### COMUNICATO STAMPA

**BOGE amplia la serie S-4**

Nuovo compressore a vite con trasmissione diretta e potenza del motore di 90 kW

Altissima efficienza e silenziosità – Con la serie S-4, BOGE ha posto una pietra miliare nella tecnologia dell'aria compressa della sua epoca. Ora l'innovativo concetto di progettazione è stato esteso a un'ulteriore gamma di potenza. Il compressore a vite ad iniezione d'olio con alloggiamento di grandi dimensioni è subito disponibile anche per 90 kW. BOGE soddisfa così le esigenze dei clienti in termini di compressori potenti e al contempo efficienti e poco rumorosi. Il gruppo vite ottimizzato con trasmissione diretta assicura un funzionamento affidabile.

Best in Class: ciò che distingue i fratelli maggiori dei modelli della serie S-4 vale anche per il nuovo compressore di BOGE. Per esempio, l'ultimo modello S 91-4, con una potenza di 90 kW, è anche il compressore a vite più efficiente della sua categoria. Fornisce una portata elevata con un assorbimento di potenza inferiore rispetto alla concorrenza. I vantaggi in termini di efficienza risiedono nel rivoluzionario concetto di progettazione. Le perdite di pressione interne sono ridotte grazie ai componenti di grandi dimensioni. Inoltre il gruppo vite di BOGE, sviluppato internamente, permette di ottenere elevati rendimenti.

Affidabilità e ridotta necessità di manutenzione grazie alla trasmissione diretta

Il grande vantaggio della serie S-4 risiede nella trasmissione diretta del gruppo vite, molto robusta, incapsulata ermeticamente e con evidenti benefici rispetto alla trasmissione convenzionale a cinghia, che si usura molto rapidamente a seconda del campo di applicazione. "In genere le cinghie trapezoidali devono essere sostituite due o tre volte all'anno", spiega Frank Hilbrink, Product Manager di BOGE. "Naturalmente ciò comporta determinati costi, il che rappresenta uno svantaggio rispetto al nostro sistema a trasmissione diretta." Se abbinato al convertitore di frequenza, la velocità di rotazione del nuovo compressore BOGE può essere variata e adattata in modo ottimale al rispettivo fabbisogno di aria compressa.

Insonorizzazione ottimale e recupero del calore integrato

BOGE è riuscita a ridurre notevolmente la rumorosità grazie al disaccoppiamento dei singoli componenti per il controllo delle vibrazioni e lo speciale convogliamento dell'aria di raffreddamento. Perciò il compressore è adatto anche all'uso in ambienti particolarmente sensibili al rumore. Per utilizzare in modo ottimale l'energia convogliata, come opzione è disponibile il sistema di recupero del calore, che consente di sfruttare il calore generato durante la compressione per riscaldare l'acqua sanitaria o per altri processi.

Monitoraggio orientato al futuro

Per la gestione intelligente dell'aria compressa, il cliente ha a disposizione il controllore modulare focus control 2.0 e il sistema di comando superiore airtelligence provis 3. Abbinandoli a BOGE connect è quindi possibile aumentare ulteriormente l'efficienza poiché tutti i compressori della rete sono comandati e monitorati in modo ottimale. Gli interventi di manutenzione possono essere perfettamente programmati per evitare tempi di inattività dell'impianto. Gli utenti possono accedere al sistema anche a distanza e reagire direttamente ai più piccoli segni di problemi della macchina. BOGE connect aumenta quindi la sicurezza di funzionamento, riduce i costi di esercizio e apre la strada all'Industria 4.0 con il collegamento alla rete digitale.

Ricorso agli incentivi

Al pari di altri componenti efficienti di BOGE, i compressori a vite lubrificati a olio S 91-4 sono sovvenzionati dal BAFA (Ufficio federale per l’economia e il controllo delle esportazioni). In tal modo si possono risparmiare costi di investimento fino al 40 %.

**Volume:**  **3.412 caratteri spazi inclusi**

**Ultimo aggiornamento:**  **3 maggio 2022**

**Foto:** **x (fonte: BOGE)**

**Didascalia:** xx.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contatto stampa agenzia**

Theresa Mies • additiv pr GmbH & Co. KG

Funzione stampa per logistica, acciaio, beni industriali e IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefono: +49 (0) 2602 95099-18

E-mail: tm@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de