

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



Serie BOGE C-2

Compatta. Efficiente. Silenziosa.



Family-made 
since 1907

La nuova classe di riferimento

Nel nostro settore, da molti anni i compressori a vite compatti BOGE sono sinonimo di affidabilità nella produzione. La serie C-2, completamente rivista e ampliata, è più che mai adatta a questo ruolo, essendo caratterizzata da maggiore efficienza, maggiore flessibilità e da un'ergonomia perfetta, nonché da emissioni acustiche estremamente ridotte e interventi di manutenzione di gran lunga semplificati. La vostra stazione d'aria compressa può quindi essere adattata esattamente alle vostre esigenze, con una configurazione personalizzata, ma sempre compatta.

Sistema di comando ergonomico

Il controllore è montato in modo facilmente accessibile ed ergonomico sia nelle versioni su serbatoio che a terra

Ventilatore a frequenza controllata

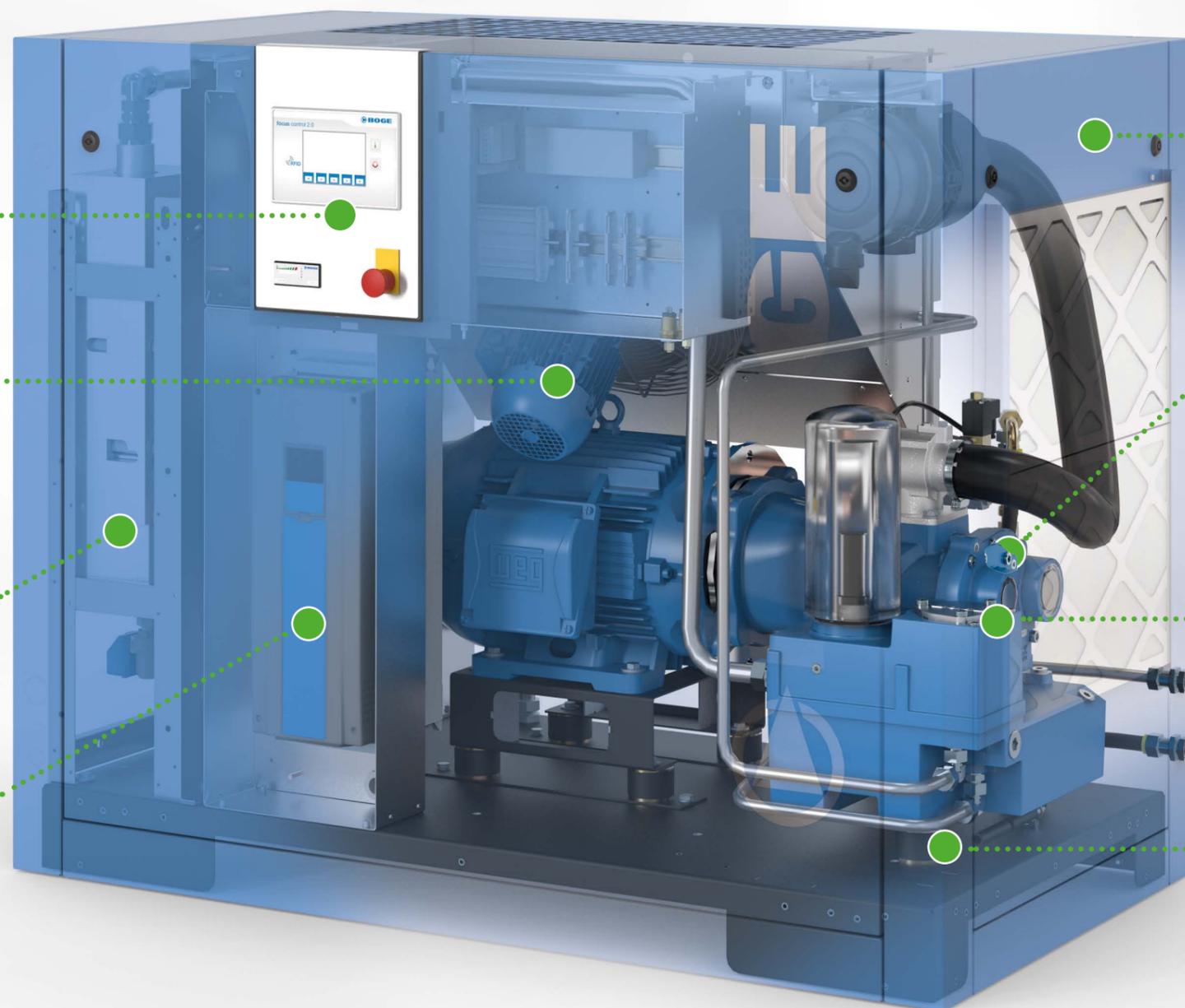
Il controllo di frequenza del ventilatore è particolarmente utile a carico parziale e a basse temperature ambiente poiché riduce significativamente sia la rumorosità che l'assorbimento di potenza. Disponibile come opzione a partire da 11 kW.

