### COMMUNIQUÉ DE PRESSE

**Nouvelle série DS de BOGE**

Sécheurs d'air comprimé par réfrigération durables, efficaces et intelligents

Durables et équipés pour l'avenir, les nouveaux sécheurs frigorifiques de la série DS-2 de BOGE sont encore plus respectueux de l'environnement que leurs prédécesseurs. Ils sont équipés de série du réfrigérant R 513 A, ayant potentiel de réchauffement planétaire nettement inférieur à celui des réfrigérants employés précédemment. Les nouveaux sécheurs frigorifiques ne misent pas uniquement sur une empreinte carbone extrêmement réduite, mais offrent également des avantages économiques. La commande intelligente s'adapte parfaitement au besoin réel et permet de réduire la consommation à un point de rosée sous pression constant. D'autres composants contribuent à assurer un fonctionnement efficace.

Économes dans les moindres détails : les nouveaux sécheurs d'air comprimé par réfrigération DS-2 de BOGE de véritables économiseurs d'énergie. La commande intelligente arrête automatiquement le compresseur frigorifique dès que le point de rosée requis est atteint en cas de charge partielle. Le froid est alors stocké dans l'échangeur de chaleur. Cette réserve de froid refroidit l'air comprimé entrant jusqu'à ce que le point de rosée remonte. C'est à ce moment uniquement que le compresseur frigorifique redémarre, pour maintenir le niveau de température requis, et qu'il recommence à consommer de l'énergie. Ce principe permet d'économiser jusqu'à 79 % d'énergie par rapport à un sécheur en fonctionnement continu. Le nouveau ventilateur à fréquence régulée assure une pression de condensation stable et réduit la consommation d'énergie jusqu'à 25 %. La conception brevetée de l'échangeur de chaleur, associée aux faibles pressions différentielles et au besoin réduit en réfrigérant, assure une consommation réduite. Les composants de qualité supérieure réduisent les pertes de pression au minimum, et permettent d'éviter une surcompression.

Avantages en terme de durabilité et d'économie

Les nouveaux sécheurs d'air comprimé par réfrigération sont très efficaces tout en respectant l'environnement. L'emploi de réfrigérant R 513 A ne nuisant pas à l'environnement réduit considérablement le potentiel de réchauffement planétaire par rapport aux réfrigérants habituels. Avec un potentiel de réchauffement planétaire (PRP) de 573, ces nouveaux appareils dépassent les exigences du règlement F-Gaz UE 517/2014, qui prévoit une réduction considérable des émissions de gaz à effet de serre fluorés (F-Gaz) d'ici à 2030 pour protéger l'environnement. De plus, les modèles de la série DS requièrent dorénavant une quantité extrêmement faible de réfrigérant. Atout supplémentaire : grâce au circuit de réfrigérant hermétiquement scellé et à l'équivalent CO2 inférieur à 10 t, le contrôle d'étanchéité selon le règlement F-Gaz n'est nécessaire pour aucun des modèles de la série. L'utilisateur fait ainsi l'économie du contrôle par un technicien du froid certifié. Ainsi, l'emploi du réfrigérant R 513 A entraîne une amélioration globale du bilan écologique et des coûts pour une sécurité d'approvisionnement maximale.

Une commande qui réfléchit

La nouvelle commande permet de continuer à réduire la consommation et les coûts des sécheurs d'air comprimé par réfrigération BOGE. Intégrée de série, elle permet une adaptation idéale aux conditions de fonctionnement réelles. Elle réagit immédiatement aux variations de température, ce qui limite la consommation d'énergie. La commande intelligente permet par ailleurs une utilisation pratique et intuitive grâce à l'écran tactile 4,3'' de qualité supérieure. Les nombreuses interfaces permettent une intégration sans efforts dans une infrastructure existante. Les données sont transmises par interfaces Modbus RTU, USB ou en option par Modbus TCP/IP. D'autres nouveaux composants, par exemple les vannes de bypass gaz chauds, associés aux compresseurs à spirale utilisés, assurent un séchage efficace et un fonctionnement fiable.

**Volume :**  **3974 caractères, espaces compris**

**Version :**  **21 décembre 2021**

**Photo :** **1 (source : BOGE)**

**Légende de la photo :** Les nouveaux sécheurs frigorifiques de la série DS de BOGE sont économes dans les moindres détails et particulièrement respectueux de l'environnement grâce à l'emploi de réfrigérant R 513 A.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contact de l'entreprise**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld

Téléphone : +49 (0) 5206 601-5830

E-mail : I.Rockmann@boge.de • Internet : www.boge.de

**Agence de contact presse**

Marion Zickenheiner • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Téléphone : +49 (0) 2602 95099-14

E-mail : mz@additiv-pr.de • Internet : www.additiv-pr.de