

Serie BOGE C

Solidi e compatti



Family-made  since 1907

La perfezione in pochissimo spazio

Non è certo un caso che proprio i compressori a vite della serie C BOGE siano rinomati per la loro particolare affidabilità: il numero di tubazioni e punti di giunzione è stato tenuto costantemente basso, semplificando notevolmente la manutenzione, e la struttura modulare permette soluzioni complete pronte per il collegamento che coprono perfettamente qualsiasi fabbisogno. Massima potenza ed efficienza con un minimo ingombro, ecco il principio "plug and work" al suo massimo livello!

Comando a scelta

Già il controllore "base control" con display LCD e sensori di pressione comprende la modalità antigelo automatica di serie e un misuratore di perdite che rileva e quantifica le perdite in maniera affidabile nei tempi di riposo del compressore. Il controllore opzionale focus control 2.0 offre un numero ancora maggiore di funzioni (cfr. pag. 6).

Efficacemente isolati

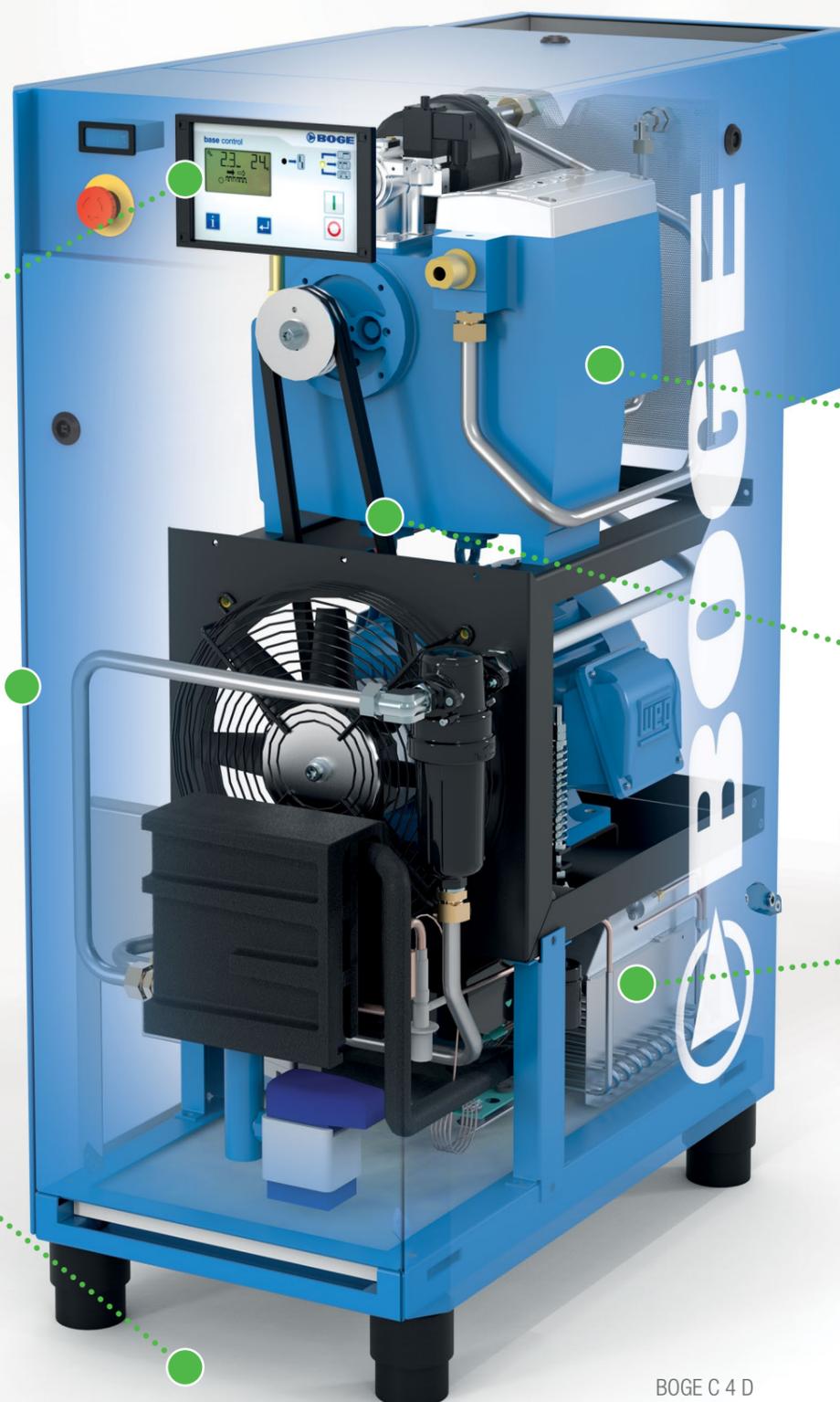
La ghisa in grafite lamellare del gruppo vite, con effetto ammortizzante, è vantaggiosa per tutti i modelli. Nei modelli C 4-C 9 il supersilenziamento è di serie, assicurando così vibrazioni minime e un funzionamento piacevolmente silenzioso - condizioni ottimali per un'installazione flessibile.