Essiccatore integrato

In tutti i modelli della serie C-2 è possibile integrare nell'alloggiamento un essiccatore opzionale a ciclo frigorifero. In tal modo si possono realizzare stazioni complete d'aria compressa anche di minimo ingombro tenendo sempre sott'occhio il punto di rugiada.

Controllo di frequenza con trasmissione diretta

Per adattare la portata in qualsiasi momento e in modo flessibile alle esigenze individuali si consiglia il controllo di frequenza. In tutti i modelli C-2, questa opzione è sempre abbinata alla trasmissione diretta. L'efficienza raggiunge così nuovi livelli record.



DATI TECNICI

boge.com

Insonorizzazione efficiente

Tutti i modelli sono dotati di cappa insonorizzante di serie, che riduce efficacemente al minimo i rumori di funzionamento e le vibrazioni. Il supersilenziamento opzionale consente di ridurre ulteriormente il livello di rumorosità, offrendo le migliori condizioni per un'installazione flessibile.

Recupero del calore opzionale

Con BOGE Duotherm è possibile conseguire un enorme potenziale di risparmio: recupera gran parte dell'energia assorbita per il funzionamento del compressore utilizzandola per altre applicazioni (riscaldamento di ambienti, riscaldamento dell'acqua calda sanitaria o come acqua di processo).

Gruppo vite con efficienza ottimizzata

Il profilo vite ottimizzato e la struttura compatta del gruppo vite consentono portate elevate con il minor fabbisogno di potenza. La serie C-2 garantisce il gruppo vite ottimale per qualsiasi classe di potenza.

Sospensione elastica "SilentMount"

Il motore di trasmissione e il gruppo vite sono fissati elasticamente al telaio base come misura efficace di disaccoppiamento per il controllo delle vibrazioni e quindi anche per la riduzione del livello di rumorosità.

Stazione d'aria compressa efficiente di minimo ingombro

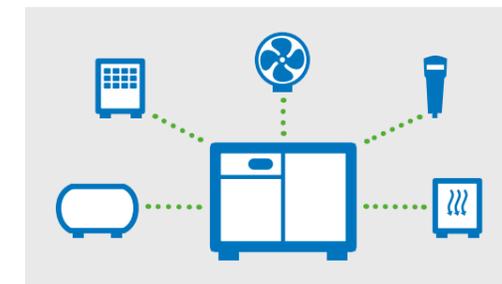
Per offrire una soluzione ideale per ogni possibile esigenza, la serie C-2 vanta un ampio spettro di potenza da 11 a 22 kW. Indipendentemente dalle opzioni prescelte per la specifica situazione applicativa (montaggio su serbatoio o con essiccatore a ciclo frigorifero integrato) avrete sempre a disposizione una soluzione pronta per il collegamento senza necessità di maggiori ingombri. E quando si tratta di efficienza energetica o di interventi di manutenzione, nessuna esigenza rimane insoddisfatta.



MADE
by
BOGE

Configurabile a richiesta

Essiccatore, motore IE4 o ventilatore a frequenza controllata: nella nuova serie C-2 tutte le opzioni disponibili possono essere completamente integrate nell'alloggiamento compatto. Lo stesso vale per il sistema di recupero del calore BOGE Duotherm. A seconda delle vostre esigenze, potrete naturalmente ordinare anche pacchetti di filtri o separatori olio/acqua.



Compattezza di serie

Con potenza di 11 o 22 kW, su serbatoio o come macchina stand-alone, con trasmissione diretta o a cinghia, con controllo di frequenza o essiccatore a ciclo frigorifero integrato: tutti i modelli C-2 hanno un alloggiamento con design uniforme e silenziato e possono essere configurati individualmente come stazione d'aria compressa pronta per il collegamento.



Facilità di manutenzione

Per la massima facilità di manutenzione, tutti i componenti sono disposti in modo da garantire un accesso rapido. Ad es., tutti i pannelli insonorizzanti possono essere rimossi con poche manovre e ogni cambio filtro può essere effettuato senza lunghi tempi di fermo macchina.



