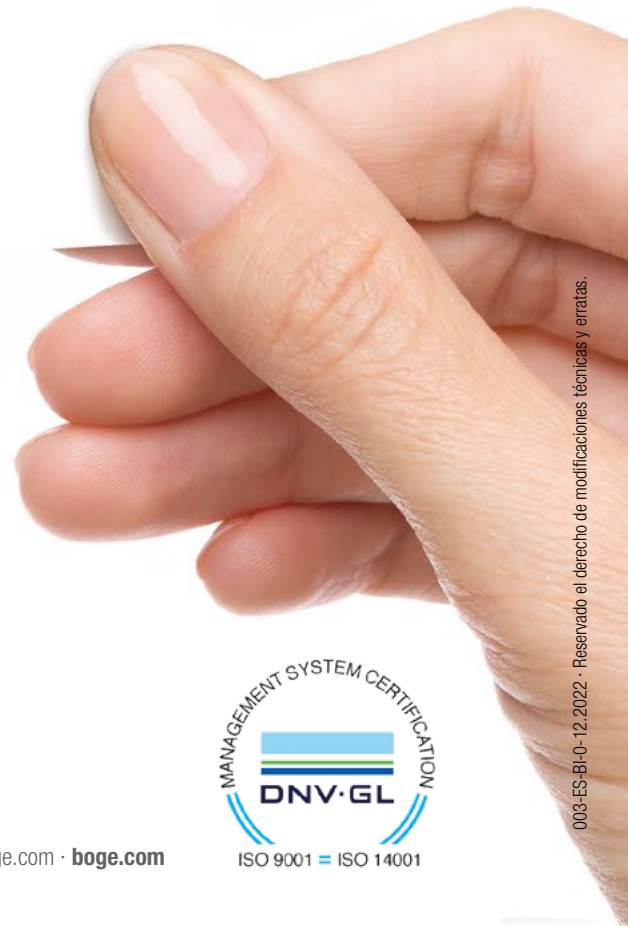
Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

BOGE

Best
Of
German
Engineering

Clientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.



MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
DNV·GL
ISO 9001 = ISO 14001

BOGE Compressed Air Systems GmbH & Co. KG
Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld · Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200 · info@boge.com · **boge.com**

003-ES-BI-0-12.2022 · Reservado el derecho de modificaciones técnicas y erratas.