Compatti per principio

Grazie alla struttura particolarmente compatta, la serie C diventa una gradita soluzione salvaspazio ai problemi di molte aziende: progettati per portate elevate in funzionamento continuo, questi modelli sono i più compatti della loro categoria, anche come stazioni d'aria compressa perfettamente equipaggiate di serbatoio ed essiccatore.

A richiesta su serbatoio

La massima "plug and work" vale per tutte le varianti e le configurazioni: anche il serbatoio d'aria compressa opzionale è un'unità compatta pronta per il collegamento che vi rende estremamente flessibili nella configurazione della vostra stazione d'aria compressa.



BOGE C 4 D

**DATI
TECNICI**
boge.com

Compressione con efficienza ottimizzata

Il profilo viti ottimizzato e il design compatto integrato del gruppo vite BOGE consentono portate elevate con il minor fabbisogno di potenza - una progettazione ottimale per qualsiasi classe di potenza. Inoltre il minor numero di tubazioni posate comporta anche minori perdite di flusso.

Trasmissione in base alle esigenze

La scelta del sistema di trasmissione - trasmissione a cinghia o aggancio diretto - dipende da voi, in fin dei conti nessuno può valutare meglio di voi le vostre esigenze. In linea di massima l'aggancio diretto è considerato particolarmente efficiente e a bassa manutenzione, mentre la trasmissione a cinghia promette massima flessibilità.

Essiccatore a ciclo frigorifero opzionale

Il trattamento economico dell'aria compressa di qualità per diverse applicazioni non può prescindere dagli essiccatori a ciclo frigorifero. Il nostro essiccatore a ciclo frigorifero opzionale è particolare perché, sciolto o su serbatoio, è completamente integrato e quindi adatto a spazi ristretti.

Regolazione di frequenza integrata

Nei modelli con potenza di 7,5 e 11 kW la regolazione di frequenza integrata assicura l'adeguamento flessibile della portata al fabbisogno di aria compressa. Pertanto non solo diminuisce il consumo di energia, anche i tempi di inattività si riducono al minimo e, grazie ad avvii e arresti morbidi, aumenta la durata.

Ampia varietà per principio

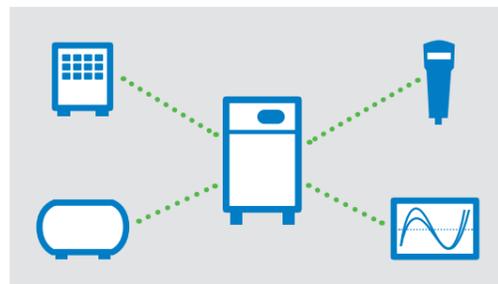
Il vantaggio della modularità

Grazie alla struttura modulare, la configurazione personalizzata del vostro sistema d'aria compressa diventa un gioco da ragazzi. Tutti i singoli elementi vengono pre-assemblati nel nostro stabilimento e forniti come unità compatte pronte per il collegamento. La serie C di BOGE garantisce quindi un funzionamento affidabile ed economico in qualsiasi situazione applicativa.



Abbiamo pensato a tutto noi

A 2,2 o 15 kW, come macchine stand-alone o montate su serbatoio, con o senza essiccatore a ciclo frigorifero o anche a regolazione di frequenza (serie da 7,5 e 11 kW) - questi compressori compatti sono pronti per qualsiasi missione. Per la personalizzazione sono previsti anche pacchetti filtro opzionali, separatori olio/acqua e diversi tipi di olio.



Facile manutenzione per principio

Per la massima facilità di manutenzione, tutti i componenti sono disposti in modo da garantire un accesso rapido. Pertanto tutti i pannelli insonorizzanti per es. possono essere rimossi con poche manovre e ogni cambio filtro può essere effettuato senza lunghi tempi di fermo. Con i modelli aperti la procedura è ancora più veloce poiché, in questo caso, non è necessario rimuovere nemmeno la cappa insonorizzante.