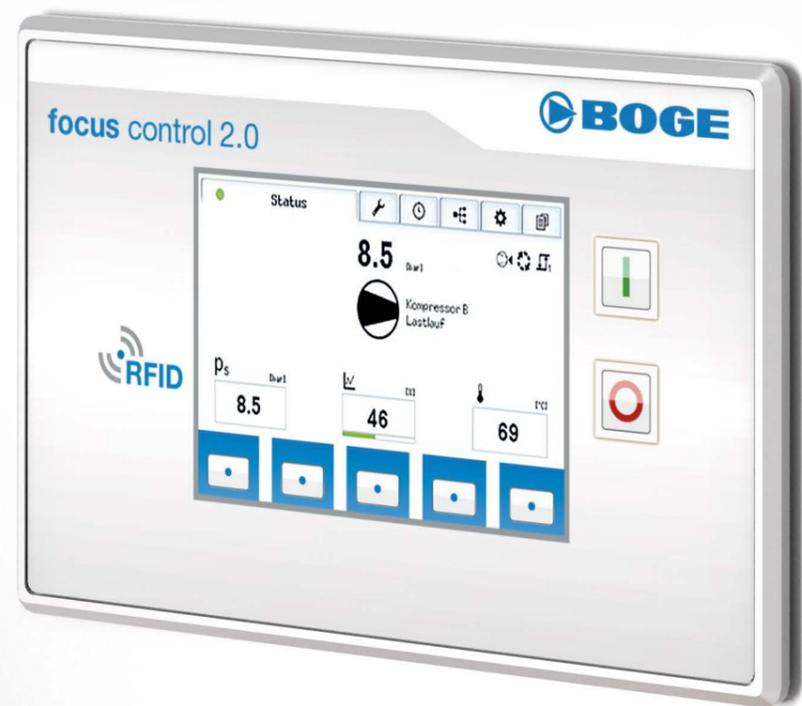
Dimensioni del serbatoio a scelta

Il serbatoio svolge svariate funzioni, dall'accumulo dell'aria compressa alla separazione della condensa. Per la personalizzazione si possono scegliere diverse dimensioni del serbatoio in tutte le classi di potenza. Per tutte le potenze della Serie C-2, da 11 a 22 kW è disponibile la versione su serbatoio zincato, con una eccellente protezione dalla corrosione, fino a 750 litri di capacità.



Sistema di comando, semplice come non mai

Il controllore di serie base control offre tutto ciò che serve a far funzionare la nuova serie BOGE C-2 in totale autonomia come stazione d'aria compressa completa, con modalità antigelo automatica e misuratore di perdite integrato. Per coordinare un più ampio gruppo di macchine è possibile scegliere tra diverse opzioni di comando.



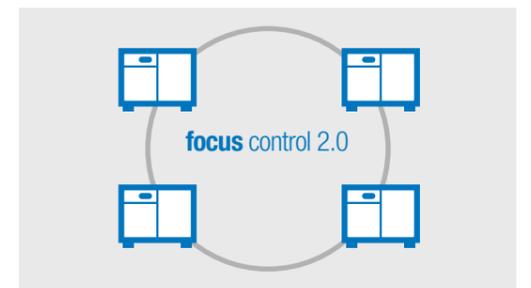
Mai d'intralcio, sempre nella posizione ideale

Il design ergonomico del compressore è immediatamente percepibile sin dal primo utilizzo. Il pannello di controllo montato nel frontale della macchina è facilmente accessibile. Il display di stato dell'essiccatore (per le versioni che lo prevedono) è integrato nel pannello.



Per attività più impegnative: focus control 2.0

Come opzione o nelle macchine con controllo di frequenza entra in gioco il focus control 2.0, un controllore di ultima generazione in grado di comandare fino a quattro compressori fissi e/o con controllo di frequenza in collegamento bus. Caratterizzato dalla facile commutazione tra display dell'impianto e display del compressore, è dotato di controllo accessi RFID.



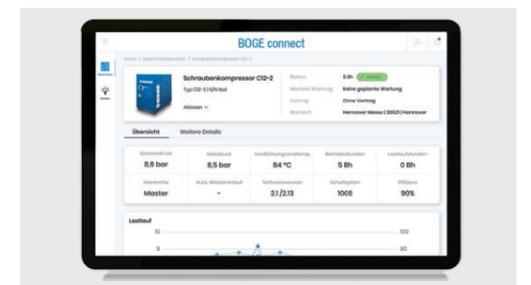
Unlimited: airtelligence provis 3

Questo sistema di comando superiore intelligente gestisce un numero illimitato di compressori, reti d'aria compressa e accessori. I suoi algoritmi di controllo ad alte prestazioni monitorano e comandano l'intera stazione d'aria compressa in modo predittivo e in base al consumo. Per l'uso intuitivo del controllore sono disponibili comandi touch sul display da 15,6".



Il futuro è già arrivato: BOGE connect

BOGE connect è il biglietto d'ingresso per l'Industria 4.0: tutti i dati dell'impianto e i dettagli della macchina vengono inviati continuamente al portale BOGE connect. I dati possono essere richiamati graficamente da qualsiasi smart device. I vantaggi decisivi: BOGE connect rileva automaticamente gli impianti inefficienti, aiuta a individuare il potenziale di ottimizzazione e semplifica l'assistenza.