Dimensioni del serbatoio a scelta

I nostri serbatoi d'aria compressa assolvono molteplici funzioni – dall'accumulo d'aria compressa alla separazione della condensa. Per un layout personalizzato, si possono scegliere dimensioni del serbatoio per tutte le classi di potenza - fino a 750 l. Sono sempre disponibili macchine da 2,2-15 kW su serbatoio, a richiesta in AD 2000 e in versione zincata.



La serie C si è conquistata la reputazione di offrire la soluzione ideale per qualsiasi esigenza, da un lato per l'ampia gamma di potenza, compresa tra 2,2 e 15 kW, dall'altro per la libertà di scelta della trasmissione e le innumerevoli opzioni indispensabili per una configurazione su misura. Tutti i modelli sono affidabili, estremamente economici, efficienti e poco ingombranti.

VARIETÀ DI
PRODOTTI

boge.com



BOGE C 3 LDR

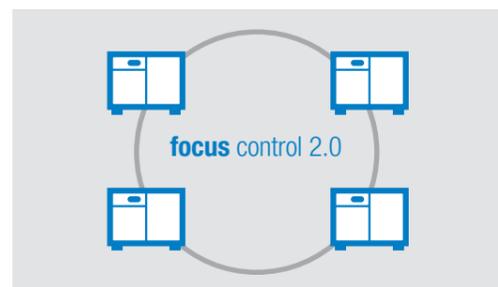
Semplicemente tutto sotto controllo

Già il controllore base control di serie offre tutto ciò che serve per azionare questi compressori in modo completamente autonomo come stazioni d'aria compressa complete - tra cui la modalità antigelo automatica e il misuratore di perdite integrato. Per coordinare una rete più ampia di macchine sono disponibili diverse opzioni di comando.



Optional: focus control 2.0

focus control 2.0 comanda secondo necessità fino a quattro compressori collegati con variazioni di carico base ed esegue il monitoraggio complessivo della pressione finale e di ingresso. Il controllore modulare può permettersi qualsiasi libertà, ovvero collegare prima il compressore più potente, inserire quello più vecchio sempre per ultimo o utilizzarli tutti allo stesso modo per procedere contemporaneamente alla manutenzione. Anche la ridondanza viene gestita altrettanto semplicemente.



Altamente efficienti: sistemi di comando superiori

Chiunque intenda sfruttare pienamente il potenziale di risparmio sui costi di esercizio e aumentare l'efficienza, non può prescindere dall'uso di sistemi di comando superiori. L'ottimizzazione dei tempi di inattività e funzionamento a carico, l'adattamento alle forti variazioni del fabbisogno di aria compressa e l'utilizzo uniforme di tutti i compressori permettono di mantenere la stazione d'aria compressa - compresi tutti i componenti di trattamento - alla massima efficienza, mentre i costi di assistenza si riducono sensibilmente.



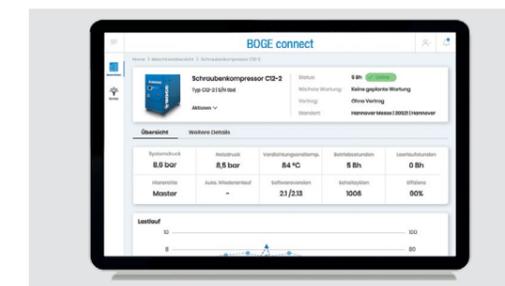
No limits: airtelligence provis 3

Questo sistema di comando superiore intelligente gestisce un numero illimitato di compressori, reti d'aria compressa e accessori. I suoi algoritmi di controllo ad alte prestazioni monitorano e comandano l'intera stazione d'aria compressa in modo predittivo e in base al consumo. Per l'uso intuitivo del controllore sono disponibili comandi touch e gestuali sul display da 15,6".



Il futuro è già arrivato: BOGE connect

BOGE connect è il biglietto d'ingresso per l'Industria 4.0: tutti i dati dell'impianto e i dettagli della macchina vengono inviati continuamente al portale BOGE connect. I dati possono essere richiamati graficamente da qualsiasi smart device. Il vantaggio decisivo: BOGE connect rileva automaticamente gli impianti inefficienti, aiuta a individuare il potenziale di ottimizzazione e semplifica l'assistenza.



Aria compressa per qualsiasi standard di qualità

Le stazioni d'aria compressa integrate, come quella qui raffigurata, la C 9 LFDR a regolazione di frequenza con serbatoio ed essiccatore, costituiscono un sistema molto flessibile che, insieme al nostro assortimento completo di prodotti d'alta qualità per il trattamento, possono adattarsi perfettamente a qualsiasi campo di applicazione. Per quanto diversi possano essere i requisiti di qualità e purezza dell'aria compressa, questi componenti del sistema soddisfano in modo affidabile gli standard qualitativi di svariati settori. Massima efficienza garantita.



BOGE C 9 LFDR

Filtri per qualsiasi classe di purezza

Grazie alla struttura innovativa, i filtri BOGE ad alta efficienza assicurano aria compressa della classe di purezza desiderata. I materiali dei filtri ad alte prestazioni e il design a flusso ottimizzato garantiscono perdite di pressione minime e la massima efficienza. Inoltre separano efficacemente le particelle e gli aerosol di acqua e olio. Nell'adsorbimento dei vapori d'olio i nostri adsorbitori a carboni attivi garantiscono una durata ancora più lunga prima della sostituzione.



Essiccatori per qualsiasi ambiente

BOGE offre una gamma completa di essiccatori per aria compressa estremamente diversificati per soddisfare qualsiasi esigenza. I nostri essiccatori a ciclo frigorifero esterni della famiglia DS-2 si addicono per es. a elevati fabbisogni d'aria compressa o a condizioni ambientali difficili, mentre gli essiccatori ad adsorbimento con rigenerazione a caldo o a freddo sono progettati per aria particolarmente secca e punti di rugiada da $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Separatori olio/acqua per qualsiasi tipo di olio

Poiché gli oli sintetici tendono a emulsionare nella condensa, la tradizionale separazione per gravità di olio e acqua incontra i suoi limiti. Pertanto i separatori olio/acqua BOGE CC-2 adatti a tutti i tipi di olio funzionano con diversi stadi di filtraggio per trattare la condensa scaricabile.



Opzioni supplementari per la classe da 11 a 22 kW

La serie C-2 ampliata permette di estendere tutti i vantaggi della serie C alla gamma di potenza da 11 a 22 kW: migliore efficienza, maggiore flessibilità, rumorosità percettibilmente ridotta e manutenzione notevolmente semplificata. Per quanto riguarda il serbatoio d'aria compressa, l'essiccatore a ciclo frigorifero integrato o il sistema di recupero calore, questi modelli offrono persino opzioni supplementari. Aggancio diretto, trasmissione a cinghia o regolazione di frequenza - il design uniforme della cappa insonorizzante si adatta a tutti i tipi di trasmissione.



Le molte sfaccettature della sicurezza



Offriamo pacchetti di assistenza personalizzati in base alle vostre specifiche esigenze - dal supporto tecnico in caso di emergenza ai contratti di manutenzione su misura fino agli strumenti diagnostici per un'efficace gestione dell'aria compressa. Tutto ciò affinché possiate dedicarvi alle vostre competenze chiave senza preoccupazioni.

Sempre a disposizione: ecco i nostri tecnici

Che si tratti di messa in funzione, manutenzione, riparazione o ispezione, i nostri tecnici certificati BOGE sono a vostra disposizione in qualsiasi parte del mondo, interlocutori competenti in tutte le questioni tecniche. Inoltre il nostro supporto tecnico è disponibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7.



5 anni di garanzia: BOGE bestcair

Il nostro programma BOGE bestcair offre cinque anni di garanzia totale su tutti i componenti A. La sottoscrizione della garanzia è completamente gratuita e per l'intero periodo procederemo immediatamente alla sostituzione dei pezzi senza alcuna spesa. Tutti gli interventi di manutenzione necessari sono eseguiti da tecnici certificati BOGE – naturalmente con parti originali BOGE.



Tutto compreso: i nostri cairpacs

Prima dell'approvazione, le parti originali BOGE vengono testate per diverse migliaia di ore al fine di garantire un'efficienza dell'impianto costantemente elevata e ridurre al minimo il rischio di guasto imprevisto della macchina. Ecco perché la manutenzione regolare con parti originali protegge il vostro investimento. I nostri pacchetti di manutenzione BOGE cairpac comprendono tutti i pezzi necessari alla manutenzione e costano meno della somma delle singole parti.



Tutto su misura: i contratti di manutenzione

La manutenzione regolare prolunga notevolmente la durata del vostro impianto. A tal fine offriamo pacchetti di assistenza adeguati alle vostre esigenze, dall'ispezione dell'impianto ai contratti di manutenzione fino ai contratti di assistenza completa, che prevedono lo svolgimento di qualsiasi intervento sul vostro sistema d'aria compressa, senza alcuna eccezione. Saremo lieti di consigliarvi.





Best
Of
German
Engineering

Si affidano al marchio BOGE clienti provenienti da oltre 120 paesi. Da ben quattro generazioni l'azienda familiare mette a frutto tutta la sua esperienza per sviluppare soluzioni innovative e prodotti di grande efficienza nel settore dell'aria compressa.