Aria compressa per qualsiasi standard di qualità

Filtri per qualsiasi classe di purezza

Con il loro design innovativo, i filtri BOGE ad alta efficienza forniscono aria compressa nella classe di purezza desiderata. I materiali filtranti ad alte prestazioni e il design a flusso d'aria ottimizzato garantiscono perdite di pressione minime e la massima efficienza. Le particelle e gli aerosol di olio e acqua vengono separati in modo affidabile. Nell'adsorbimento dei vapori d'olio i nostri adsorbitori a carboni attivi garantiscono una durata ancora più lunga prima della sostituzione.



Essiccatori per qualsiasi ambiente

Per soddisfare possibilmente qualsiasi esigenza, BOGE offre un'ampia gamma di essiccatori d'aria compressa molto diversi tra loro. Ad esempio, i nostri essiccatori esterni a ciclo frigorifero della famiglia DS-2 sono adatti a un maggior fabbisogno d'aria compressa o a condizioni ambientali difficili, mentre gli essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo o a freddo sono concepiti per un'aria particolarmente secca e punti di rugiada compresi tra $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ e $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Separatori olio/acqua per qualsiasi tipo di olio

Poiché gli oli sintetici tendono a emulsionare nella condensa, la tradizionale separazione per gravità di olio e acqua raggiunge i suoi limiti. Pertanto i separatori olio/acqua BOGE CC-2, adatti a tutti gli oli, funzionano a diversi stadi di filtrazione per trattare la condensa da scaricare.



Classe premium "oil-free"

Quando si devono soddisfare i più elevati requisiti di qualità dell'aria compressa, il catalizzatore BOGE bluekat fornisce in modo affidabile aria compressa oil-free con classe di qualità 0 a norma ISO 8573-1 grazie all'innovativo sistema catalitico. Il catalizzatore trasforma i silicani in silicati, riducendo notevolmente o eliminando del tutto germi e batteri, a seconda delle esigenze del settore. Ideale per applicazioni di verniciatura nell'industria automobilistica, alimentare, farmaceutica o elettrotecnica.



Poiché i requisiti di qualità e purezza dell'aria compressa variano notevolmente a seconda dell'applicazione, BOGE offre un assortimento completo di prodotti d'alta qualità per il trattamento. Questi componenti di sistema consentono di soddisfare in modo affidabile i requisiti di qualità di qualsiasi settore, con valori di efficienza ottimali.

**TRATTAMENTO
DELL'ARIA
COMPRESSA**

boge.com



Le molte facce della sicurezza



Dal supporto tecnico nei casi di emergenza, ai contratti di manutenzione su misura fino agli strumenti diagnostici per un'efficace gestione dell'aria compressa: le nostre offerte di assistenza sono personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche. Tutto ciò che serve ad aggiornare le vostre competenze base senza preoccupazioni.

Sempre a disposizione: ecco i nostri tecnici

Che si tratti di messa in funzione, manutenzione, riparazione o ispezione, i nostri tecnici certificati BOGE sono a vostra disposizione in qualsiasi parte del mondo, interlocutori competenti in tutte le questioni tecniche.



5 anni di garanzia: BOGE bestcair

Il nostro programma BOGE bestcair offre cinque anni di garanzia sui componenti principali della macchina. Verificate con il vostro distributore di zona per l'applicazione della estensione di garanzia anche al vostro compressore Serie C-2.



Tutto compreso: i nostri cairpacs

Prima dell'approvazione, le parti originali BOGE vengono testate per diverse migliaia di ore al fine di garantire un'efficienza dell'impianto costantemente elevata e ridurre al minimo il rischio di guasto imprevisto della macchina. Ecco perché la manutenzione regolare con parti originali protegge il vostro investimento. I nostri pacchetti di manutenzione BOGE cairpac comprendono tutti i pezzi necessari alla manutenzione e costano meno della somma delle singole parti.



Tutto su misura: i contratti di manutenzione

La manutenzione regolare prolunga notevolmente la durata del vostro impianto. A tal fine offriamo pacchetti di assistenza adeguati alle vostre esigenze, dall'ispezione dell'impianto ai contratti di manutenzione fino ai contratti di assistenza completa, che prevedono lo svolgimento di qualsiasi intervento sul vostro sistema d'aria compressa, senza alcuna eccezione. Saremo lieti di consigliarvi.





Best
Of
German
Engineering

Si affidano al marchio BOGE clienti provenienti da oltre 120 paesi. Da ben quattro generazioni l'azienda familiare mette a frutto tutta la sua esperienza per sviluppare soluzioni innovative e prodotti di grande efficienza nel settore dell'aria compressa.

